

Bernd Hauptmann-Niemeier

CNC-Tischler Spezialist

b.hauptmann@example.de

+49 7461 8836 4427

Wendlingen, Deutschland

linkedin.com/in/bhauptmann

Profil

CNC-Tischler Spezialist mit 8 Jahren Erfahrung an 5-Achs-Bearbeitungszentren bei Festool GmbH und Knauf-Holz GmbH. Sicher in HOMAG/Weeke-Software, Imos CAD/CAM und SolidWorks. CNC-Spezialist Stufe 3 zertifiziert. Reduzierte Maschinenstillstand auf 3,8% durch präventive Wartung.

Berufserfahrung

CNC-Tischler 5-Achs Bearbeitungszentrum

Festool GmbH (Maschinen-Hersteller), Wendlingen, Deutschland

07/2021 - heute

Festool-Werks-Tischlerei für Prototypen und Maschinen-Demonstrationsmodelle, 22 Mitarbeiter

- Programmierung HOMAG Weeke Centateq P-310 und Felder Format-4 Profit H08 für 1.240 Prototypen-Teile p.a.
- CNC-Pfad-Optimierung in Imos CAD/CAM, Bearbeitungs-Zykluszeit von 14 auf 9 Minuten je Standardteil reduziert
- Maschinenauslastung 94%, Stillstand auf 3,8% gesenkt durch präventiv-instandhaltung 2x pro Woche
- Mitwirkung an der Festool-Demonstrations-Werkstatt für Maschinen-Vorführungen vor Kunden und Händlern
- Schulung von 14 Festool-Vertriebs-Technikern und Händlern im Bedienen von Festool-Maschinen

CNC-Bediener Werkstischlerei

Knauf-Holz GmbH, Iphofen, Deutschland, 08/2017 - 06/2021

Werkstischlerei der Knauf-Gruppe für Holzprofile und Decken-Elemente, 38 Mitarbeiter

- CNC-Programmierung Biesse Rover B FT 1.241 für Trockenbau-Holzprofile, 3.800 Stück pro Schicht
- Schnittholz-Verschnitt von 9,2% auf 5,6% reduziert durch optimierte Verschachtelung in TopSolid Wood

Ausbildung

Gesellenbrief Tischler (HWK Stuttgart)

Gewerbliche Schule für Holz Stuttgart / HWK Stuttgart

Stuttgart, Deutschland

08/2014 - 06/2017

Tischler Fachrichtung Möbelbau, GPA: 1,9

Fähigkeiten

HOMAG Weeke Centateq 5-Achs

Felder Format-4 Profit H08

Biesse Rover B FT 1.241

Imos CAD/CAM Pfad-Optimierung

TopSolid Wood Verschachtelung

SolidWorks 3D-Konstruktion

Präventive Maschinen-Wartung

CNC-Spezialist Stufe 3

Zertifikate

CNC-Spezialist Stufe 3 (5-Achs Bearbeitungszentrum)

, 11/2023

Gesellenbrief Tischler:in (HWK Stuttgart, Note 1,9)

, 06/2017

HOMAG/Weeke-Software Specialist

, 04/2023

Projekte

Festool HOMAG Centateq P-310 Optimierung

, 03/2024 - 09/2024

CNC-Pfad-Optimierung an der neuen Centateq, Zykluszeit von 14 auf 9 Minuten je Prototyp-Teil reduziert

Stärken

Handwerks-Sorgfalt

Führe Maschinen-Logbuch für jede 5-Achs-Anlage stündlich, daher 0 Crash-Vorfälle in 4 Jahren bei Festool

Räumliches Denken

Erkenne Werkstück-Aufspann-Fehler in der Simulation, sparte 2024 ca. 24 Maschinen-Crashes hochgerechnet

Kundenkommunikation

Schule Festool-Vertriebs-Techniker und Händler vor laufender Maschine, 0 Eskalationen in 22 Schulungen

Imos CAD/CAM Power-User

, 09/2022

Sprachen

Deutsch, Muttersprache

Englisch, B1