

Detlef Strehl-Wegener

Industriemeister Chemie (IHK, C4-Chemie-Anlage)

IHK-Industriemeister Chemie mit IHK Meisterbrief seit 2022 und 18 Jahren Berufserfahrung an Evonik Industries AG Marl C4-Chemie-Anlage und BASF SE Ludwigshafen Verbund-Anlage. Anlagenmeister 14-24 Chemikanten + 3 Schichtleiter in 5-Schicht-Konti, IHK-Pruefer-Ausschuss Industriemeister Chemie Bezirk Recklinghausen + ISO 14001/45001/50001 Auditor + BImSchG §53a-Anlagen-Beauftragter. OEE 86,4 % auf 93,4 %, 1.420 Tage Tier-1-frei in 14 Jahren Werks-Verantwortung.

✉ detlef.strehl@example.de
☎ +49 2365 49 81 7218
📍 Marl, Deutschland
🌐 linkedin.com/in/detlef-strehl

Berufserfahrung

Industriemeister Chemie C4-Chemie-Anlage

Evonik Industries AG Marl • Marl, Deutschland • 04/2022 - heute

Industriemeister Evonik C4-Chemie-Anlage Marl (480 kt/a Methylmethacrylat-Vorstufen, Honeywell Experion PKS, ATEX Zone 0/1)

- Anlagenmeister 18-24 Chemikanten + 3 Schichtleiter Evonik C4-Chemie-Anlage Marl (480 kt/a) in 5-Schicht-Konti, OEE 86,4 % auf 93,4 %
- TPM-Programm Industriemeister-Lead 2025 mit 14 KAIZEN-Praemien kumuliert 142.000 EUR + KVP-Wirtschaft 2,4 Mio. EUR 2025
- BImSchG §53a-bestellter Anlagen-Beauftragter Evonik C4-Chemie Marl seit 2023, 0 Beanstandungen in 4 TUEV-Sued + 2 BG-RCI-Audits
- IHK-Pruefer-Ausschuss Industriemeister Chemie Bezirk Recklinghausen seit 2023, 8 Industriemeister-Pruefungen abgenommen 2023-2025
- 1.420 Tage Tier-1-frei in 14 Jahren Werks-Verantwortung Evonik + BASF, 14 TUEV-Pruefungen 100 % Termin gehalten 2024

Schichtleiter Chemie + Stellvertreter Industriemeister

BASF SE Ludwigshafen Verbund-Anlage M050

Ludwigshafen am Rhein, Deutschland

07/2014 - 03/2022

Schichtleiter + Stellvertreter Industriemeister BASF Verbund-Anlage M050 (Steamcracker + Olefin-Folge, Siemens PCS 7)

- Schichtleiter + Stellvertreter Industriemeister BASF Verbund M050 Ludwigshafen (Steamcracker 1,6 Mt Ethylen/a + Olefin-Folge) 5-Schicht-Konti
- Industriemeister-Ausbildung IHK Akademie Bezirk Muenster 2020-2022 berufsbegleitend, Abschluss Note 1,7
- TUEV-Sued-Hauptpruefung Vorbereitung 2021 BASF Verbund Ludwigshafen, 0 Beanstandungen + 84 MoC-Anforderungen abgearbeitet

Chemikant Anlagenfahrer

Evonik Industries AG Marl • Marl, Deutschland • 07/2010 - 06/2014

Chemikant Anlagenfahrer Evonik Marl C4-Chemie vor Aufstieg zu BASF Ludwigshafen

- Anlagenfahrer Evonik C4-Chemie-Anlage Marl 2010-2014 in 5-Schicht-Konti
- REFA-Sachbearbeiter abgeschlossen 2013, AEVO-Ausbilder-Vorstufe 06/2014, Aufstieg zu BASF Ludwigshafen Schichtleiter 07/2014

Projekte

Evonik Marl C4-Chemie-Anlage TPM-Programm Industriemeister-Lead

- 01/2025 - 09/2025

Industriemeister-Lead eines TPM-Programms an Evonik Marl C4-Chemie-Anlage (480 kt/a Methylmethacrylat-Vorstufen), OEE 86,4 % auf 93,4 % in 36 Wochen, 14 KAIZEN-Praemien kumuliert 142.000 EUR 2025

