



# Stefan Hellmann-Lechler

Fluessig-Gas-Anlagenfahrer (LPG/LNG/Cryo Chemikant)

stefan.hellmann@example.de +49 89 74 24 4471

Pullach im Isartal,  
Deutschland

linkedin.com/in/stefan-  
hellmann

## PROFIL

IHK-Chemikant Fluessig-Gas-Anlagenfahrer mit 11 Jahren Berufserfahrung an Linde GmbH Pullach Cryo-Anlagen-Engineering und Air Liquide Deutschland GmbH Krefeld Air-Separation-Unit (ASU). 24/7-5-Schicht-Konti-Spezialist Kryogene Anlagen (LPG/LNG -162 °C, Argon, Sauerstoff 99,9995 %), DCS Honeywell Experion PKS + Yokogawa Centum VP, ATEX Zone 1/2 Sondergenehmigung. 0 Tier-1-Sicherheitsvorfaelle in 10 Jahren, 14 Druckgeraete-Pruefungen 100 % Termin 2024.

## BERUFSERFAHRUNG

Fluessig-Gas-Anlagenfahrer Cryo-Anlagen 09/2021 - heute

Linde GmbH Pullach (Engineering + Plant Operation)

Pullach im Isartal, Deutschland

Anlagenfahrer Linde Cryo-Wasserstoff-Verfluessigungs-Anlage Pullach (180 t/d gruener H2, Honeywell Experion PKS)

- Anlagenfahrer Linde Cryo-Wasserstoff-Verfluessigungs-Anlage Pullach (180 t/d gruener H2) in 5-Schicht-Konti, Verfuegbarkeit 98,1 % 2024
- Anlagen-Inbetriebnahme Wasserstoff-FEED Lead 4 Wochen vor Plan, 0 Tier-1-Sicherheitsvorfaelle in 14 Wochen Hochlauf
- Notfallruhe LNG-Leckage Tank T8 11/2023 Nachtschicht, Anlage in 12 min in Sicherheitszustand, 0 BG-RCI-Findings
- 14 Druckgeraete-Pruefungen DGRL 2014/68/EU + AD-2000 Termin gehalten 100 % 2024, MoC 62 abgearbeitet
- Mentor von 4 IHK-Azubis 2022-2025 + Trainer fuer 6 Junior-Anlagenfahrer Cryo-spezifisch

Fluessig-Gas-Anlagenfahrer Air Separation Unit 07/2015 - 08/2021

Air Liquide Deutschland GmbH Krefeld

Krefeld, Deutschland

Anlagenfahrer Air Liquide Air-Separation-Unit (ASU) Krefeld (Sauerstoff 99,9995 %, Stickstoff, Argon)

- ASU Air Liquide Krefeld (4.200 t/d Sauerstoff 99,9995 %) 5-Schicht-Konti, Verfuegbarkeit 97,4 % auf 98,8 % in 6 Jahren
- Argon-Reinheits-Optimierung Lead 2021, Reinheit 99,996 % auf 99,9995 %, Energieverbrauch -8 %
- BetrSichV Druckgeraete-Pruefer + AD-2000 Sachkunde abgeschlossen 2019, Aufstieg in Cryo-Spezialisten-Position 09/2021 Wechsel zu Linde

## AUSBILDUNG

IHK Abschluss Chemikant:in (3,5 Jahre)

09/2011 - 06/2015

BBS Krefeld + Air Liquide Lehrwerkstatt

Krefeld, Deutschland

Chemikant:in (IHK)

1,4

Abitur

08/2003 - 06/2011

Gymnasium Krefeld-Uerdingen

Krefeld, Deutschland

Allgemeine Hochschulreife

GPA: 2,0

## FÄHIGKEITEN

Kryogene Anlagentechnik (LPG/LNG -162 °C, Argon, Stickstoff)

Linde Engineering Anlagen (Cryo + ASU) Anlagenfahr

Air Liquide ASU + Wasserstoff-Tankstellen

DCS Honeywell Experion PKS + Yokogawa Centum VP

Druckanlagen DGRL 2014/68/EU + AD-2000-Doku

Verdichter Atlas Copco + Burckhardt Compression

Tieftemperatur-Sicherheit + Sauerstoff-Reinheit 99,9995 %

ATEX Zone 1/2 + EX-Schutz Cryo-Anlagen

BetrSichV Druckgeraete-Pruefer + AD-2000 Sachkunde

SAP PP/PM + MoC-Doku Cryo-Anlagenfahr

## ZERTIFIKATE

Honeywell Experion PKS

Advanced Operator Cryo-Modul (Linde Akademie)

10/2024

BetrSichV Druckgeraete-Pruefer + AD-2000

Vollsachkunde (TUEV Sued)

06/2024

DGRL 2014/68/EU

Druckanlagen-Sachkunde (TUEV Sued Muenchen)

02/2024

## PROJEKTE

### Air Liquide Argon-Reinheits-Optimierung Krefeld

01/2025 - 07/2025

Operative Mitwirkung an der Argon-Rektifikations-Reinheits-Optimierung Air Liquide Krefeld (320 t/a Argon), Reinheit 99,996 % auf 99,9995 %, Energieverbrauch -8 % nach Schichtfuehrer-Lead in 14 Wochen

### Linde Pullach Cryo-Anlagen-Inbetriebnahme Wasserstoff-FEED

06/2024 - 11/2024

Anlagenfahrer-Lead in der Inbetriebnahme der Linde Cryo-Wasserstoff-Verfluessigungs-Anlage Pullach (180 t/d gruener H2), Inbetriebnahme 4 Wochen vor Plan, 0 Tier-1-Sicherheitsvorfaelle

Tieftemperatur-Sicherheitsschulung LNG/LPG -162 °C (Linde Akademie)

11/2023

ATEX 137 Zone 1/2 + EX-Schutz Cryo-Anlagen (BG RCI)

06/2023

Wasserstoff-Sicherheits-Sachkunde (DECHEMA Frankfurt)

03/2022

IHK Krefeld Abschluss Chemikant:in Note 1,4 (Top-8 % Bezirk 2015)

06/2015

## SPRACHEN

Deutsch	Muttersprache
Englisch	C1
Franzoesisch	B1

## STÄRKEN

### Tieftemperatur-Tiefe

Kenne Linde Cryo-Kolonnen (LNG-Verfluessigung bei -162 °C) auswendig, behebe 82 % der Reinheits-Eskalationen ohne Verfahrenstechniker

### Druckanlagen-Disziplin

14 Druckgeraete-Pruefungen 2024 nach DGRL 2014/68/EU Termin gehalten 100 %, 0 Beanstandungen in TUEV-Sued-Audits 03/2024 und 11/2024

### Notfallruhe Cryo-Leck

Behob LNG-Leckage an Linde Pullach Tank T8 11/2023 Nachtschicht durch Tank-Isolation, Anlage in 12 Minuten in Sicherheitszustand, 0 BG-RCI-Findings