

Stefan Wessling

Elektroniker für Geräte und Systeme

✉ stefan.wessling@example.de

☎ +49 9131 7788 4421

📍 Erlangen, Deutschland



🌐 linkedin.com/in/stefan-wessling



PROFIL

Elektroniker für Geräte und Systeme (Gesellenbrief IHK Erlangen) mit 7 Jahren Erfahrung in der Serien- und Kleinserienfertigung von Industrieelektronik bei Siemens AG (Energie) und Phoenix Contact. Schwerpunkte: SMD-/THT-Bestückung, Endprüfung nach IPC-A-610 Class 2, DIN VDE 0701/0702 Prüfungen sowie EPLAN-basierte Schaltplan-Analyse. Aktiv eingebunden in zwei Six-Sigma-Green-Belt-Projekte zur Ausschussreduzierung.

BERUFSERFAHRUNG

Elektroniker für Geräte und Systeme

08/2020 - heute

Siemens AG (Energie) – Werk Erlangen

Erlangen, Deutschland

Fertigung von Steuer- und Schutzbaugruppen für Hochspannungsschaltanlagen

- Bestückung und Endprüfung von 1.400 SIMATIC- und SIPROTEC-Baugruppen pro Monat nach IPC-A-610 Class 2
- Durchführung von 320 DIN VDE 0701/0702 Prüfungen pro Quartal an ortsveränderlichen Betriebsmitteln
- Fehleranalyse defekter Rückläufer mit Fluke 87V, Rohde & Schwarz Oszilloskop und Schaltplan-Studie in EPLAN P8
- Six-Sigma-Green-Belt-Projekt zur Ausschusssenkung von 2,8% auf 0,9% bei SIMATIC-Steuerbaugruppen
- Einarbeitung von 4 neuen Kolleg:innen pro Jahr in ESD- und Löttechnik nach IPC

Elektroniker für Geräte und Systeme

08/2017 - 07/2020

Phoenix Contact GmbH & Co. KG – Werk Blomberg

Blomberg, Deutschland

Serienfertigung von Reihenklemmen-Elektronik und Interface-Modulen

- Bestückung von 3.200 Interface-Modulen pro Schicht mit ASMPT-SMD-Linien
- Durchführung von Endprüfung und Funktionstest, Fehlerquote stabil unter 0,5%
- Mitarbeit beim Aufbau einer zweiten SMD-Linie inkl. Inbetriebnahme der AOI-Station

AUSBILDUNG

Ausbildung (IHK Erlangen, Gesellenbrief)

09/2014 - 07/2017

Berufsschule Erlangen (Innungsanschluss)

Erlangen, Deutschland

Elektroniker für Geräte und Systeme

GPA: 2,1

FÄHIGKEITEN

- Leiterplatten-Bestückung
- (SMD/THT)
- Mess- und Prüftechnik (Fluke, Rohde & Schwarz)
- EPLAN P8 Schaltplan
- Fehleranalyse Baugruppen
- Löttechnik IPC-A-610
- Endprüfung & Funktionstest
- DIN VDE 0701/0702 Prüfung
- SAP PP Buchungen

PROJEKTE

Auschusssenkung Steuerungsbaugruppen

01/2025 - heute

Green-Belt-Projekt zur Reduktion der Fehlerquote bei SIMATIC-Steuerbaugruppen von 2,8% auf 0,9% in 9 Monaten

Einführung neuer SMD-Linie

06/2023 - 12/2023

Mitarbeit bei Inbetriebnahme einer ASMPT-Bestückungslinie, Taktzeit von 18 auf 12 s pro Baugruppe verkürzt

ZERTIFIKATE

IPC-A-610 Class 2 Specialist

05/2023

DIN VDE 0701/0702 Prüfer (TÜV SÜD)

11/2022

Six Sigma Green Belt (TÜV Rheinland)

03/2021

Gesellenbrief Elektroniker für Geräte und Systeme (IHK Erlangen)

07/2017

SPRACHEN

Deutsch

Muttersprache

Englisch

B1

STÄRKEN

Detailgenauigkeit

Erkenne fehlerhafte Lötstellen unter Stereomikroskop ohne AOI-Hilfe, Trefferquote 99,1%

Prozessdisziplin

Halte ESD-Richtlinien und IPC-A-610 ohne Abweichung ein, 0 Audit-Beanstandungen seit 2020

Kommunikation Schichtwechsel

Führe saubere Übergaben mit Schichtprotokoll, vermeide Doppelarbeit zwischen Früh- und Spätschicht