

Sven Goebel-Sauer

Extrusions-Verfahrensmechaniker / Anlagenfahrer Profile & Halbzeuge

sven.goebel.sauer@example.de

+49 9283 71 60 225

Selb, Deutschland

linkedin.com/in/sven-goebel-sauer

Profil

Extrusions-Verfahrensmechaniker (Schwerpunkt Halbzeuge) mit 8 Jahren Berufserfahrung bei Roechling Group Werk Haren und Rehau Group in der Profil- und Halbzeug-Extrusion. Führt Extrusionslinien (Ein-/Doppelschneckenextruder) fuer Profile und Platten: Profil-Extrusion 4,2 t/Tag, Ausschussquote von 3,8 % auf 1,2 % gesenkt. Spezialist fuer Werkzeug-/Kalibrier-Einrichtung, Co-Extrusion und Rezyklat-Verarbeitung. Russisch C1.

Berufserfahrung

Anlagenfahrer Extrusion (Profile/Halbzeuge)

Roechling Industrial Werk Haren, Haren (Ems), Deutschland

04/2020 - heute

Halbzeug-/Plattenextrusion technische Kunststoffe,
Doppelschnecken-/Einschneckenextruder

- Fuehren von 4 Extrusionslinien (Profile/Platten PE-UHMW, PP, PVC) im 3-Schicht-Betrieb: Ausstoss 4,2 t/Tag, Ausschussquote von 3,8 % auf 1,2 % gesenkt
- Werkzeug- und Kalibrier-Einrichtung (Duese, Kalibriertisch, Abzug): Massgenauigkeit Wanddicke +/- 0,15 mm, 0 Massreklamationen 2024
- Co-Extrusion Mehrschicht-Profile: Schichtdicken-Steuerung und Materialwechsel mit Ruestzeit via SMED von 65 auf 40 min reduziert
- Prozessueberwachung Temperaturprofil/Schmelzedruck und Inline-Wanddicken-Messung, OEE Linien-Niveau von 76 % auf 85 % gesteigert
- Rezyklat-Einsatz Halbzeuge: Mahlgut-/PCR-Anteil bis 35 % stabilisiert, Materialkosten -11 %, KVP-Praemie 4.400 EUR

Verfahrensmechaniker Kunststoff (Extrusion)

Rehau Industries SE & Co. KG Werk Feuchtwangen

Feuchtwangen, Deutschland

08/2016 - 03/2020

Profil-Extrusion Bau-/Fensterprofile PVC, Einschneckenextruder

- Profil-Extrusion Fenster-/Bauprofile PVC an 6 Einschneckenextrudern: Linien-Ausstoss 3,4 t/Tag in der A-Schicht
- Werkzeug-/Duesen-Einrichtung und Kalibrier-Optimierung, Anfahren von 22 Profil-Werkzeugen mit dokumentiertem Prozessfenster
- Qualitaetspruefung Wanddicke/Oberflaeche und Co-Extrusions-Schichtkontrolle, Ausschuss von 4,2 % auf 2,1 % gesenkt
- IHK-Abschluss Verfahrensmechaniker Kunststoff Schwerpunkt Halbzeuge Note 2,1 + Mitarbeit Werks-KVP

Fähigkeiten

Einschnecken-/Doppelschneckenextrusion

Werkzeug-/Kalibrier-Einrichtung
(Duese/Kalibriertisch)

Co-Extrusion Mehrschicht-Profile

Werkstoffkunde PE-UHMW/PP/PVC/PA

Inline-Wanddicken-Messung
+ Prozessueberwachung

Rezyklat-/Mahlgut-Verarbeitung

SMED / TPM / 5S / KVP

Materialfoerderung /
Trocknung / Dosierung

Zertifikate

Extrusions-
Prozesstechnik
Aufbaukurs (SKZ
Wuerzburg)

, 10/2022

Co-Extrusion /
Mehrschicht-Technik
Schulung (Battenfeld-
Cincinnati)

, 05/2021

Ausbildung

IHK-Abschluss Verfahrensmechaniker:in Kunststoff (3 Jahre)

Berufsschule Ansbach + Rehau Lehrwerkstatt Feuchtwangen

Ansbach, Deutschland

08/2013 - 06/2016

Verfahrensmechaniker:in fuer Kunststoff- und Kautschuktechnik (Schwerpunkt Halbzeuge)

2,1

Mittlerer Schulabschluss

Realschule Selb, Selb, Deutschland, 08/2005 - 07/2013

Mittlere Reife, GPA: 2,4

Projekte

Rezyklat-Hochlauf Halbzeug-Extrusion Roechling Haren

, 01/2024 - 06/2024

Hochlauf des PCR-/Mahlgut-Anteils auf 35 % in der Platten-Extrusion: Temperaturprofil und Entgasung optimiert, Ausschuss stabil unter 1,5 %, Materialkosten -11 %, mit 4.400 EUR KVP-Praemie ausgezeichnet

Co-Extrusions-Werkzeug-Anlauf Mehrschicht-Profil

, 05/2023 - 09/2023

Anlauf eines 3-Schicht-Co-Extrusions-Profils: Duese und Kalibrierung eingefahren, Schichtdickenverteilung stabilisiert, erste Serie mit Massgenauigkeit +/- 0,12 mm und 0 Massreklamationen

Stärken

Prozessverstaendnis Kunststoff

Beherrscht Temperaturprofil/Schmelzedruck und Kalibrierung fuer Wanddicke +/- 0,15 mm bei 4,2 t/Tag Ausstoss

Qualitaetsbewusstsein

Ausschussquote von 3,8 % auf 1,2 % gesenkt, 0 Massreklamationen 2024 in der Halbzeug-Extrusion

Prozessoptimierung

OEE Linien-Niveau von 76 % auf 85 % und Co-Extrusions-Ruestzeit von 65 auf 40 min reduziert

Schichtdisziplin

8 Jahre 3-Schicht-Extrusion mit zuverlaessiger Schichtuebergabe und stabilem Linien-Ausstoss

SPC / Prozessfaehigkeit
Cp/Cpk (Roechling
Akademie)

, 03/2020

IHK-Abschluss
Verfahrensmechaniker
Kunststoff Schwerpunkt
Halbzeuge Note 2,1
(Ansbach)

, 06/2016

Gabelstapler DGUV V 68
+ Kranschein DGUV V 39
+ DGUV V3

, 04/2015

Sprachen

Deutsch, Muttersprache

Englisch, A2

Russisch, C1