

Hans-Peter Lutter-Stein

Industriemeister Metall (IHK) /
Fertigungsleiter Konstruktion



- ✉ hanspeter.lutter@example.de
- ☎ +49 911 6638 205
- 📍 Nürnberg, Deutschland
- 🌐
- 👤 [linkedin.com/in/hanspeter-lutter-industriemeister](https://www.linkedin.com/in/hanspeter-lutter-industriemeister)
- 📱

Profil

Industriemeister Metall (IHK) mit Konstruktionsmechaniker-Basis und 16 Jahren Erfahrung bei Siemens Energy AG und Max Bögl Stahl- und Anlagenbau. Fertigungsleitung von 24 Mitarbeitern in der Schweiß- und Stahlbau-Fertigung (EN 1090 EXC 3/4, ISO 3834-2). Verantwortlich für Schweißaufsicht DIN EN ISO 14731, Kapazitätsplanung und KVP. Lieferzuverlässigkeit von 91% auf 97% gesteigert, EXC-Reklamationen über 4 Jahre auf 0 gehalten, 1,2 Mio. EUR Maschineninvestition gesteuert.

Berufserfahrung

Industriemeister Metall (IHK) / Fertigungsleiter

Siemens Energy AG • Nürnberg / Erlangen, Deutschland

04/2017 - heute

Energietechnik, Stahl-, Apparate- und Anlagenbau, EN 1090 EXC 3/4 und DIN EN ISO 3834-2

- Fertigungsleitung von 24 Mitarbeitern (3 Vorarbeiter, 18 Schweißer/Konstruktionsmechaniker) in der Schweiß- und Stahlbau-Fertigung: Lieferzuverlässigkeit von 91% auf 97% gesteigert
- Schweißaufsicht DIN EN ISO 14731 und EN-1090-EXC-3/4-Werkserstprüfungs-Verantwortung: 0 EXC-Reklamationen über 4 Jahre, ISO-3834-2-Audit ohne Befund
- Kapazitäts- und Personalplanung sowie Kalkulationsbeitrag (EUR/t): 28.000 m Naht pro Jahr im Bereich, Reklamationsquote auf 0,6% gesenkt
- Steuerung 1,2 Mio. EUR Maschineninvestition (Roboterschweißzelle Cloos QIROX): Amortisation 34 Monate, OEE-Steigerung der Zelle auf 82%
- Führung KVP-Workshops und AEVO-Ausbildung: 9 Azubis Konstruktionsmechaniker seit 2017, 3 Prüfungs-Beste IHK Mittelfranken

Vorarbeiter / Konstruktionsmechaniker

Max Bögl Stahl- und Anlagenbau GmbH • Neumarkt, Deutschland

08/2008 - 03/2017

Stahl-, Brücken- und Anlagenbau, EN 1090 EXC 3/4

- Schweißkonstruktion und Vorarbeiter-Führung im Brücken- und Hallenbau EXC 3/4 (S355J2/S690QL): 12.400 m Naht pro Jahr, Reklamationsquote 0,9%
- Industriemeister-Metall-Aufstieg (IHK) berufsbegleitend abgeschlossen, Schweißerprüfungen DIN EN ISO 9606-1 (135/138/141) gehalten
- Großbauteil-Montage von Brückensegmenten und Vorrichtungsbau, Maßtoleranz 4 mm über 32 m

Ausbildung

Geprüfter Industriemeister Metall (IHK)

09/2014 - 03/2017

IHK Nürnberg für Mittelfranken

Nürnberg, Deutschland

Industriemeister Metall (IHK)

1,9

Fähigkeiten

Fertigungsleitung (24 MA)

Schweißaufsicht DIN EN ISO 14731

EN 1090 EXC 3/4 & ISO 3834-2 Verantwortung

Kapazitäts-/Personalplanung & Kalkulation (EUR/t)

KVP & Lean (OEE/Lieferzuverlässigkeit)

Maschineninvestition & Roboterschweißzelle

AEVO Ausbildung & Führung

Schweißerprüfungen 135/138/141 (eigene)

Projekte

Fertigungsleitung Stahlbau Siemens Energy

24 Mitarbeiter, Lieferzuverlässigkeit 91% auf 97%, 0 EXC-Reklamationen über 4 Jahre

Roboterschweißzelle-Investition Cloos QIROX

1,2 Mio. EUR, Amortisation 34 Monate, OEE der Zelle auf 82% gesteigert

Zertifikate

Geprüfter Industriemeister Metall (IHK Nürnberg)

03/2017

Schweißaufsichtsperson DIN EN ISO 14731 (EN 1090 EXC 3/4)

06/2018

AEVO Ausbildereignungsprüfung (IHK)

05/2015

Schweißerprüfung DIN EN ISO 9606-1 (141 / BW / PF) S355J2

09/2012

IHK-Abschluss Konstruktionsmechaniker (3,5 J.)

06/2008

Sprachen

Deutsch

Muttersprache

Englisch

B1 (technisch)

Stärken

Fertigungs-Steuerung

Lieferzuverlässigkeit von 91% auf 97% gesteigert, 28.000 m Naht/Jahr im Bereich

Qualität & Norm-Disziplin

0 EXC-Reklamationen über 4 Jahre, ISO-3834-2-Audit ohne Befund, Reklamationsquote 0,6%

Investition & Führung

1,2 Mio. EUR Maschineninvestition mit 34 Monaten Amortisation, 24 Mitarbeiter geführt