

# Tomasz Wisniewski-Pohl

Feinwerkmechaniker Werkzeug- und Formenbau (Senior)

✉ tomasz.wisniewski.pohl@example.de ☎ +49 7461 8080000  
📍 Tuttlingen, Deutschland 🌐  
🌐 linkedin.com/in/tomasz-wisniewski-pohl 📄



## Profil

Feinwerkmechaniker Werkzeug- und Formenbau (HWK-Gesellenbrief, AEVO-Ausbilder) mit 12 Jahren Erfahrung bei Marquardt GmbH und Hahn-Schickard im Spritzgieß- und Stanzwerkzeugbau. Werkzeugbau Spritzgießform 96-fach Medizintechnik mit Standzeit-Steigerung +40 %, Erodieren (Senk-/Draht-EDM) mit Funkenspalt unter 5 µm und Koordinatenschleifen Hartmetall auf Oberflächengüte Ra 0,1 µm. Tiefenkenntnis Werkzeugstahl 1.2379/1.2767 und CAM hyperMILL/Mastercam.

## Berufserfahrung

Feinwerkmechaniker Werkzeug-/Formenbau (Senior)

Marquardt GmbH • Rietheim-Weilheim, Deutschland • 03/2017 - heute

Spritzgieß- und Stanzwerkzeugbau fuer Schalter- und Sensorsysteme

- Fertigung Spritzgießform 96-fach Medizintechnik-Bauteil (1.2379 60 HRC, Heisskanal) mit Massgenauigkeit ±5 µm und Standzeit-Steigerung +40 % gegenüber Vorgängerwerkzeug
- Senk-/Draht-Erodieren Mitsubishi EA28V + MV2400R mit Funkenspalt unter 5 µm und Ra unter 0,3 µm EDM-Oberfläche fuer Aktiv-Teile
- Koordinatenschleifen Hartmetall und Profilschleifen Studer S33 fuer Stempel/Matrize auf Oberflächengüte Ra 0,1 µm, IT5-Toleranz
- Hartfraesen 1.2379 60 HRC mit hyperMILL/Mastercam CAM auf DMG Mori DMU 5-Achs, Werkzeug-Standzeit +35 %
- AEVO-Ausbildung 2 Feinwerkmechaniker-Azubis/Jahr in Erodieren und Schleifen, 100 % Bestehensquote

Feinwerkmechaniker (Werkzeugbau)

Hahn-Schickard • Villingen-Schwenningen, Deutschland

08/2013 - 02/2017

Werkzeug- und Vorrichtungsbau Mikrotechnik / Forschung

- Fertigung Mikro-Spritzgießwerkzeuge und Vorrichtungen mit Toleranz unter 8 µm fuer Mikrotechnik-Demonstratoren
- Senkerodieren Mikro-Konturen mit Funkenspalt unter 6 µm und Cu-/Graphit-Elektrodenbau
- Vermessung Zeiss Messmaschine und Mahr MarSurf mit EMPB nach GPS DIN EN ISO 1101

## Ausbildung

Duale HWK-Ausbildung Gesellenbrief

Ferdinand-von-Steinbeis-Schule Tuttlingen / Marquardt

Ausbildungswerkstatt

Tuttlingen, Deutschland

09/2009 - 02/2013

Feinwerkmechaniker:in (Schwerpunkt Werkzeugbau) • 1,7

## Fähigkeiten

- Senk-/Draht-Erodieren Mitsubishi EA28V + MV2400R
- (Funkenspalt 5 µm)
- Koordinatenschleifen Hartmetall + Profilschleifen Studer S33 (Ra 0,1 µm)
- Hartfraesen 1.2379 60 HRC
- DMG Mori DMU 5-Achs Spritzgieß-/Stanzwerkzeugbau
- + Montage/Tuschieren CAM hyperMILL + Mastercam
- (5-Achs-Strategien) Messtechnik Zeiss
- Messmaschine + Mahr MarSurf Werkstoffkunde 1.2379 / 1.2767
- / Hartmetall K20 AEVO-Ausbildereignung +
- Mentoring

## Sprachen

Deutsch • Muttersprache

Englisch • A2

Polnisch • C1

## Stärken

Werkzeug-Standzeit

Spritzgießform 96-fach Medizintechnik mit Standzeit-Steigerung +40 %

Erodier-Präzision

Funkenspalt unter 5 µm und Ra unter 0,3 µm EDM-Oberfläche fuer Aktiv-Teile

Schleif-Feinarbeit

Koordinatenschleifen Hartmetall auf Oberflächengüte Ra 0,1 µm, IT5-Toleranz

Ausbilder-Wirksamkeit

AEVO-Ausbildung 2 Azubis/Jahr in Erodieren/Schleifen, 100 % Bestehensquote

## Realschulabschluss

Realschule Tuttlingen • Tuttlingen, Deutschland • 08/2001 - 07/2009  
Mittlere Reife (Schwerpunkt Technik) • GPA: 2,0

## Projekte

### Spritzgießform 96-fach Medizintechnik

- 01/2024 - 09/2024

Neuentwicklung Heisskanal-Spritzgießform 96-fach Medizintechnik-Bauteil 1.2379  
60 HRc: Massgenauigkeit  $\pm 5 \mu\text{m}$ , Standzeit +40 %.

### Stanzwerkzeug-Aktiv-Teil-Erneuerung

- 02/2023 - 10/2023

Erodieren und Koordinatenschleifen Hartmetall-Aktiv-Teile fuer Folge-Verbund-  
Stanzwerkzeug: Funkenspalt unter  $5 \mu\text{m}$ , Ra  $0,1 \mu\text{m}$ .

## Zertifikate

### HWK Feinwerkmechaniker Gesellenbrief Note 1,7 (Werkzeugbau)

- 02/2013

### AEVO-Ausbildereignung (HWK)

- 05/2018

### hyperMILL CAM 5-Achs Certified (OPEN MIND Akademie)

- 09/2020

### Erodieren-Spezial Mitsubishi EA28V + MV2400R (Funkenspalt-Tuning)

- 06/2016

### Gabelstapler DGUV V 68 + DGUV V3 Grundunterweisung

- 03/2013