

TOMASZ WISNIEWSKI- POHL

FLUGGERÄTMECHANIKER:IN TRIEBWERKSTECHNIK (TRIEBWERK MRO, MTU)

CONTACT

✉ tomasz.wisniewski-pohl@example.de

☎ +49 511 6700 3200

🏠 Hannover, Deutschland



🌐 [linkedin.com/in/tomasz-wisniewski-pohl](https://www.linkedin.com/in/tomasz-wisniewski-pohl)



AUSBILDUNG

IHK-Abschluss
Fluggerätmechaniker:in
(Note 1,8)

08/2012 - 06/2016

Berufsschule München / MTU
Lehrwerkstatt München-
Allach

München, Deutschland

Fluggerätmechaniker:in
(Fachrichtung
Triebwerkstechnik)

1,8

Mittlerer Schulabschluss

08/2004 - 07/2012

Realschule München-Pasing
München, Deutschland

Mittlere Reife (Schwerpunkt
Technik)

GPA: 2,0

PROFIL

Fluggeraetmechaniker:in Fachrichtung Triebwerkstechnik mit 8 Jahren Triebwerks-MRO-Erfahrung bei MTU Aero Engines AG Hannover-Langenhagen und MTU Maintenance an V2500 / PW1100G-JM / CF6. Triebwerks-Modulwechsel und Endmontage 72 Triebwerke/Jahr, Borescope-Inspektion und Triebwerks-Run, Hauptlager-Justage-Toleranz +/-12 Mikrometer, 0 Major-Findings im EASA-Part-145-Audit 2024. ZfP Stufe 2 (ET/PT) nach EN 4179, EASA Part-145-Umfeld und EWIS. Spezialist fuer Modul-Disassembly/Assembly, Borescope-Befundung und Test-Cell-Run.

BERUFSERFAHRUNG

Fluggerätmechaniker:in Triebwerkstechnik (Senior, Triebwerk MRO)

03/2020 - heute

MTU Maintenance Hannover GmbH (Werk Hannover-Langenhagen)
Hannover, Deutschland

Triebwerks-MRO V2500 / PW1100G-JM / CF6, EASA Part 145

- Triebwerks-Modulwechsel und Endmontage 72 Triebwerke/Jahr V2500 / PW1100G-JM / CF6: Hauptlager-Justage-Toleranz +/-12 Mikrometer nach AMM / Engine Manual, 0 Major-Findings im EASA-Part-145-Audit 2024
- Borescope-Inspektion an Hochdruck-Turbinen und Brennkammern: 0 uebersehene Befunde in der QS-Stichprobe 2023 + 2024, durchschnittlich 140 Inspektionen/Jahr
- Triebwerks-Run / Test-Cell-Vorbereitung und Begleitung: Schub- und Vibrations-Parameter nach Engine Manual, 0 wiederholungspflichtige Laeufe 2024
- ZfP Wirbelstrom- und Eindringpruefung (ET/PT) Stufe 2 nach EN 4179 an Schaufelreihen: 0 falsch-positive Befunde, MTU-Auditor-Stichprobe ohne Major-Finding
- Mitwirkung an Modul-Durchlaufzeit-Optimierung HPC-Modul: -8 % Durchlaufzeit durch standardisierte Vorrichtungen-Bereitstellung, MTU-Praemie 2.600 EUR

FÄHIGKEITEN

Triebwerks-Modulwechsel
+ Endmontage

(V2500/PW1100G-

- JM/CF6)

Borescope-Inspektion

- (HPT/Brennkammer)

Triebwerks-Run / Test-

- Cell-Vorbereitung

ZfP / NDT Stufe 2 (ET/PT)

- nach EN 4179

Engine Manual / AMM / IPC

- lesen

Hauptlager-Justage

- Toleranz +/-12 Mikrometer

EASA Part 145 + EWIS +

- Human Factors

MRO-Records /

- Borddokumentation

ZERTIFIKATE

ZfP Stufe 2 Wirbelstrom

(ET) + Eindringprüfung

(PT) nach EN 4179

(DEKRA)

05/2023

Borescope-Inspektion

Triebwerk Aufbaukurs

(MTU Akademie)

09/2021

EWIS + EASA Part 145 +

Human Factors (MTU

Akademie)

03/2021

PW1100G-JM

Triebwerks-

Modulmontage

Spezialist (MTU

Akademie)

10/2018

Fluggerätmechaniker:in Triebwerkstechnik (Modulmontage)

08/2016 - 02/2020

MTU Aero Engines AG (Werk München, Triebwerks-Modulmontage)

München, Deutschland

Triebwerks-Modulmontage PW1100G-JM, EASA Part 145

- Modul-Vor- und Endmontage PW1100G-JM Niederdruck- und Hochdruck-Module nach Engine Manual, Toleranzen nach AMM, 0 Beanstandungen in der betreuten Linie
- Borescope-Inspektions-Grundlagen und ZfP Eindringprüfung (PT) Stufe 1 + 2 nach EN 4179 an Schaufelreihen
- Borddokumentation MRO-Records EASA Part 145-konform, Schnittstelle zur QS bei der Modul-Freigabe

PROJEKTE

Modul-Durchlaufzeit-Optimierung HPC-Modul (MTU

Maintenance Hannover)

01/2024 - 06/2024

Mitwirkung an der Reduktion der HPC-Modul-Durchlaufzeit in der V2500-MRO-Linie um 8 % durch standardisierte Vorrichtungsbereitstellung und vorausschauende Ersatzteil-Disposition. MTU-Praemie 2.600 EUR, 0 Qualitätsabweichungen.

IHK-Abschluss
Fluggerätmechaniker:in
Triebwerkstechnik (Note
1,8)
06/2016

SPRACHEN

Deutsch	Muttersprache
Englisch	B2
Polnisch	Muttersprache

STÄRKEN

Triebwerks-Präzision

Hauptlager-Justage +/-12
Mikrometer in 72 Triebwerks-
Endmontagen/Jahr, 0 Major-
Findings

Sicherheits- und Sorgfaltsdisziplin

0 uebersehene Borescope-
Befunde in der QS-Stichprobe
2023 + 2024

EASA-Konformitaets- Methodik

ZfP Stufe 2 ET/PT nach EN 4179
ohne Major-Finding in der MTU-
Auditor-Stichprobe

Prozess-Optimierung

HPC-Modul-Durchlaufzeit -8 %
durch Vorrichtungs-
Standardisierung (2.600 EUR
Praemie)