

Tobias Reichelt-Lederer

CNC-Werkzeug-Programmierer CAM (Senior)

tobias.reichelt.lederer@example.de

+49 7231 4600000

Ispringen, Deutschland

linkedin.com/in/tobias-reichelt-
lederer

Profil

CNC-Werkzeug-Programmierer (CAM) mit 13 Jahren Berufserfahrung bei Otto Bihler Maschinenfabrik Halblech und OBE Ohnmacht & Baumgaertner GmbH & Co. KG Ispringen. Spezialisierung 5-Achs-CAM-Programmierung in Mastercam 2024 + PowerMill 2024 + hyperMILL 2024 fuer Hartfraesen 1.2379 60 HRc + 1.2367 PolyDie 84 HRc. 348 CAM-Programme/Jahr ohne Crash-Faelle in 8 Jahren, Werkzeug-Standzeit-Optimierung +42 % auf 22 OBE-Schraubteil-Werkzeugen.

Berufserfahrung

CNC-Werkzeug-Programmierer CAM (Senior)

OBE Ohnmacht & Baumgaertner GmbH & Co. KG Werkzeugbau Ispringen

Ispringen, Deutschland

01/2022 - heute

5-Achs-CAM-Programmierung fuer OBE-Schraubteil-Werkzeuge + Vorrichtungen

- 22 CAM-Programme in PowerMill 2024 fuer Hartfraesen-Aktiv-Teile OBE-Schraubteil-Werkzeuge (1.2379 60 HRc) auf DMG Mori DMU 210 5-Achs + Mikron HSM 800U: Werkzeug-Standzeit +42 %, Toleranz IT5
- Werkzeug-Bibliothek Sandvik CoroPlus + Walter ToolBox + ZOLLER ToolWorld Synchronisation OBE-Werkzeugbau: 184 Werkzeuge mit Schneid-Daten-Optimierung +28 %
- Postprozessor-Anpassung Heidenhain TNC 640 + Siemens Sinumerik 840D sl fuer 8 OBE-Maschinen-Konfigurationen: Vermeidung Werkzeug-Crash-Faelle bei C-Achs-Wenden
- Crash-Verifikation Vericut 9 fuer alle Hartfraesen-CAM-Programme (1.2367 PolyDie 84 HRc): 0 Crash-Faelle in 14.000 Maschinen-Stunden 2024
- Mentor 3 CAM-Junior-Programmierer im 12-Monats-Rhythmus an PowerMill 2024 + Vericut 9 + Sandvik CoroPlus Werkzeug-Daten-Bibliothek

Fähigkeiten

Mastercam 2024 + PowerMill 2024 + hyperMILL 2024 5-Achs CAM

SolidCAM 2024 + Tebis CAD-CAM-Bruecke

Heidenhain TNC 640 + Siemens Sinumerik 840D sl Postprozessoren

DMG Mori DMU 100 / DMU 210 + Hermle C 42 + Mikron HSM 800U

Werkzeug-Bibliothek Sandvik CoroPlus + Walter ToolBox + ZOLLER ToolWorld

Hartfraesen 1.2379 60 HRc + 1.2367 PolyDie 84 HRc CAM-Strategien

Heidenhain iTNC-Simulator + Vericut Werkzeug-Crash-Verifikation

Werkstoffkunde 1.2343 / 1.2738 / 1.2767 / 1.2367 + Hartmetall K10/K20

Post-Prozessor-Anpassung + Werkzeug-Daten-Synchronisation MES

CNC-Werkzeug-Programmierer CAM (Otto Bihler)

Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG Werkzeugbau Halblech

Halblech, Deutschland

10/2018 - 12/2021

5-Achs-CAM-Programmierung fuer Otto Bihler Mehrkomponenten-Stanz-/Umform-Werkzeuge

- 184 CAM-Programme in hyperMILL 2024 fuer Otto Bihler Mehrkomponenten-Stanz-/Umform-Werkzeuge (1.2379 + 1.2767 + Hartmetall K20-Stempel): 0 Crash-Faelle in 22.000 Maschinen-Stunden/Jahr
- B.Eng. Maschinenbau Fertigungstechnik DHBW Stuttgart berufsbegleitend 10/2014 - 09/2018 (Note 1,7) mit Bachelorarbeit zu CAM-Strategien Hartfraesen 1.2367 PolyDie 84 HRc
- AEVO-Mentor 4 Werkzeugmechaniker-Azubis Otto Bihler Halblech (Fokus CAM-Programmierung) im 14-Monats-Rhythmus: alle 4 Pruefungen 2020 bestanden (3 mit > 92 Punkten Bayern Top-5 %)
- Werkzeug-Standzeit-Optimierung +38 % auf 84 Otto Bihler Werkzeugen durch Mastercam-CAM-Strategie-Tausch (Trochoidal-Fraesen + High-Feed-Strategie + Adaptive Toolpath)

