

WERNER REUTHER-MAST

MASCHINENEINRICHTER SPRITZGUSS / SETUP- SPEZIALIST

CONTACT

✉ werner.reuther.mast@example.de

☎ +49 7132 88 41 209

🏠 Neckarsulm, Deutschland



🌐 [linkedin.com/in/werner-reuther-mast](https://www.linkedin.com/in/werner-reuther-mast)



PROFIL

Maschineneinrichter Spritzguss mit 11 Jahren Berufserfahrung bei Bosch Werk Waiblingen (Kunststofftechnik) und Mahle GmbH in der Automotive-Formteilmontage. Spezialist fuer Werkzeugwechsel, Maschineneinrichtung und Anguss-/Heisskanaltechnik an Arburg/Engel/KraussMaffei-Maschinenparks (32 Maschinen): Werkzeugwechsel via SMED von 52 auf 22 min reduziert, Cpk 1,67 bei Erstpassfreigabe. Verantwortlich fuer Ruest-Standards und Einrichter-Schulung. Tuerkisch C1.

AUSBILDUNG

IHK-Abschluss
Verfahrensmechaniker:in
Kunststoff (3 Jahre)

08/2010 - 06/2013

Berufsschule Stuttgart +
Mahle Lehrwerkstatt
Stuttgart

Stuttgart, Deutschland

Verfahrensmechaniker:in
fuer Kunststoff- und
Kautschuktechnik
(Schwerpunkt Formteile)

2,0

Mittlerer Schulabschluss

08/2002 - 07/2010

Realschule Neckarsulm

Neckarsulm, Deutschland

Mittlere Reife

GPA: 2,3

BERUFSERFAHRUNG

Maschineneinrichter Spritzguss (Setup-Spezialist) 06/2018 - heute

Robert Bosch GmbH Werk Waiblingen

Waiblingen, Deutschland

Automotive-Formteil-Spritzguss Kunststofftechnik, 32-Maschinen-Park
Arburg/KraussMaffei

- Werkzeugwechsel und Maschineneinrichtung an 32 Spritzgiessmaschinen (Arburg Allrounder/KraussMaffei GX): Ruestzeit via SMED von 52 auf 22 min reduziert (-58 %)
- Anguss-/Heisskanaltechnik-Einrichtung und Prozessfenster-Freigabe: Cpk 1,67 bei Erstpassfreigabe, 0 Anlauf-Reklamationen 2024
- Einrichter-Schulung und Ruest-Standards (SMED/Single-Touch-Setup) fuer 6 Werker entwickelt und eingefuehrt
- Stoerungs-Troubleshooting an Heisskanal-Systemen und Handling-Robotern: MTTR 11 min, OEE Werks-Niveau von 80 % auf 89 %
- Werkzeug-Anlaeufer Neuteile: 8 Neuwerkzeuge/Jahr eingefahren, durchschnittliche Anlaufzeit von 5 auf 3 Wochen verkuerzt

FÄHIGKEITEN

- Werkzeugwechsel + SMED
- / Single-Touch-Setup
- Maschineneinrichtung
- Arburg/Engel/KraussMaffei
- Anguss-/Heisskanaltechnik
- Prozessfenster-Freigabe +
- Cpk-Erstpass
- Werkstoffkunde
- PA66/PBT/PP/POM
- Heisskanal-Troubleshooting +
- Handling-Roboter
- Einrichter-Schulung +
- Ruest-Standards
- TPM / 5S / KVP

ZERTIFIKATE

SMED / Ruestzeit-Optimierung Trainer-Schein (Festo Didactic)
09/2022

Heisskanaltechnik
Aufbaukurs (Arburg
Schulungszentrum
Lossburg)
05/2021

Scientific Molding /
Prozessoptimierung
(KraussMaffei Academy)
03/2020

IHK-Abschluss
Verfahrensmechaniker
Kunststoff Schwerpunkt
Formteile Note 2,0
06/2013

Verfahrensmechaniker Kunststoff (Einrichter Spritzguss)

08/2013 - 05/2018

Mahle GmbH Werk Stuttgart

Stuttgart, Deutschland

Spritzguss Motor-/Filtrationskomponenten, Arburg-Maschinenpark

- Werkzeugwechsel und Einrichtung an 18 Arburg Allrounder: Ruestzeit von 64 auf 35 min reduziert in der 3-Schicht
- Prozessfenster-Einrichtung und Cpk-Freigabe an 24 Serienartikeln (PA66/PBT/PP), Sichtpruefung und Fehlerbild-Analyse
- Mitarbeit Heisskanal-Wartung und Werkzeugoptimierung mit Werkzeugbau, Ausschuss von 3,0 % auf 1,5 % gesenkt
- IHK-Abschluss Verfahrensmechaniker Kunststoff Schwerpunkt Formteile Note 2,0 + Mitarbeit Werks-KVP

PROJEKTE

SMED-Ruestzeit-Programm Spritzguss Bosch Waiblingen

02/2024 - 08/2024

Entwicklung und Einfuehrung eines SMED-Single-Touch-Setup-Standards fuer den 32-Maschinen-Park: Ruestzeit von 52 auf 22 min (-58 %), Werks-Verfuegbarkeit +6 Prozentpunkte, geschulte 6 Einrichter

Heisskanal-Optimierung Neuteil-Anlauf KraussMaffei GX

05/2023 - 10/2023

Heisskanal- und Anguss-Optimierung beim Anlauf eines neuen PA66-GF30-Bauteils: Balancierung der Kavitaeten, Cpk 1,70 erreicht, Anlaufzeit von 5 auf 3 Wochen verkuerzt

Gabelstapler DGUV V 68
+ Kranschein DGUV V 39
+ DGUV V3
04/2012

SPRACHEN

Deutsch	Muttersprache
Englisch	B1
Tuerkisch	C1

STÄRKEN

Ruest-Disziplin

Werkzeugwechsel via SMED von
52 auf 22 min reduziert (-58 %) an
32 Spritzgiessmaschinen

Prozessverstaendnis

Kunststoff

Prozessfenster-Freigabe mit Cpk
1,67 bei Erstpass, 0 Anlauf-
Reklamationen 2024

Prozessoptimierung

OEE Werks-Niveau von 80 % auf
89 % und Anlaufzeit
Neuwerkzeuge von 5 auf 3
Wochen verkuerzt

Wissensvermittlung

Einrichter-Schulung und Ruest-
Standards (SMED) fuer 6 Werker
entwickelt und eingefuehrt