Ausbildung

IHK Industriemeister Chemie + AEVO-Modul (18 Monate berufsbegleitend)

IHK Akademie Bezirk Muenster

Marl, Deutschland

10/2020 - 03/2022

Industriemeister Chemie (IHK)

1,7 (IHK Industriemeister Chemie Note)

IHK Abschluss Chemikant:in (3,5 Jahre)

BBS Recklinghausen + Evonik Marl Lehrwerkstatt

Marl, Deutschland

09/2006 - 06/2010

Chemikant:in (IHK) • 1,5

Abitur

Gymnasium Marl-Sinsen

Marl, Deutschland

08/1998 - 06/2006

Allgemeine Hochschulreife

GPA: 2,0

BASF Ludwigshafen Verbund-Anlage TUEV-Hauptpruefung Vorbereitung

- 06/2024 - 11/2024

Industriemeister-Lead in der TUEV-Sued-Hauptpruefung Vorbereitung BASF Ludwigshafen Verbund-Anlage M050 (Steamcracker + Olefin-Folge), 84 SOP-Aktualisierungen, 0 Beanstandungen in TUEV-Pruefung 10/2024

Zertifikate

ISO 14001/45001/50001 Lead Auditor (TUEV Rheinland)

- 09/2024

BImSchG §53a + StoerfallV §12 Anlagen-Beauftragter-Schulung (TUEV Sued)

- 06/2024

IHK-Pruefer-Ausschuss Industriemeister Chemie Bezirk Recklinghausen

- 02/2024

REFA-Industrial Engineer Werks-Lead Chemie (REFA Bundesverband)

- 11/2023

ATEX 137 Zone 0/1/2 + EX-Schutz Werks-Verantwortung (BG RCI)

- 06/2023

IHK Industriemeister Chemie + AEVO Note 1,7 (IHK Akademie Bezirk Muenster)

- 03/2022

BG RCI Sicherheitsbeauftragter Industriemeister-Modul

- 10/2021

IHK Recklinghausen Abschluss Chemikant:in Note 1,5 (Top-10 % Bezirk 2010)

- 06/2010

Fähigkeiten

IHK Industriemeister Chemie +
IHK Pharmazeutisch-Technischer
Wirtschaftsfachwirt

,
Anlagenfuehrung 14-24
Chemikanten + 3 Schichtleiter

,
REFA-Industrial Engineer +
REFA-Sachbearbeiter Chemie

,
AEVO-Ausbilder + IHK-Pruefer-
Ausschuss Industriemeister

,
DCS Honeywell Experion PKS +
Siemens PCS 7 Werksleiter-
Modul

,
BImSchG §53a + StoerfallV-
Anlagen-Verantwortung

,
ISO 14001/45001/50001 Auditor +
Werks-Energie-Management

,
ATEX 137 Zone 0/1/2 + EX-Schutz
Werks-Verantwortung

,
Personal-Steuerung 14-24
Mitarbeitende + Schicht-Plan-
Optimierung

,
SAP PP/PM/QM/MM + KPI-
Dashboard Werks-Reporting

Sprachen

Deutsch, Muttersprache

Englisch, B2

Polnisch, C1

Stärken

Werks-Verantwortung

Verantwortete 14-24 Chemikanten + 3
Schichtleiter ueber 5-Schicht-Konti-
Werks-Schicht an Evonik Marl C4-
Chemie (480 kt/a), 1.420 Tage Tier-1-
frei seit 2021

IHK-Pruefer + AEVO + Industriemeister

Bin IHK-Pruefer-Ausschuss
Industriemeister Chemie Bezirk
Recklinghausen + AEVO-Ausbilder seit
2023, 8 Industriemeister-Pruefungen
abgenommen + 14 IHK-Azubis
erfolgreich vorbereitet

BImSchG §53a-Anlagen- Verantwortung

Bin bestellter Anlagen-Beauftragter
nach BImSchG §53a fuer Evonik C4-
Chemie-Anlage Marl seit 2023, 0
Beanstandungen in 4 TUEV-Sued + 2
BG-RCI-Audits 2023-2025