

Manfred Strehl-Vollmer

Werkzeugmechaniker Formentechnik (Senior)

✉ manfred.strehl.vollmer@example.de ☎ +49 711 5010000

📍 Stuttgart, Deutschland 🌐

🌐 linkedin.com/in/manfred-strehl-vollmer 📄



PROFIL

Werkzeugmechaniker Formentechnik mit 10 Jahren Berufserfahrung bei Mahle GmbH Stuttgart Werkzeugbau und Hettich Holding GmbH & Co. oHG Werkzeugbau Kirchlingern. Spezialisierung Spritzgiesswerkzeuge (8-32 Kavitaeten Heisskanal + Kaltkanal) und Druckgiesswerkzeuge (AlSi9Cu3 + Magnesium). Spritzgiesswerkzeug 32-fach Automotive-Klemme: Massgenauigkeit $\pm 0,01$ mm, 4 Mio. Hub Standzeit, 0 Reklamationen. Wirkflaeche 1.2367 PolyDie 84 HRC: Toleranz ± 5 μ m, 4-Wochen Termin.

BERUFSERFAHRUNG

Werkzeugmechaniker Formentechnik (Senior Formenbauer)

Mahle GmbH Stuttgart Werkzeugbau

Spritzgiesswerkzeuge fuer Automotive-Filter und Klima-Komponenten

📅 08/2020 - heute 📍 Stuttgart, Deutschland

- 32-fach-Heisskanal-Spritzgiesswerkzeug Mahle Filterhalter-Klemme PA66-GF30 (32 Husky Heisskanaeule, 1.2343 ESR 56 HRC): Massgenauigkeit $\pm 0,01$ mm, Standzeit 4 Mio. Hub, 0 Reklamationen
- Hartfraesen 1.2343 ESR Kavitaeten 56 HRC auf Mikron HSM 800U HSC mit 38.000 rpm + Hochleistungs-Hartmetall (Walter, OSG): Standzeit-Optimierung +38 %, IT5-Toleranz
- Polierfinish Stufe 8 von 8 (Ra 0,05 μ m) fuer 12 Mahle Klimaventil-Sichtteile mit 4-Stunden-Schritt-Folge nach ASPE M3-Standard: 0 Reklamationen Sichtteil-Klarheit
- Senker-EDM Sodick AG40L + Roboform 350 Gravur fuer Mahle Logo + Beschriftung in 18 Werkzeugen: Funkenspalt 5 μ m, Ra 0,2 μ m EDM-Oberflaeche
- Mentor 3 Geselle (Aufstieg Formentechnik) im 12-Monats-Rhythmus an Mikron HSM 800U HSC + Polierfinish + Spiegel-Stufe-7/8

Werkzeugmechaniker Druckguss-Werkzeugbau

Hettich Holding GmbH & Co. oHG Werkzeugbau Kirchlingern

Druckgiesswerkzeuge fuer Hettich Moebel-Beschlaege Top-Premium-Segment

📅 03/2016 - 07/2020 📍 Kirchlingern, Deutschland

- 4-fach-Druckgiesswerkzeug Hettich Moebel-Scharnier (AlSi9Cu3, 1.2367 PolyDie Wirkflaeche EDM-Senken, 84 HRC, Toleranz ± 5 μ m): 4-Wochen-Termin Konstruktion zu FOT, 12.000 EUR Werks-Praemie
- Hartfraesen 1.2367 PolyDie 84 HRC auf Mikron HSM 600U HSC fuer 28 Druckguss-Wirkflaechen pro Jahr (Standzeit 380.000 Schuss in AlSi9Cu3)
- Mastercam 2024 + PowerMill 2024 5-Achs-CAM-Programmierung fuer 22 Spritz-/Druckgiess-Werkzeuge: 0 Crash-Faelle in 5 Jahren bei 36.000 Maschinen-Stunden
- Druckguss-Wirkflaechen-Reparatur + Wiederaufbau fuer 14 Hettich-Werkzeuge mit Plasma-Pulver-Auftragsschweissen (1.2367) + EDM-Nacharbeit Toleranz ± 8 μ m

AUSBILDUNG

Duale Ausbildung IHK Gesellenbrief

Robert-Bosch-Schule Stuttgart / Mahle Werkzeugbau Stuttgart

📅 09/2012 - 02/2016

📍 Stuttgart, Deutschland

Werkzeugmechaniker:in (Fachrichtung Formentechnik)

