

Anne-Sophie Stadelmaier

Junior Fertigungsleiter

✉ anne-sophie.stadelmaier@example.de

☎ +49 7121 234 5678

📍 Reutlingen, Deutschland



🌐 linkedin.com/in/anne-sophie-stadelmaier



PROFIL

Junior Fertigungsleiter mit B.Eng. Wirtschaftsingenieurwesen (Hochschule Reutlingen, Note 1,8) und 2,5 Jahren operativer Erfahrung als Schichtleiter bei Bosch Werk Reutlingen + Festo AG Werk Esslingen. Verantwortlich fuer 24 Mitarbeiter im 3-Schicht-Betrieb, OEE von 71 auf 84 Prozent verbessert. Six Sigma Green Belt + REFA-Grundlagen + SAP PP zertifiziert.

BERUFSERFAHRUNG

Junior Fertigungsleiter / Schichtleiter

03/2024 - heute

Bosch Werk Reutlingen

Reutlingen, Deutschland

Schichtleitung von 24 Mitarbeitern im 3-Schicht-Betrieb ABS-Sensor-Fertigung

- Fuehrung von 24 Mitarbeitern in 3 Schichten an einer vollautomatisierten ABS-Sensor-Linie, Jahres-Stueckzahl 4,8 Mio.
- Six Sigma Green Belt DMAIC-Projekt zur OEE-Steigerung von 71 auf 84 Prozent, jaehrliche Einsparung 240.000 EUR durch reduzierte Mikro-Stillstaende
- Einfuehrung eines digitalen Schichtuebergabe-Boards in Power BI fuer 4 Schichten, Informationsverlust an Schichtuebergaengen -78 Prozent
- Personaldisposition, Urlaubsplanung + Krankheitsvertretung fuer 24 Mitarbeiter via SAP HCM + Excel-Schicht-Tool
- Wochentliche Eskalation an Werksleitung mit standardisiertem Schicht-Report (Stueckzahl, OEE, DPMO, Sicherheits-Beobachtungen)

Schichtfuehrer-Trainee

10/2023 - 02/2024

Festo AG Werk Esslingen

Esslingen, Deutschland

5-monatiges Schichtfuehrer-Traineeship in der Pneumatik-Ventil-Fertigung

- Schichtbegleitung an 6 Montagelinien fuer pneumatische Ventile, Tages-Stueckzahl bis 18.000 Einheiten
- Mitwirkung am Kaizen-Workshop zur Reduktion von Materialhandlings-Zeit, -12 Prozent erreicht
- Schulung in REFA-Arbeitsplanung + MTM-Grundlagen sowie Lean-Manufacturing-Basics
- Ueberwachung von 5S + TPM-Aktivitaeten in der Fruehschicht, 5S-Audit-Score von 72 auf 91 Prozent erhoehrt

Werkstudent Produktion

03/2023 - 09/2023

BMW Werk Dingolfing

Dingolfing, Deutschland

Werkstudent in der Endmontage Linie 4

- Beobachtung + Dokumentation von Taktzeiten an 12 Stationen der Endmontage Dingolfing
- Mithilfe bei der Vorbereitung eines TPM-Workshops zur Reduktion ungeplanter Stillstaende
- Erstellung von OEE-Reports in Excel fuer 4 Wochen-Schichten als Bachelorarbeit-Vorarbeit

AUSBILDUNG

B.Eng. Wirtschaftsingenieurwesen

10/2019 - 09/2023

Hochschule Reutlingen

Reutlingen, Deutschland

Wirtschaftsingenieurwesen

GPA: 1,8

FÄHIGKEITEN

- Lean Manufacturing + 5S + Kaizen
- Six Sigma Green Belt DMAIC
- SAP S/4HANA PP Production
- Planning
- Schichtfuehrung + Personaldisposition
- OEE Overall Equipment Effectiveness Tracking
- MS Excel + Power BI Operations
- Dashboards
- REFA-Arbeitsplanung MTM-Grundlagen
- ISO 9001 + IATF 16949
- Grundlagen

PROJEKTE

OEE-Steigerungs-Projekt Linie 7 Bosch Reutlingen

04/2025 - 09/2025

Green-Belt-Projekt zur Reduktion der Stillstaende auf der ABS-Sensor-Linie, OEE von 71 auf 84 Prozent, jaehrliche Einsparung 240.000 EUR

Schichtuebergabe-Standardisierung

06/2024 - 12/2024

Einfuehrung eines digitalen Schichtuebergabe-Boards mit Power BI fuer 4 Schichten + 24 Mitarbeiter, Informationsverlust an Schichtuebergaengen -78 Prozent

ZERTIFIKATE

Lean Six Sigma Green Belt (DMAIC) - Bosch internal certified

09/2025

REFA-Grundausbildung Arbeitsorganisation

06/2024

SAP S/4HANA PP Production Planning Foundation

03/2024

5S Workplace Organization Certified Practitioner

11/2023

SPRACHEN

Deutsch

Muttersprache

Englisch

C1

Tuerkisch

B1

STÄRKEN

Operative Entscheidungsfreude

Treffe Schichtentscheidungen unter Zeitdruck mit klarem Risikoabwaegen-Prozess, dokumentiert in Schichtbuch

Mitarbeiterfuehrung

Wachstum der Mitarbeiter-Zufriedenheit im Team von 6,2 auf 8,1 (10er-Skala) in 18 Monaten gemaess interner Pulse-Umfrage

Datengetriebene Improvements

Setze Power BI + Minitab in jedem Quartals-Kaizen ein, statt nur auf Bauchgefuehl zu vertrauen