

WOLFGANG HELLMANN- BACH

✉ wolfgang.hellmann.bach@example.de

☎ +49 521 47 60 8830

📍 Bielefeld, Deutschland



🌐 [linkedin.com/in/wolfgang-hellmann-bach](https://www.linkedin.com/in/wolfgang-hellmann-bach)



PROFIL

Industriemeister Kunststoff und Kautschuk IHK (Meisterbrief Aufstieg Note 1,7) mit 16 Jahren Berufserfahrung bei Roechling Group Werk Lahnstein und Pöppelmann GmbH in der Kunststoff-Fertigungsleitung. Verantwortung fuer Fertigungsbereich mit 42 Werkern in 3 Schichten und 64 Spritzgiess-/Extrusionsmaschinen: OEE Bereichs-Niveau von 77 % auf 89 %, Ausschuss von 2,9 % auf 1,2 % gesenkt, 1,8 Mio. EUR Lean-Einsparung. AEVO-Ausbildungsleiter und Six Sigma Green Belt. DE-Aufstiegsfad: IHK-Geselle - Industriemeister Kunststoff. Polnisch C1.

FÄHIGKEITEN

- Fertigungsleitung 42 Werker + 3-Schicht-Organisation
- OEE-Steigerung + Lean (TPM/SMED/KVP)
- AEVO-Ausbildungsleitung + IHK-Pruefungsausschuss
- IATF 16949 / SPC Cp/Cpk / FMEA Spritzguss-/Extrusions-
Prozessoptimierung
- Six Sigma Green Belt + scientific molding
- Budget-/Personalplanung +
Kostenverantwortung
- Arbeitssicherheit DGUV V3 +
Sicherheitsbeauftragter

ZERTIFIKATE

IHK Industriemeister Kunststoff und Kautschuk Note 1,7 (Osnabrueck)

- 06/2015

Six Sigma Green Belt (TUEV NORD Akademie)

- 05/2018

AEVO-Ausbildereignung IHK (Ausbildung der Ausbilder)

- 09/2016

BERUFSERFAHRUNG

Fertigungsleiter Spritzguss/Extrusion (Industriemeister Kunststoff)

Roechling Industrial Werk Lahnstein

Lahnstein, Deutschland

05/2016 - heute

Kunststoff-Fertigung Formteile/Halbzeuge, 64 Spritzgiess-/Extrusionsmaschinen, 42 Werker

- Fertigungsleitung 42 Werker in 3 Schichten und 64 Spritzgiess-/Extrusionsmaschinen: 0 meldepflichtige Arbeitsunfaelle in 24 Monaten
- OEE-Steigerung Bereichs-Niveau von 77 % auf 89 % in 14 Monaten durch TPM, SMED und scientific-molding-Standardisierung - 1,8 Mio. EUR Lean-Einsparung
- Ausschuss Bereichs-Niveau von 2,9 % auf 1,2 % gesenkt durch SPC-Programm und FMEA-Disziplin, IATF-16949-Audit ohne Major-Findings
- AEVO-Ausbildungsleiter fuer 10 Verfahrensmechaniker-Azubis/Jahr: 100 % Bestehensquote, 4 Pruefungsausschuss-Mitgliedschaften IHK
- Personal-/Schichtplanung, Budget-Mitverantwortung 6,2 Mio. EUR Fertigungskosten und KVP-Programm-Leitung (38 umgesetzte Vorschlaege/Jahr)

IATF 16949 Interner Auditor (VDA QMC)

- 03/2017

IHK-Abschluss Verfahrensmechaniker Kunststoff Note 1,8 (Lohne)

- 06/2008

SPRACHEN

Deutsch • Muttersprache

Englisch • B2

Polnisch • C1

STÄRKEN

Fertigungsleitung

42 Werker in 3 Schichten und 64
Maschinen mit 0 meldepflichtigen
Arbeitsunfaellen in 24 Monaten

Lean-Transformation

OEE Bereichs-Niveau von 77 % auf 89 % in
14 Monaten (1,8 Mio. EUR Lean-Einsparung)

Ausbildungsleitung

AEVO-Ausbildungsleiter fuer 10 Azubis/Jahr
mit 100 % Bestehensquote, 4 IHK-
Pruefungsausschuss-Mitgliedschaften

Qualitaetsbewusstsein

Ausschuss Bereichs-Niveau von 2,9 % auf
1,2 % gesenkt, IATF-16949-Audit ohne
Major-Findings

Schichtmeister / Verfahrensmechaniker Kunststoff (Spritzguss/Extrusion)

Pöppelmann GmbH & Co. KG Werk Lohne

Lohne, Deutschland

08/2008 - 04/2016

Kunststoff-Serienfertigung Spritzguss/Extrusion KAPSTO/TEKU

- Schichtmeister-Verantwortung 16 Werker B-Schicht
Spritzguss/Extrusion: OEE 78 % auf 87 %, Krankenstand 4,4 % auf
2,8 % reduziert
- Spritzguss-/Extrusions-Einrichtung und Prozessoptimierung, Cpk >
1,67, SMED-Ruestzeit von 56 auf 32 min reduziert
- AEVO-Ausbildung von 6 Azubis/Jahr und IHK-Pruefungsausschuss-
Mitwirkung
- IHK-Abschluss Verfahrensmechaniker Kunststoff Note 1,8 +
Industriemeister Kunststoff und Kautschuk Aufstieg Note 1,7

AUSBILDUNG

IHK Industriemeister Kunststoff und Kautschuk (Meisterbrief)

IHK-Bildungszentrum Osnabrueck

Osnabrueck, Deutschland

09/2013 - 06/2015

Industriemeister Fachrichtung Kunststoff und Kautschuk
(Aufstiegsfortbildung)

1,7

IHK-Abschluss Verfahrensmechaniker:in Kunststoff (3 Jahre)

BBS Technik Lohne + Pöppelmann Lehrwerkstatt

Lohne, Deutschland

08/2005 - 06/2008

Verfahrensmechaniker:in fuer Kunststoff- und
Kautschuktechnik (Schwerpunkt Formteile)

1,8

Mittlerer Schulabschluss

Realschule Bielefeld-Brackwede • Bielefeld, Deutschland

08/1997 - 07/2005

Mittlere Reife • GPA: 2,1

PROJEKTE

Lean-Transformations-Programm Roechling Lahnstein

- 01/2023 - 06/2024

Leitung des Lean-Programms fuer den Spritzguss-/Extrusions-Bereich
(64 Maschinen, 42 Werker): TPM, SMED, scientific-molding-
Standardisierung und SPC, OEE von 77 % auf 89 %, 1,8 Mio. EUR
Einsparung in 14 Monaten

AEVO-Ausbildungsprogramm Verfahrensmechaniker Roehling

- 02/2022 - 12/2022

Aufbau und Leitung des Ausbildungsprogramms fuer 10
Verfahrensmechaniker-Azubis/Jahr: Rotationsplan, Pruefungsstueck-
Vorbereitung, IHK-Pruefungsausschuss-Mitwirkung, 100 %
Bestehensquote