

# Mariusz Wojtaszczyk-Krell

Kautschuk-/Elastomer-Verfahrensmechaniker / Anlagenfahrer  
Vulkanisation



✉ mariusz.wojtaszczyk.krell@example.de +49 6201 53 80 446  
📍 Weinheim, Deutschland 🌐  
👤 linkedin.com/in/mariusz-wojtaszczyk-krell 📄

## Profil

Kautschuk-/Elastomer-Verfahrensmechaniker (Schwerpunkt Mehrschicht-Kautschuk) mit 9 Jahren Berufserfahrung bei Freudenberg Group Werk Weinheim und Trelleborg Sealing Solutions in der Elastomer-Fertigung. Spezialist fuer Vulkanisation, Mischungsverarbeitung und Spritzguss/Pressen von Dichtungen: 12.000 Dichtungen/Schicht, Ausschussquote von 3,5 % auf 1,3 % gesenkt, Cpk 1,67. Beherrscht EPDM/NBR/Silikon-Verarbeitung und Vernetzungsprozesse. Polnisch C1.

## Berufserfahrung

### Anlagenfahrer Elastomertechnik (Vulkanisation/Dichtungen)

Freudenberg Sealing Technologies Werk Weinheim

Weinheim, Deutschland

03/2019 - heute

Elastomer-Spritzguss/Pressen Dichtungen EPDM/NBR/Silikon, Vulkanisation

- Fuehren von 8 Elastomer-Spritzgiess-/Pressanlagen (Maplan/Desma) fuer Dichtungen EPDM/NBR/Silikon: 12.000 Stueck/Schicht, Ausschussquote von 3,5 % auf 1,3 % gesenkt
- Vulkanisations-/Vernetzungsprozess-Steuerung (Temperatur-/Zeit-/Druckprofil): Cpk 1,67 fuer Haerte/Massgenauigkeit, IATF-16949-konform
- Mischungsverarbeitung und Werkzeugwechsel: Anfahren von 16 Werkzeugen, Ruestzeit via SMED von 75 auf 45 min reduziert
- Prozessoptimierung Vulkanisationszeit Linie 4: -16 % durch Temperaturprofil-Optimierung ohne Qualitaetsverlust, OEE 77 % auf 86 %
- Mentor fuer 3 Werker und 1 Azubi, KVP-Præmie 4.200 EUR fuer Ausschussreduktion und Mischungs-Verschnitt -8 %

### Verfahrensmechaniker Kunststoff (Kautschuk/Elastomer)

Trelleborg Sealing Solutions Germany GmbH Werk Stuttgart

Stuttgart, Deutschland

08/2015 - 02/2019

Elastomer-Dichtungen Pressverfahren NBR/FKM, Vulkanisation

- Press-/Spritzgiessverfahren Elastomer-Dichtungen NBR/FKM: Linien-Ausstoss 9.500 Stueck/Schicht in der 3-Schicht
- Vulkanisations-Werkzeug-Einrichtung und Mischungs-Verarbeitung, Anfahren von 12 Werkzeugen mit dokumentiertem Prozessfenster
- Qualitaetspruefung Haerte (Shore)/Massgenauigkeit und Sichtpruefung, Ausschuss von 4,4 % auf 2,1 % gesenkt
- IHK-Abschluss Verfahrensmechaniker Kunststoff Schwerpunkt Mehrschicht-Kautschuk Note 2,1 + Mitarbeit Werks-KVP

## Fähigkeiten

- Elastomer-Spritzgiess-/Pressanlage
- Maplan/Desma Vulkanisation /
- Vernetzungsprozess Mischungsverarbeitung
- EPDM/NBR/FKM/Silikon Werkzeugwechsel + Vulkanisations-
- Werkzeugtechnik Haertepruefung (Shore) +
- Massgenauigkeit
- IATF 16949 / SPC Cp/Cpk
- SMED / TPM / 5S / KVP
- Materialfoerderung / Dosierung

## Sprachen

Deutsch • Muttersprache  
Englisch • A2  
Polnisch • C1

## Stärken

### Prozessverstaendnis Kautschuk

Beherrscht Vulkanisations-/Vernetzungsprozess mit Cpk 1,67 fuer Haerte/Massgenauigkeit bei 12.000 Stueck/Schicht

### Qualitaetsbewusstsein

Ausschussquote von 3,5 % auf 1,3 % gesenkt in der Elastomer-Dichtungsfertigung (IATF 16949)

### Prozessoptimierung

Vulkanisationszeit Linie 4 -16 % und OEE 77 % auf 86 % gesteigert, Mischungs-Verschnitt -8 %

### Schichtdisziplin

9 Jahre 3-Schicht-Elastomorfertigung mit zuverlaessiger Schichtuebergabe und stabilem Ausstoss

## Ausbildung

### IHK-Abschluss Verfahrensmechaniker:in Kunststoff (3 Jahre)

Berufsschule Stuttgart + Trelleborg Lehrwerkstatt Stuttgart

Stuttgart, Deutschland

08/2012 - 06/2015

Verfahrensmechaniker:in fuer Kunststoff- und Kautschuktechnik  
(Schwerpunkt Mehrschicht-Kautschuk)

2,1

### Mittlerer Schulabschluss

Realschule Weinheim • Weinheim, Deutschland • 08/2004 - 07/2012

Mittlere Reife • GPA: 2,4

## Projekte

### Vulkanisationszeit-Optimierung Dichtungs-Linie Freudenberg Weinheim

- 01/2024 - 06/2024

Optimierung des Vulkanisations-Temperaturprofils an der EPDM-Dichtungs-Linie 4:  
Vulkanisationszeit -16 % ohne Haerteverlust, Cpk 1,67 gehalten, OEE 77 % auf 86  
%, 4.200 EUR KVP-Praemie

### Serienanlauf neue NBR-Dichtungs-Familie Maplan

- 05/2023 - 09/2023

Serienanlauf einer neuen NBR-Dichtungs-Familie auf Maplan-Anlage: Werkzeug  
und Vulkanisationsprofil eingefahren, Mischungsverarbeitung optimiert, erste Serie  
84.000 Stueck mit Cpk 1,71 und IATF-16949-Freigabe

## Zertifikate

### Elastomer-/Kautschuk-Prozesstechnik Aufbaukurs (DIK Hannover)

- 09/2022

### IATF 16949 Core Tools / Prozessbeauftragter (VDA QMC)

- 05/2021

### SPC / Prozessfaehigkeit Cp/Cpk (Freudenberg Akademie)

- 03/2020

### IHK-Abschluss Verfahrensmechaniker Kunststoff Schwerpunkt Mehrschicht-Kautschuk Note 2,1

- 06/2015

### Gabelstapler DGUV V 68 + DGUV V3 + Gefahrstoff-Schein

- 04/2014