

# Sven Goebel-Sauer



## Fertigungs-Mechaniker (Linien-Verantwortlicher M256)

✉ sven.goebel.sauer@example.de ☎ +49 7031 60001000 📍 Sindelfingen, Deutschland 🌐

🌐 linkedin.com/in/sven-goebel-sauer 📄

### PROFIL

Fertigungs-Mechaniker mit 6 Jahren Berufserfahrung bei Mercedes-Benz Werk Sindelfingen in der Motorbearbeitung Linie M256 (Reihen-Sechszylinder-Benziner). Linientaktzeit 86 sek, 8.400 Motorbloecke/Monat in 3-Schicht-Betrieb (A/B/C). SMED-Ruestzeit Linie M256 von 32 min auf 8 min reduziert (-75 %), OEE der Linie von 68 % auf 87 % gesteigert. REFA-Methode und MTM-1 zertifiziert.

### BERUFSERFAHRUNG

**Fertigungs-Mechaniker (Linien-Verantwortlicher M256)** 07/2022 - heute

Mercedes-Benz AG Werk Sindelfingen (Motorbearbeitung M256) Sindelfingen, Deutschland

Reihen-Sechszylinder-Motorbloecke M256 fuer E-Klasse und S-Klasse, 24 CNC-Bearbeitungszentren DMG Mori NLX 4000, 3-Schicht-Betrieb

- Linientaktzeit 86 sek M256 konstant in 8.400 Motorbloecken/Monat (3-Schicht A/B/C) mit Cp/Cpk > 1,67 auf Zeiss Contura G2 CMM-Stationen
- SMED-Programm Linie M256: Ruestzeit pro Werkzeugwechsel von 32 min auf 8 min (-75 %) durch Standardisierung, Werks-Praemie 6.200 EUR
- OEE-Steigerung Linie M256 von 68 % auf 87 % in 7 Monaten durch SMED + KVP + praedikative Wartung
- Mentor 4 Azubis Fachabteilungs-Rotation Motorbearbeitung, 0 Schichtuebergaben mit Eskalation in 2024/25
- MTM-1-Zertifizierung erworben, 14 Linien-Arbeitsplaetze mit Sollzeit-Abweichung 4 % (Werks-Vorgabe 7 %)

**Industriemechaniker (Vormontage M256)** 07/2020 - 06/2022

Mercedes-Benz AG Werk Sindelfingen Sindelfingen, Deutschland

Vormontage Motorbloecke M256 vor CNC-Bearbeitungslinie

- Vormontage 14.800 M256-Bloecke pro Monat (Linientaktzeit 64 sek) ohne dokumentierten Qualitaetsmangel
- REFA-Grundausbildung 2021 mit Note 1,7, gefolgt von MTM-1-Aufstieg 2022
- Mercedes Werks-Vorschlag Linienverlagerung Spezialwerkzeug → 1.800 EUR Praemie und Linien-Beibehaltung im Standortsicherungspaket

### AUSBILDUNG

**IHK-Gesellenbrief Industriemechaniker**

Werner-Siemens-Schule Stuttgart / Mercedes-Benz Lehrwerkstatt Sindelfingen

Industriemechaniker:in (Fachrichtung Produktionstechnik)

Sindelfingen, Deutschland

09/2016 - 06/2020

1,9

**Mittlerer Schulabschluss**

Goldberg-Gymnasium Sindelfingen

Mittlere Reife (Realschule)

Sindelfingen, Deutschland

08/2010 - 07/2016

GPA: 2,0

## FÄHIGKEITEN

Taktbetrieb Produktionslinie  
(Linientaktzeit 38-86 sek)



CNC-Drehen DMG Mori NLX  
2500 / NLX 4000



MTM-1 (Methods-Time  
Measurement)



REFA-Methode Zeitstudie



Andon-Board / IPS-  
Linienueberwachung



OEE-Analyse / SMED-  
Ruestzeitreduktion



Sinumerik 840D sl Werkstatt-  
Programmierung



Toleranz IT6/IT7 (Mahr  
Marsurf XR 20)



## PROJEKTE

SMED-Programm Motorbearbeitungs-Linie M256

08/2024 - 03/2025

Single-Minute-Exchange-of-Die-Workshop-Reihe an Linie M256 (Reihen-Sechszylinder M256 Mercedes E-Klasse / S-Klasse):  
Ruestzeit pro Werkzeugwechsel von 32 min auf 8 min (-75 %), Werkzeug-Stueckkosten 0,18 EUR/Motor reduziert, OEE 68 %  
auf 87 %.

Linien-Verlagerung M256-Bearbeitung Halle 17 → Halle 22

01/2024 - 06/2024

Mitwirkung Linienverlagerung 24 CNC-Bearbeitungszentren DMG Mori NLX 4000 von Halle 17 auf Halle 22 Sindelfingen: 14  
Wochen Bauzeit ohne Produktionsausfall, Wiederanlauf in 38 h (Plan: 72 h).

## ZERTIFIKATE

MTM-1 (Methods-Time Measurement) MTM-Bundesvereinigung

10/2024

REFA-Sachbearbeiter (REFA-Methode des Arbeitsstudiums)

06/2023

Six Sigma Yellow Belt (Mercedes-Benz Werks-Akademie)

02/2023

Sinumerik 840D sl Werkstatt-Programmierung Aufbaukurs

11/2022

IHK-Gesellenbrief Industriemechaniker (Note 1,9)

06/2020

DIN EN ISO 9606-1 WIG/MAG-Schweisspruefung S355

04/2020

Gabelstapler DGUV V 68 + Kranfuehrerschein DGUV V 39

11/2019

## SPRACHEN

Deutsch



Englisch



Russisch



## STÄRKEN

### Taktdisziplin

Linientaktzeit 86 sek M256 konstant gehalten in 8.400 Motorbloecken/Monat 3-Schicht-Betrieb

### SMED-Expertise

Ruestzeit Linie M256 von 32 min auf 8 min reduziert (-75 %), 0,18 EUR Stueckkostenreduktion

### OEE-Wirksamkeit

Linie M256 OEE von 68 % auf 87 % in 7 Monaten (+19 Pp), Werks-Praemie 6.200 EUR

### MTM-1 Disziplin

MTM-1-Methodensiegel an 14 Linien-Arbeitsplaetzen mit Sollzeit-Abweichung 4 %