Werkzeugmechaniker + Junior CAM-Programmierer

OBE Ohnmacht & Baumgaertner GmbH & Co. KG Werkzeugbau Ispringen

Ispringen, Deutschland

03/2012 - 09/2018

Werkzeugbau Gesellen-Rolle mit zunehmender CAM-Programmierung

- Werkzeugbau-Geselle 2012-2014 + Senior 2014-2018: 42 OBE-Schraubteil-Werkzeuge gefertigt + parallel CAM-Programmierung-Einarbeitung Mastercam X9 zu Mastercam 2024
- Erster Mastercam Certified Specialist Multi-Achse Pruefung 2016 mit 96 Punkten (Top-3 % DACH)

Ausbildung

B.Eng. Maschinenbau Fertigungstechnik

DHBW Stuttgart (Duale Hochschule Baden-Wuerttemberg)

Stuttgart, Deutschland

10/2014 - 09/2018

Maschinenbau / Fertigungstechnik (berufsbegleitend), 1,7

Duale Ausbildung IHK Gesellenbrief

Berufsschule Pforzheim / OBE Ohnmacht & Baumgaertner Werkzeugbau Ispringen

Ispringen, Deutschland

09/2008 - 02/2012

Werkzeugmechaniker:in (Fachrichtung Formentechnik), 1,8

Zertifikate

PowerMill 2024 Certified Specialist Multi-Achse + Vericut 9 Spezialist

, 06/2024

hyperMILL 2024 Certified Specialist (Open Mind Akademie)

, 11/2022

B.Eng. Maschinenbau Fertigungstechnik DHBW Stuttgart Note 1,7

, 09/2018

AEVO-Ausbildereignungspruefung IHK Nordschwarzwald

, 08/2020

Mastercam Certified Specialist Multi-Achse (96 Punkte, Top-3 % DACH)

, 06/2016

IHK Werkzeugmechaniker Gesellenbrief Note 1,8 (Formentechnik)

, 02/2012

Sprachen

Deutsch, Muttersprache

Englisch, C1

Polnisch, C1

Abitur

Kepler-Gymnasium Pforzheim, Pforzheim, Deutschland

08/2000 - 07/2008

Allgemeine Hochschulreife (Schwerpunkt Mathematik / Technik)

GPA: 2,0

Projekte

CAM-Programmierung Hartfraesen 1.2379 60 HRc OBE-Werkzeugbau

, 01/2025 - heute

22 CAM-Programme in PowerMill 2024 fuer Hartfraesen-Aktiv-Teile OBE-Schraubteil-Werkzeuge (1.2379 60 HRc) auf DMG Mori DMU 210 5-Achs + Mikron HSM 800U: Werkzeug-Standzeit +42 %, Toleranz IT5.

Werkzeug-Crash-Verifikation Vericut Otto Bihler

, 06/2023 - 12/2024

184 CAM-Programme in hyperMILL 2024 fuer Otto Bihler Mehrkomponenten-Stanz-/Umform-Werkzeuge mit Vericut 9 Crash-Verifikation: 0 Crash-Faelle in 22.000 Maschinen-Stunden 2024.

Stärken

CAM-Tiefenkenntnis

Mastercam 2024 + PowerMill 2024 + hyperMILL 2024 - 348 CAM-Programme/Jahr ohne Crash

Werkzeug-Standzeit-Optimierung

+42 % Werkzeug-Standzeit in 22 OBE-Schraubteil-Werkzeugen 1.2379 60 HRc Hartfraesen

Crash-Vermeidung

Vericut 9 + Heidenhain iTNC-Simulator - 0 Crash-Faelle in 8 Jahren bei 22.000 h/Jahr

Postprozessor-Anpassung

Custom Postprozessoren Heidenhain TNC 640 + Sinumerik 840D sl - 8 Maschinen-Konfigs