

Carsten Trummer-Lehnert



Einrichter Zerspanung (Maschineneinrichter / Ruester)

✉ carsten.trummer.lehnert@example.de ☎ +49 9132 1188000 📍 Herzogenaurach, Deutschland 🌐
🌐 linkedin.com/in/carsten-trummer-lehnert 📄

Profil

Maschineneinrichter Zerspanung (IHK Zerspanungsmechaniker) mit 12 Jahren Erfahrung bei Schaeffler Technologies AG + Co. KG Herzogenaurach (CNC-Dreh-/Fraeszentren). Spezialisierung Einrichten und Ruesten von 14 CNC-Maschinen im 3-Schicht-Betrieb. SMED-Ruestzeit im Schnitt von 42 auf 15 min ueber 14 Maschinen, Anlauf-Ausschuss von 1,8 % auf 0,4 %, OEE Maschinenpark +9 Prozentpunkte.

Berufserfahrung

Maschineneinrichter Zerspanung (3-Schicht, Senior)

06/2014 - heute

Schaeffler Technologies AG + Co. KG Herzogenaurach
Herzogenaurach, Deutschland

Einrichten und Ruesten von CNC-Dreh- und Fraeszentren im 3-Schicht-Betrieb

- Einrichten und Ruesten von 14 CNC-Maschinen (DMG Mori CTX/NLX, Hermle C 42, Index Mehrspindler) mit Sinumerik 840D sl, Heidenhain TNC 640 und Fanuc im 3-Schicht-Betrieb
- SMED-Ruestzeit im Schnitt von 42 auf 15 min ueber 14 Maschinen durch Werkzeug-Voreinstellung Zoller und standardisierte Ruest-Checklisten
- Anlauf-Ausschuss von 1,8 % auf 0,4 % gesenkt durch strukturierten Erstmusterfreigabe-Workflow (PPAP) und In-Prozess-Messung Renishaw
- OEE-Maschinenpark +9 Prozentpunkte durch optimierte Ruest-Reihenfolge und Werkzeug-Logistik (Werks-Praemie 6.200 EUR)
- Stoerungsdiagnose und Erstinstandsetzung an Steuerungen Sinumerik/Heidenhain, Mentor fuer 4 Werker an Ruest-/Einrichttechnik

CNC-Bediener + Einrichter

08/2008 - 05/2014

MAN Truck & Bus SE Werk Nuernberg

Nuernberg, Deutschland

CNC-Bedienung und Einrichten von Motorkomponenten-Fertigung

- CNC-Drehen und -Fraesen von Nutzfahrzeug-Motorkomponenten (42CrMo4, Gusseisen) auf DMG Mori und Mazak
- Uebernahme von Ruest-Verantwortung an 4 Maschinen, Ruestzeit-Reduktion via SMED von 38 auf 16 min
- Werks-KVP mit 3 praemierten Vorschlaegen (8.600 EUR Einsparung)

Auszubildender + Zerspanungsmechaniker

09/2004 - 07/2008

MAN Truck & Bus SE Werk Nuernberg

Nuernberg, Deutschland

IHK-Ausbildung Zerspanungsmechaniker und Uebernahme

- 3,5-jaehrige duale IHK-Ausbildung Zerspanungsmechaniker, Abschluss Note 2,1
- Uebernahme in die Motorkomponenten-Fertigung nach Gesellenpruefung 2008

Fähigkeiten

Einrichten/Ruesten CNC DMG
Mori CTX/NLX + Hermle C 42 +
Index

Steuerungen Sinumerik 840D sl +
Heidenhain TNC 640 + Fanuc

SMED-Ruestoptimierung + Ruest-
Checklisten + Werkzeug-Logistik

Werkzeug-Voreinstellung Zoller
venturion

Erstmusterfreigabe PPAP + In-
Prozess-Messung Renishaw

Stoerungsdiagnose Steuerungen
+ Erstinstandsetzung

SPC Cp/Cpk + GPS Form-
Lagetoleranzen (DIN ISO 2768)

Werkstoffkunde 42CrMo4 /
100Cr6 / Gusseisen / Alu

Zertifikate

IHK Zerspanungsmechaniker
Gesellenbrief Note 2,1
(Drehtechnik)

07/2008

SMED-/Ruestoptimierung
Werks-Schulung (Schaeffler
Lean Academy)

06/2023

Ausbildung

Duale Ausbildung IHK Gesellenbrief 09/2004 - 07/2008
Berufsschule Nuernberg / MAN Lehrwerkstatt Nuernberg, Deutschland
Zerspanungsmechaniker:in (Fachrichtung Drehtechnik) 2,1

Realschulabschluss 08/1996 - 07/2004
Realschule Nuernberg Nuernberg, Deutschland
Mittlere Reife GPA: 2,3

Projekte

SMED-Programm Maschinenpark 14 CNC-Maschinen
02/2024 - 09/2024

Standardisierung Ruest-Checklisten und Werkzeug-Voreinstellung ueber 14
Maschinen: Ruestzeit im Schnitt von 42 auf 15 min, OEE +9 Prozentpunkte, 6.200
EUR Werks-Praemie.

Anlauf-Ausschuss-Reduktionsprogramm 05/2023 - 12/2023

Strukturierter Erstmusterfreigabe-Workflow (PPAP) mit In-Prozess-Messung
Renishaw: Anlauf-Ausschuss von 1,8 % auf 0,4 % gesenkt.

Werkzeug-Voreinstellung
Zoller venturion Profi-
Schulung
09/2021

Sinumerik 840D sl +
Heidenhain TNC 640
Einrichter-Schulung
03/2019

Gabelstapler DGUV V 68 +
Kran-Schein DGUV V 39 +
DGUV V3
06/2015

Sprachen

Deutsch	Muttersprache
Englisch	B1
Tuerkisch	C1

Stärken

Ruest-Effizienz
SMED-Ruestzeit im Schnitt von 42 auf
15 min ueber 14 CNC-Maschinen

Anlauf-Qualitaet
Anlauf-Ausschuss von 1,8 % auf 0,4 %
durch strukturierten PPAP-Workflow

Maschinen-Verstaendnis
Einrichten und Stoerungsdiagnose
ueber 3 Steuerungen
Sinumerik/Heidenhain/Fanuc

Mentor-Verantwortung
4 Werker an Ruest-/Einrichttechnik und
Werkzeug-Voreinstellung eingelernt