

HEINRICH BROMMER-KRAIS

CNC-Schleifer (Rund-/Flachschleifen, Präzision)

TUTTLINGEN, DEUTSCHLAND

+49 7461 44220000 | heinrich.brommer.krais@example.de

linkedin.com/in/heinrich-brommer-krais

Profil

CNC-Schleifer (IHK Zerspanungsmechaniker) mit 11 Jahren Erfahrung bei Aesculap AG (B. Braun Medizintechnik-Zerspanung) Tuttlingen. Spezialisierung Rund- und Flachschleifen auf Studer S33 und Mahr-Präzisionsschleifmaschinen. Präzisionsschleifen chirurgischer Komponenten in IT3-Toleranz ($\pm 2 \mu\text{m}$), Ra 0,1 μm Oberfläche, Cpk 1,85, 0 Ausschuss ueber 3.600 Implantat-Komponenten.

Berufserfahrung

CNC-Schleifer (Senior-Werker Reinraum-Schleiferei)

04/2016 - heute

Aesculap AG (B. Braun Medizintechnik-Zerspanung)

Tuttlingen, Deutschland

Präzisionsschleifen chirurgischer Instrumente und Implantat-Komponenten

- Rundschleifen von Implantat-Schaeften und chirurgischen Wellen (Titan Ti-6Al-4V, Edelstahl 1.4441) auf Studer S33 mit IT3-Toleranz ($\pm 2 \mu\text{m}$) und Ra 0,1 μm
- Flachschleifen von Instrumenten-Klingen auf Mahr-Präzisionsschleifmaschine, Cpk 1,85, 0 Ausschuss ueber 3.600 Implantat-Komponenten
- Schleifscheiben-Auswahl und Abrichtprozess-Optimierung: Standzeit +28 %, Schleifzeit -16 % je Charge
- In-Prozess-Messung und Endpruefung mit Zeiss O-Inspect und Mahr MarSurf, vollstaendige ISO-13485-Dokumentation
- Mentor fuer 2 Azubis an Studer S33 und Reinraum-Arbeitsweise, Erstmusterfreigabe (PPAP) fuer 14 Neuteile

CNC-Schleifer

08/2012 - 03/2016

MAHLE GmbH Werk Stuttgart

Stuttgart, Deutschland

Präzisionsschleifen von Motorkomponenten

- Rundschleifen von Kolbenbolzen und Ventilen (100Cr6, Nitrierstahl) auf Studer und Junker-Schleifmaschinen mit IT4-Toleranz
- Ruestzeit-Reduktion via SMED von 26 auf 9 min an der Kolbenbolzen-Schleiflinie
- Mitarbeit am Werks-KVP mit 2 praemierten Vorschlaegen (4.800 EUR Einsparung)

Auszubildender + Zerspanungsmechaniker

09/2008 - 07/2012

MAHLE GmbH Werk Stuttgart

Stuttgart, Deutschland

IHK-Ausbildung Zerspanungsmechaniker und Uebernahme

- 3,5-jaehrige duale IHK-Ausbildung Zerspanungsmechaniker (Schwerpunkt Schleiftechnik), Abschluss Note 2,0
- Uebernahme in die Präzisionsschleiferei nach Gesellenpruefung 2012

Ausbildung

Duale Ausbildung IHK Gesellenbrief

Realschulabschluss

Berufsschule Stuttgart / MAHLE Lehrwerkstatt

Realschule Stuttgart-Bad Cannstatt

Zerspanungsmechaniker:in (Schwerpunkt Schleiftechnik)

Mittlere Reife

Stuttgart, Deutschland

Stuttgart, Deutschland

09/2008 - 07/2012

08/2000 - 07/2008

2,0

GPA: 2,1

Projekte

Abrichtprozess-Optimierung Implantat-Schleiferei

03/2024 - 09/2024

Schleifscheiben-Auswahl und Abricht-Optimierung fuer Titan-Implantat-Schaeft: Standzeit +28 %, Schleifzeit -16 % je Charge.

Nullserien-Anlauf chirurgische Wellen

05/2023 - 10/2023

Einrichtung und PPAP-Freigabe von 14 Neuteilen in IT3-Toleranz mit Zeiss-O-Inspect-Messung: 0 Ausschuss ueber 3.600 Komponenten.

Fähigkeiten

- Rundschleifen Studer S33 (Praezision IT3, $\pm 2 \mu\text{m}$) • Flachsleifen Mahr-/Junker-Schleifmaschinen • Schleifscheiben-Auswahl + Abrichtprozess-Optimierung • Oberflaechenguete Ra 0,1 μm + Mahr MarSurf Messung • Messtechnik Zeiss O-Inspect + Mahr + Mikrometer • Werkstoffkunde Titan Ti-6Al-4V / 100Cr6 / 1.4441 • Reinraum-Arbeit + ISO 13485 Dokumentation • SPC Cp/Cpk + GPS Form-Lagetoleranzen (DIN ISO 2768)

Zertifikate

IHK Zerspanungsmechaniker Gesellenbrief Note 2,0 (Schleiftechnik) 07/2012

Studer S33 Praezisions-Rundschleifen Master-Schulung (Fritz Studer) 06/2023

ISO 13485 Medizintechnik-Fertigung Grundschulung 09/2020

Mahr MarSurf Oberflaechenmesstechnik Anwenderschein 03/2019

Gabelstapler DGUV V 68 + DGUV V3 elektrische Betriebsmittel 06/2014

Sprachen

Deutsch
Muttersprache

Englisch
B1

Russisch
B1

Stärken

Schleif-Praezision

IT3-Toleranz ($\pm 2 \mu\text{m}$) und Ra 0,1 μm , Cpk 1,85 ueber 3.600 Komponenten

Prozess-Optimierung

Schleifscheiben-Standzeit +28 %, Schleifzeit -16 % je Charge

Werkstoff-Verstaendnis

Sicherer Umgang mit Titan Ti-6Al-4V, 100Cr6 und Edelstahl 1.4441

Mentor-Verantwortung

2 Azubis an Studer S33 und Reinraum-Arbeitsweise eingelernt