

Frederik Strehl-Wegener

Feinwerkmechaniker Maschinen- und Vorrichtungsbau (Senior)

✉ frederik.strehl.wegener@example.de
☎ +49 7424 6060000
📍 Esslingen, Deutschland
🌐 linkedin.com/in/frederik-strehl-wegener

Profil

Feinwerkmechaniker Maschinen- und Vorrichtungsbau (HWK-Gesellenbrief, AEVO-Ausbilder) mit 9 Jahren Erfahrung bei Festo SE + Co. KG und Andreas Maier GmbH (AMF) im Vorrichtungsbau- und Sondermaschinenbau. Fertigung und Montage von Spann- und Pruefvorrichtungen mit Wiederholgenauigkeit unter 0,01 mm, Inbetriebnahme von Sondermaschinen-Baugruppen und FAT/SAT mit 0 Findings. Werkstoff-Tiefenkenntnis Stahl/Alu/Edelstahl und Mess-Disziplin Zeiss Contura.

Berufserfahrung

Feinwerkmechaniker Vorrichtungsbau (Senior)

02/2020 - heute

Andreas Maier GmbH (AMF) Fellbach, Deutschland

Spanntechnik, Vorrichtungsbau- und Sondermaschinenbau

- Fertigung und Montage von 28 Spann- und Pruefvorrichtungen/Jahr fuer Automotive-Kunden mit Wiederholgenauigkeit unter 0,01 mm und FAT/SAT 0 Findings
- Inbetriebnahme von Sondermaschinen-Baugruppen (pneumatisch/hydraulisch) inkl. Funktionspruefung und CE-Dokumentation Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- CNC-Fertigung Vorrichtungsbau-Grundplatten und Aufnahmen Stahl 1.2312/Aluminium auf DMG Mori DMU 5-Achs mit IT6-Toleranz und Werkzeug-Standzeit +30 %
- Vermessung Vorrichtungen Zeiss Contura CMM + Hoehenmessgeraet mit Cpk > 1,80 in Serienfreigabe (4.800 Messungen/Jahr)
- AEVO-Ausbildung von 2 Feinwerkmechaniker-Azubis/Jahr in Vorrichtungsbau und Montage, 100 % Bestehensquote

Feinwerkmechaniker (Maschinenbau) 08/2015 - 01/2020

Festo SE + Co. KG Esslingen, Deutschland

Komponenten- und Vorrichtungsbau Pneumatik

- CNC-Fertigung Pneumatik-Komponenten und Montage-Vorrichtungen Aluminium AlMgSi mit IT5-Toleranz auf DMG Mori CTX
- Aufbau und Justage von 14 Montage-Vorrichtungen fuer Ventilinsel-Serienfertigung mit Wiederholgenauigkeit unter 0,015 mm
- Messtechnik Zeiss Contura + Mahr MarSurf und Erstmusterpruefberichte (EMPB) nach GPS DIN EN ISO 1101

Fähigkeiten

Vorrichtungsbau
Spann-/Pruefvorrichtungen (Wiederholgen. 0,01 mm)
Sondermaschinen-Montage + Inbetriebnahme (FAT/SAT)
CNC-Fraesen DMG Mori DMU 5-Achs (IT6)
Messtechnik Zeiss Contura CMM + Hoehenmessgeraet
CE-Dokumentation
Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
Werkstoffkunde Stahl 1.2312 / Aluminium / Edelstahl
AEVO-Ausbildereignung + Mentoring
SolidWorks 2024
Vorrichtungsbau-Konstruktion (Lesen/Anpassen)

Sprachen

Deutsch	Muttersprache
Englisch	B1

Stärken

Vorrichtungsbau-Präzision
Wiederholgenauigkeit unter 0,01 mm in 28
Spann-/Pruefvorrichtungen/Jahr, FAT/SAT 0 Findings

Ausbildung

Duale HWK-Ausbildung Gesellenbrief 09/2011 - 02/2015

Gewerbliche Schule Esslingen / Festo Ausbildungswerkstatt

Esslingen, Deutschland

Feinwerkmechaniker:in (Schwerpunkt Maschinenbau) 1,8

Realschulabschluss 08/2003 - 07/2011

Realschule Plochingen Plochingen, Deutschland

Mittlere Reife (Schwerpunkt Technik) GPA: 2,1

Projekte

Pruefvorrichtungsserie Automotive-Kunde 01/2024 - 09/2024

Fertigung und Inbetriebnahme von 8 Pruefvorrichtungen mit Wiederholgenauigkeit unter 0,01 mm und FAT/SAT 0 Findings beim Kunden.

Sondermaschinen-Montage-Baugruppe 03/2023 - 11/2023

Montage und Justage einer pneumatisch/hydraulischen Sondermaschinen-Baugruppe inkl. CE-Dokumentation 2006/42/EG.

Zertifikate

AEVO-Ausbildereignung (HWK) 06/2019

CE-Konformitaet / Maschinenrichtlinie 2006/42/EG (Werks-Schulung)

09/2021

HWK Feinwerkmechaniker Gesellenbrief Note 1,8 (Maschinenbau)

03/2015

Zeiss Calypso Messprogrammierung Aufbaukurs 05/2022

Inbetriebnahme-Sicherheit

Sondermaschinen-Baugruppen mit CE-Dokumentation Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Mess-Disziplin

Cpk > 1,80 in 4.800 Vorrichtungsmessungen/Jahr Zeiss Contura

Ausbilder-Wirksamkeit

AEVO-Ausbildung 2 Azubis/Jahr in Vorrichtungsbau, 100 % Bestehensquote

Gabelstapler DGUV V 68 + Kranfuehrerschein DGUV V 39

08/2018