

Patrick Stange- Bachhuber

Auszubildender
Konstruktionsmechaniker (2.
Lehrjahr)

Auszubildender
Konstruktionsmechaniker im 2. Lehrjahr
bei Meyer Werft GmbH & Co. KG
Papenburg (3,5-jährige IHK-Ausbildung,
Fachrichtung Schiffbau). 1.640
dokumentierte Werkstattstunden,
Berufsschulnote 2,1 an den BBS Technik
Leer. Erste Schweißerprüfung DIN EN
ISO 9606-1 (135 / BW / PB) S235JR im
2. Lehrjahr bestanden, 92%
Erstabnahmequote auf 318
Probestücke. Sichere Brennschneid- und
Heftpraxis an Schiffbaustahl-Sektionen,
Zwischenprüfung Teil 1 mit Note 2,3
abgelegt.

[linkedin.com/in/patrick-stange-konstruktionsmechaniker](https://www.linkedin.com/in/patrick-stange-konstruktionsmechaniker)

patrick.stange@example.de

+49 5971 8842 137

Papenburg, Deutschland



BERUFSERFAHRUNG

Auszubildender Konstruktionsmechaniker (2.
Lehrjahr)

08/2024 - heute

Meyer Werft GmbH & Co. KG Papenburg, Deutschland

IHK-Ausbildungsbetrieb, Kreuzfahrtschiffbau, über 3.500
Mitarbeiter, Sektions- und Paneelfertigung

- 318 Probe- und Bauteil-Heftungen an Schiffbaustahl S235JR / S355J2 mit MAG-Verfahren (135) gefertigt: 92%
Erstabnahmequote über 6 Monate, Lehrwerkstatt-Bewertung 'gut'
- Brennschneiden und Plasmaschneiden von 640
Blechzuschnitten 6-20 mm an Messer Cutting Systems Anlage
unter Anleitung, Maßabweichung 1,5 mm
- Lesen technischer Zeichnungen und ISO-Schweißsymbole
nach DIN EN ISO 2553 für Sektions-Vorfertigung, 24
Baugruppen eigenständig vorgerichtet
- Schweißerprüfung DIN EN ISO 9606-1 (135 / BW / PB) S235JR
im 2. Lehrjahr bestanden, Zwischenprüfung Teil 1 mit Note 2,3
- Mitarbeit Vorrichtungsbau und Richten von Paneelen, Pflege
Kran- und Anschlagmittel-Dokumentation nach DGUV



AUSBILDUNG

IHK-Ausbildung Konstruktionsmechaniker (3,5 J.,
laufend)

08/2023 - heute

BBS Technik Leer & Meyer Werft GmbH & Co. KG

Leer / Papenburg, Deutschland

Konstruktionsmechanik (Fachrichtung Schiffbau)GPA: 2,1



FÄHIGKEITEN

MAG-Schweißen (135) Heften S235JR/S355J2

Brennschneiden & Plasmaschneiden 6-20 mm

Technische Zeichnungen & ISO-Schweißsymbole DIN
EN ISO 2553

Manuelle Metallbearbeitung (Feilen/Bohren/Gewinde)

Werkstoffkunde S235JR / S355J2

Richten & Vorrichtungsbau (Grundlagen)

Arbeitssicherheit DGUV

Schülerpraktikum & Einstiegsqualifizierung Metalltechnik

06/2023 - 07/2024

Meyer Werft GmbH & Co. KG Papenburg, Deutschland

EQ-Praktikum vor Ausbildungsbeginn, Grundlagen
Metallbearbeitung

- Grundlagen Feilen, Bohren, Gewindeschneiden und manuelle Metallbearbeitung über 920 Praktikumsstunden erlernt
- Arbeitssicherheits-Unterweisung DGUV und Werkstoffkunde-Grundlagen S235/S355 abgeschlossen



PROJEKTE

Sektions-Vorfertigung Kreuzfahrtschiff (Lehrwerkstatt)

24 Stahl-Baugruppen S355J2 vorgerichtet und geheftet,
Maßabweichung 1,5 mm über 6 Monate



ZERTIFIKATE

Schweißerprüfung DIN EN ISO 9606-1 (135 / BW / PB) S235JR

03/2025

IHK Zwischenprüfung Teil 1 Konstruktionsmechaniker (Note 2,3)

11/2024

DGUV-Sicherheitsunterweisung Metalltechnik & Anschlagmittel

09/2023



SPRACHEN

Deutsch

Muttersprache

Englisch

A2



STÄRKEN

Lernbereitschaft

Berufsschulnote 2,1 und Zwischenprüfung 2,3 bei voller
Werkstattpräsenz über 1.640 Stunden

Handwerkliches Geschick

92% Erstabnahmequote auf 318 Heft- und Probestücke bereits im
2. Lehrjahr

Zuverlässigkeit

0 unentschuldigte Fehltage, pünktliche Anschlagmittel- und
Werkzeugpflege nach DGUV