

## AUSBILDUNG

---

### Duale HWK-Ausbildung Gesellenbrief

09/2006 - 02/2010

Gewerbliche Schule Ditzingen /  
TRUMPF Ausbildungswerkstatt

Ditzingen, Deutschland

Feinwerkmechaniker:in (Schwerpunkt  
Maschinenbau)

1,8

### Realschulabschluss

08/1998 - 07/2006

Realschule Korntal-Muenchingen

Korntal-Muenchingen, Deutschland

Mittlere Reife (Schwerpunkt Technik)

GPA: 2,1

## FÄHIGKEITEN

---

Schichtfuehrung 8 Werker +  
Personaleinsatzplanung

OEE-/Lean-Steigerung (SMED + 5S  
+ TPM)

AEVO-Ausbildung  
Feinwerkmechaniker-Azubis (100  
% Bestehensquote)

KVP-/Vorschlagswesen (34.000  
EUR Einsparung)

CNC-Fertigung DMG Mori  
CTX/DMU (IT5)

Messtechnik Zeiss Contura + Mahr  
MarSurf + SPC

IG-Metall-konforme  
Schichtplanung + Eskalations-  
Management

## ZERTIFIKATE

---

HWK Feinwerkmechaniker  
Gesellenbrief Note 1,8  
(Maschinenbau)

02/2010

AEVO-Ausbildereignung (HWK)

06/2016

## PROFIL

---

Feinwerkmechanik-Vorarbeiter (HWK-Gesellenbrief, AEVO-Ausbilder) mit 15 Jahren Erfahrung bei TRUMPF SE + Co. KG und Festo SE + Co. KG mit Schichtverantwortung fuer 8 Werker in der Praezisionsfertigung. OEE-Steigerung Fertigungsbereich von 78 % auf 89 % in 9 Monaten, AEVO-Ausbildung von 6 Feinwerkmechaniker-Azubis/Jahr mit 100 % Bestehensquote und 9 praemierte KVP-Vorschlaege mit 34.000 EUR Werks-Einsparung.

## BERUFSERFAHRUNG

---

### Feinwerkmechanik-Vorarbeiter (Werkstattleitung, 8 Werker)

02/2017 - heute

TRUMPF SE + Co. KG

Ditzingen, Deutschland

Werkstattleitung Praezisionsfertigung B-Schicht

- Schichtverantwortung B-Schicht 8 Werker Praezisionsfertigung: OEE-Steigerung Fertigungsbereich von 78 % auf 89 % in 9 Monaten durch SMED, 5S und TPM
- Reduktion Krankenstand von 5,2 % auf 3,1 % durch faire Schichtplanung und Wochenende-Tausch-System (IG-Metall-konform)
- AEVO-Ausbildung von 6 Feinwerkmechaniker-Azubis/Jahr mit 100 % Bestehensquote (3 mit ueber 90 Punkten, Top-5 %)
- 9 praemierte KVP-Vorschlaege Werkstatt-Pool mit 34.000 EUR Werks-Einsparung (Ruest-, Vorrichtungs- und Messprozess-Optimierung)
- Werkzeug- und Personaleinsatzplanung, Schichtuebergaben und Eskalations-Management mit Fertigungsleitung

### Feinwerkmechaniker (Maschinenbau, Senior)

08/2010 - 01/2017

Festo SE + Co. KG

Esslingen, Deutschland

Praezisionsfertigung Pneumatik-Komponenten

- CNC-Fertigung Pneumatik-Komponenten mit IT5-Toleranz und Cpk > 1,80 auf DMG Mori CTX/DMU
- Springer-Funktion ueber 4 Fertigungszellen und stellvertretende Schichtfuehrung
- Mentor 3 Azubis/Jahr in CNC-Fertigung und Messtechnik Zeiss Contura

## PROJEKTE

---

OEE-Steigerungs-Programm B-Schicht 01/2024 - 09/2024

Lean-Programm SMED + 5S + TPM in der Praezisionsfertigung B-Schicht: OEE 78 % auf 89 % in 9 Monaten.

## REFA-Grundausbildung Arbeitsorganisation

09/2019

## Lean Manufacturing SMED / 5S / TPM (TRUMPF Lernzentrum)

04/2018

## Gabelstapler DGUV V 68 + Kranfuehrerschein DGUV V 39

03/2010

## SPRACHEN

---

Deutsch Muttersprache

Englisch B1

## STÄRKEN

---

### OEE-Steigerung

Fertigungsbereich 78 % auf 89 % in 9  
Monaten durch SMED, 5S und TPM

### Ausbilder-Wirksamkeit

AEVO-Ausbildung 6 Azubis/Jahr, 100 %  
Bestehensquote (3 ueber 90 Punkte, Top-5  
%)

### KVP-Wirksamkeit

9 praemierte Werks-Vorschlaege mit  
34.000 EUR Werks-Einsparung

### Schicht-Stabilitaet

Krankenstand 5,2 % auf 3,1 % durch faire  
IG-Metall-konforme Schichtplanung

## AEVO-Ausbildungsprogramm Feinwerkmechaniker

02/2023 - 12/2023

Ausbildung 6 Feinwerkmechaniker-Azubis/Jahr mit strukturiertem  
Rotationsplan: 100 % Bestehensquote, 3 mit ueber 90 Punkten.