

Markus Kellerbier-Wegener

Senior Process Engineer Brauerei



✉ markus.kellerbier-wegener@example.de

☎ +49 9401 7898 765

📍 Neutraubling, Deutschland



Profil

Brauereingenieurin M.Sc. Brewing & Beverage Technology TUM Weihenstephan (1,2) und Dr. agr. Promotion, 11 Jahre Process Engineering bei Krones AG und Heineken Wieselburger. Verantwortet 6 Anlagen-Engineering-Projekte mit CAPEX 32 Mio. € und kWh/hl-Reduktionen von -18 % bis -34 %.

Berufserfahrung

Senior Process Engineer Brauerei 10/2021 - heute

Krones AG Neutraubling, Deutschland

Senior Process Engineer Brewery Solutions mit 6 Projekten und CAPEX 32 Mio. €

- Process-Engineering 6 Anlagen-Projekte mit CAPEX 32 Mio. € fuer DACH-Brauereien
- CFD-Simulation Wuerze-Kuehler Alfa Laval mit Wirkungsgrad-Verbesserung +4 Punkte
- Energie- und CO2-Reduktionen -18 % bis -34 % kWh/hl ueber 6 Projekte dokumentiert
- Industrie 4.0 SCADA und MES Implementierung bei 4 Premium-Brauereien (Bitburger, Krombacher, Warsteiner, Veltins)
- Brauwelt-Co-Autorenschaft 4 Publikationen seit 2020 zu Hefe-Vitalitaet und Industrie 4.0
- FSSC-22000-Auditor-Begleitung mit 8 Kundenwerken ohne Major Findings

Doktorandin / Forschungsassistentin 10/2016 - 09/2021

TU Muenchen Weihenstephan / Heineken Wieselburger

Freising / Wieselburg, Oesterreich

Promotion an TUM, Industriekooperation mit Heineken Wieselburger

- Promotion Dr. agr. (magna cum laude) zu Hefe-Vitalitaet in Industriebrauereien
- Industriekooperation Heineken Wieselburger mit Datenerhebung an 4 Sudhaus-Standorten
- FOSS BeerScan NIRS Validierung in 12 Bierstilen mit $R^2 > 0,96$ dokumentiert
- Lehre an HSWT Weihenstephan-Triesdorf in Modul Getraenketechnologie 2 Semester

Ausbildung

Promotion Dr. agr. (Hefe-Vitalitaet in Industriebrauereien)

10/2017 - 09/2021

TU Muenchen Weihenstephan

Freising, Deutschland

Brauwesen

magna cum laude

Fähigkeiten

Process Engineering Brauerei
CFD-Simulation Sudhaus
Krones GEA Anlagen-Design
Energie- und CO2-Bilanzierung
Anton Paar PBA Brauanalyse
ISO 22000 FSSC 22000
Forschungs-Methodik VLB/TUM
Industrie 4.0 SCADA & MES

Sprachen

Deutsch	Muttersprache
Englisch	C1
Tschechisch	B2

Stärken

Engineering-Tiefe

CFD-Simulation und Wirkungsgrad-Optimierung mit Anlagen-CAPEX bis 12 Mio. € pro Projekt

Forschungs-Methodik

Dr. agr. mit Schwerpunkt Hefe-Vitalitaet, 4 Brauwelt-Publikationen seit 2020

Energie- und CO2-Disziplin

Reduktionen von -18 % bis -34 % kWh/hl ueber 6 Projekte in 4 Brauereien

M.Sc. Brewing & Beverage Technology	10/2014 - 09/2016
TU Muenchen Weihenstephan	Freising, Deutschland
Brewing & Beverage Technology	1,2

B.Sc. Brauwesen und Getraenketechnologie	10/2010 - 09/2014
TU Muenchen Weihenstephan	Freising, Deutschland
Brauwesen	GPA: 1,4

Projekte

CFD-Simulation Wuerze-Kuehler	01/2024 - heute
--------------------------------------	-----------------

Optimierung Plattenwaermetauscher Alfa Laval, Wirkungsgrad +4 Punkte

Brauwelt-Publikation Industrie 4.0	04/2023 - 09/2023
---	-------------------

Co-Autorin Studie zu SCADA und MES in Premium-Brauereien

Zertifikate

Promotion Dr. agr. TUM Weihenstephan (magna cum laude)
09/2021

M.Sc. Brewing & Beverage Technology (TUM Note 1,2)	09/2016
---	---------

FSSC 22000 Lead Auditor	11/2022
--------------------------------	---------

European Beer Star Juror	06/2023
---------------------------------	---------

Industrie 4.0 SCADA & MES (VLB Berlin)	11/2024
---	---------

Publikationen

06/2024