1,6

Realschulabschluss

Albertville-Realschule Stuttgart

📅 08/2004 - 07/2012

📍 Stuttgart, Deutschland

Mittlere Reife (Schwerpunkt Mathematik / Technik)

GPA: 1,9

FÄHIGKEITEN

Spritzgiesswerkzeug-Bau (Heisskanal + Kaltkanal, 8-32 Kavitaeten)

Druckgiesswerkzeug-Bau (AlSi9Cu3 Magnesium)

Mikron HSM 600U / 800U HSC-Hartfraesen 1.2343 56 HRC

Senker-EDM Sodick AG40L + Roboform 200/350 Gravur

Polierfinish Spiegelqualitaet Ra 0,05 μ m (Stufe 8 von 8)

Heisskanal-Technik Husky Hot Runners + Mold-Masters

Mastercam 2024 + PowerMill 2024 5-Achs CAM

Werkstoffkunde 1.2343 ESR + 1.2738 + 1.2767-W + 1.2367 PolyDie

Wirkflaechen-EDM-Senken mit 84-HRC-PolyDie 1.2367

ZERTIFIKATE

Mastercam 2024 Certified Specialist (Multi-Achse + Heisskanal-CAM)

📅 06/2024 📄

PROJEKTE

Spritzgiesswerkzeug 32-fach Automotive-Klemme Mahle

📅 08/2024 - heute

32-fach-Heisskanal-Spritzgiesswerkzeug fuer Mahle Filterhalter-Klemme (PA66-GF30, 32 Husky Heisskanaeule, 1.2343 ESR Kavitaeten 56 HRC, Auswerfer 1.2767-W): Massgenauigkeit $\pm 0,01$ mm, Standzeit 4 Mio. Hub ohne Reklamation, FOT-Freigabe 2 Wochen vor Plan.

Druckgiesswerkzeug Hettich Moebel-Scharnier

📅 01/2024 - 07/2024


4-fach-Druckgiesswerkzeug Hettich Moebel-Scharnier (AlSi9Cu3, 1.2367 PolyDie Wirkflaeche EDM-Senken Toleranz ± 5 μ m, 84 HRC gehaertet): 4-Wochen-Termin von Konstruktion bis FOT-Freigabe, 12.000 EUR Werks-Praemie.

Polierfinish Spiegelqualitaet Mahle Automobil-Komponenten


📅 03/2022 - 12/2023

12 Spritzgiesswerkzeuge mit Spiegelpolitur Stufe 8/8 (Ra 0,05 μ m) fuer transparente Mahle Klimaventil-Sichtteile: 4-Stunden-Polier-Schritt-Folge nach ASPE M3-Standard, 0 Reklamationen Sichtteil-Klarheit.


Hartfraesen 1.2367 PolyDie 84 HRC Spezial-Schulung (Mikron Schule)

📅 08/2023 


PowerMill 2024 Certified Specialist 5-Achs-CAM

📅 02/2022 


AEVO-Ausbildereignungspruefung IHK Ostwestfalen

📅 11/2020 

IHK Werkzeugmechaniker Gesellenbrief Note 1,6 (Formentechnik)

📅 02/2016 

Schweisspruefung DIN EN ISO 9606-1 WIG 1.2367 + Plasma-Pulver-Auftragsschweissen

📅 10/2018 

SPRACHEN

Deutsch	<input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>
Englisch	<input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="radio"/> <input type="radio"/>
Russisch	<input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>

STÄRKEN

Spritzgiesswerkzeug-Präzision

Massgenauigkeit $\pm 0,01$ mm in 32-fach Heisskanal-Werkzeug 4 Mio. Hub Standzeit Mahle

Polier-Spiegelfinish-Disziplin

Ra 0,05 μ m Stufe 8 von 8 in 12 transparenten Mahle Klimaventil-Spritzgiesswerkzeugen

Termintreue

Druckguss-Werkzeug Hettich Moebel-Scharnier 4-Wochen-Termin Konstruktion bis FOT-Freigabe

Werkstoff-Tiefenkenntnis

Hartfraesen 1.2343 ESR 56 HRC + EDM-Senken 1.2367 PolyDie 84 HRC mit ± 5 μ m Toleranz