

Manfred Reuther-Mast

CNC-Zerspanungs-Mechaniker (Senior Programmierer + Einrichter)



✉ manfred.reuther.mast@example.de ☎ +49 711 91110000 📍 Stuttgart-Zuffenhausen, Deutschland
🌐 [linkedin.com/in/manfred-reuther-mast](https://www.linkedin.com/in/manfred-reuther-mast) 📄

PROFIL

CNC-Zerspanungs-Mechaniker mit 11 Jahren Berufserfahrung bei Porsche AG Werk Zuffenhausen (Zylinderkopf-Fertigung 911 GT3) und KSB SE Frankenthal (Hochdruck-Pumpen-Zerspanung). 5-Achs CNC-Fraesen DMG Mori DMU 80 P + DMU 125 P mit Heidenhain TNC 640. Werkstuecke aus Inconel 718 + Vergueteter Stahl 42CrMo4 in IT5-Toleranz mit Cp/Cpk > 1,89. Mastercam CAM-Programmierer + Sandvik CoroPlus Werkzeug-Optimierer.

BERUFSERFAHRUNG

- CNC-Zerspanungs-Mechaniker (Senior Programmierer + Einrichter)** 08/2020 - heute
Porsche AG Werk Zuffenhausen (Motorenwerk - Zylinderkopf-Fertigung 911) Stuttgart-Zuffenhausen, Deutschland
Porsche 911 Carrera + GT3 + GT3 RS + Turbo S Zylinderkopf-Fertigung, 12 DMG Mori 5-Achs Bearbeitungszentren
- 5-Achs CNC-Fraesen Porsche 911 GT3 RS Zylinderkopf-Bearbeitung (AlSi9Cu3 Druckguss) auf DMG Mori DMU 125 P mit Heidenhain TNC 640: 14.800 Zylinderkoepfe/24 Mon. mit Cp/Cpk > 1,89, 0 Reklamationen
 - Werkzeug-Optimierung Porsche 911 GT3 RS Zylinderkopf: Sandvik CoroMill 745 Plus Plattengeometrie - Standzeit von 84 auf 142 Werkstuecke (+69 %), Werks-Praemie 6.400 EUR
 - Mastercam 2026 CAM-Programmierung 38 Werkstueck-Familien pro Jahr ohne Kollisions-Ereignis in 12.400 Spindel-Stunden
 - Zeiss Contura G2 CMM-Messprogramm-Erstellung fuer 14 Zylinderkopf-Varianten - 100 % Erstabnahme Porsche QS

- CNC-Zerspanungs-Mechaniker (Geselle + Einrichter)** 07/2015 - 07/2020
KSB SE Werk Frankenthal Frankenthal, Deutschland
Hochdruck-Pumpen-Zerspanung Inconel 718 + Vergueteter Stahl 42CrMo4
- 5-Achs CNC-Fraesen KSB Hochdruck-Pumpenrad aus Inconel 718 (Nickel-Basis): 28 Werkstuecke/Monat mit IT5-Toleranz, Cp/Cpk > 1,89
 - Trochoidal-Frasen-Strategie fuer Inconel 718: Schruppzeit von 14 h auf 8 h pro Pumpenrad (-43 %), Werkzeug-Stueckkosten -28 %
 - Aufstiegsfortbildung zum CNC-Einrichter (Mazak Akademie + Heidenhain TNC 640 Master-Kurs)
 - Mentor fuer 3 Azubis Zerspanungsmechaniker Frankenthal, alle 3 Pruefungen mit > 86 Punkten bestanden

AUSBILDUNG

- IHK-Gesellenbrief Zerspanungsmechaniker**
Werner-Siemens-Schule Stuttgart / Porsche Lehrwerkstatt Zuffenhausen
Zerspanungsmechaniker (Drehtechnik / Frastechnik)
Stuttgart, Deutschland
09/2011 - 06/2015
1,5

Mittlerer Schulabschluss (Schwerpunkt MINT)

Realschule Bietigheim-Bissingen

Mittlere Reife (Realschule)

Bietigheim-Bissingen, Deutschland

08/2005 - 07/2011

GPA: 1,8

FÄHIGKEITEN

5-Achs CNC-Fraesen DMG
Mori DMU 80 P / DMU 125 P



Siemens Sinumerik 840D sl
Werkstatt-Programmierung



Mastercam 2026 CAM-
Programmierung



Toleranz IT5-IT7 / Cp/Cpk >
1,67



Heidenhain TNC 640

Werkstatt-Programmierung



CNC-Drehen Mazak Integrex
i-200ST (Y-Achsen-
Komplettbearbeitung)



Werkzeugauswahl +
Schnittwertberechnung
(Sandvik CoroPlus)



Carl Zeiss Contura G2 CMM
Messprogramm-Erstellung



PROJEKTE

Porsche 911 GT3 RS Zylinderkopf Werkzeug-Optimierung

03/2025 - 09/2025

Werkzeug-Optimierung Porsche 911 GT3 RS Zylinderkopf-Bearbeitung (Aluminium AlSi9Cu3 Druckguss): Werkzeug-Standzeit von 84 auf 142 Werkstuecke gesteigert (+69 %) durch Sandvik CoroMill 745 Plus neue Plattengeometrie. Werks-Praemie 6.400 EUR.

KSB Inconel 718 Hochdruck-Pumpenrad 5-Achs

06/2024 - 02/2025

5-Achs CNC-Fraesen KSB Hochdruck-Pumpenrad aus Inconel 718 (Nickel-Basis-Superlegierung): 28 Werkstuecke/Monat mit IT5-Toleranz, Cp/Cpk > 1,89, Schruppstrategie Trochoidal-Frasen + Schlichten mit Renishaw OMP60 Messtaster.

ZERTIFIKATE

Heidenhain TNC 640 Master-Programmierer (Heidenhain Akademie Traunreut)

04/2024

Mastercam 2026 Certified Professional (CNC Software Inc.)

11/2023

Sandvik Coromant CoroPlus Werkzeug-Optimierer

08/2022

Sinumerik 840D sl Werkstatt-Programmierung Master-Kurs (Siemens SITRAIN)

05/2021

Zeiss Contura G2 CMM-Programmierer + Calypso 2020 (Zeiss Akademie)

11/2019

IHK-Gesellenbrief Zerspanungsmechaniker (Note 1,5, Top-5 % Stuttgart 2015)

06/2015

SPRACHEN

Deutsch

Italienisch



Englisch



STÄRKEN

5-Achs Programmierung

DMG Mori DMU 80 P / DMU 125 P mit Heidenhain TNC 640 in IT5-Toleranz, Cp/Cpk > 1,89

Werkstoff-Tiefe

Inconel 718 + 42CrMo4 + AlSi9Cu3 mit optimierten Sandvik-Werkzeugen, Standzeit +69 %

Mastercam-CAM

Mastercam 2026 Programmierer fuer 38 Werkstueck-Familien pro Jahr ohne Kollision in 12.400 Spindel-Stunden

Toleranz-Disziplin

Cp/Cpk > 1,89 in 14.800 Zylinderkoeffen Porsche 911 GT3 RS in 24 Monaten