

# Mariusz Wisniewski-Krell



## Konstruktionsmechaniker / Schweißfachkraft (MAG/WIG/UP)

✉ mariusz.wisniewski@example.de

☎ +49 821 7740 318

📍 Augsburg, Deutschland



🌐 [linkedin.com/in/mariusz-wisniewski-schweisstechnik](https://www.linkedin.com/in/mariusz-wisniewski-schweisstechnik)



### PROFIL

Konstruktionsmechaniker mit Schwerpunkt Schweißtechnik und 8 Jahren Erfahrung bei MAN Energy Solutions SE Augsburg (Großmotoren- und Apparatebau, ISO 3834-2). Fünf aktive Schweißerprüfungen DIN EN ISO 9606-1 (111 / 135 / 138 / 141 / 121-UP) in allen Positionen PA-PF. Spezialist für WIG-Wurzel an Edelstahl 1.4571 und dickwandige UP-Nähte S355J2. Reklamationsquote 0,7% über 18.400 m Naht, ZfP-Sichtprüfer VT2 plus PT-Grundkenntnisse. Roboterschweißen Cloos QIROX programmiert.

### BERUFSERFAHRUNG

#### Konstruktionsmechaniker / Schweißfachkraft

05/2019 - heute

MAN Energy Solutions SE

Augsburg, Deutschland

Großmotoren-, Apparate- und Anlagenbau, DIN EN ISO 3834-2 zertifiziert

- WIG-Wurzelschweißung (141) an Edelstahl 1.4571 Rohrleitungen und Apparaten DIN EN ISO 3834-2: 100% RT/UT-Abnahme über 1.240 Nähte, Reklamationsquote 0,7%
- Dickwandige UP-Schweißung (121) S355J2-Bauteile bis 60 mm Wandstärke an Vollmechanik-Anlage: 2.400 m Naht pro Jahr, Nahtqualität B nach ISO 5817
- Programmierung und Bedienung Cloos QIROX Roboterschweißanlage DIN EN ISO 14732: 8.400 Bauteile pro Jahr, Nahtqualität B, Taktzeit -22%
- Fünf Schweißerprüfungen DIN EN ISO 9606-1 (111/135/138/141/121) gehalten und verlängert, alle Positionen PA-PF inkl. Steigend PF
- VT2-Sichtprüfung und PT-Eindringprüfung von 120 Nähten pro Monat nach DIN EN ISO 9712, Schweißfolgeplanung und WPS-Umsetzung

#### Konstruktionsmechaniker / Schweißer

08/2015 - 04/2019

voestalpine AG

Linz-Standort Deutschland, Krefeld, Deutschland

Stahl- und Apparatebau, EN 1090 EXC 3 / ISO 3834-2

- MAG- und Fülldraht-Schweißung (135/138) S355J2-Schweißkonstruktionen: 9.200 m Naht pro Jahr, Reklamationsquote 1,0%
- Erste WIG-Schweißerprüfung 1.4301 (141) erworben, Schweißen in Zwangslagen PF/PE
- Brennschneiden, Vorrichtungsbau und Richten von dickwandigen Bauteilen

### AUSBILDUNG

#### IHK-Abschluss Konstruktionsmechaniker (3,5 J.)

08/2011 - 06/2015

Berufsschule Augsburg & MAN Energy Solutions SE

Augsburg, Deutschland

Konstruktionsmechanik (Schweißtechnik)

GPA: 2,3

### FÄHIGKEITEN

- |                           |                              |                                |
|---------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| • WIG-Schweißen (141)     | • E-Hand-Schweißen (111)     | • ZfP VT2/PT (DIN EN ISO 9712) |
| • Wurzel 1.4571/1.4301    | • Zwangslagen                | • WPS/Schweißfolgeplanung      |
| • UP-Schweißen (121)      | • Roboterschweißen Cloos     | • Umsetzung                    |
| • dickwandig bis 60 mm    | • QIROX (ISO 14732)          |                                |
| • MAG/Fülldraht (135/138) | • ISO 3834-2                 |                                |
| • S235/S355               | • Schweißqualitätsmanagement |                                |

## PROJEKTE

### Edelstahl-Rohrleitungs- und Apparatebau ISO 3834-2

1.240 WIG-Wurzeln 1.4571, 100% RT/UT-Abnahme, Reklamationsquote 0,7%

### Roboterschweißen Cloos QIROX

8.400 Bauteile pro Jahr, Nahtqualität B nach ISO 5817, Taktzeit -22%

## ZERTIFIKATE

### Schweißerprüfung DIN EN ISO 9606-1 (121 / BW / PA) S355J2 (UP, dickwandig)

10/2023

### Schweißerprüfung DIN EN ISO 9606-1 (141 / BW / PF) 1.4571

06/2022

### Bediener-Prüfung Schweißmaschine DIN EN ISO 14732 (Cloos QIROX)

05/2021

### VT2-Sichtprüfer + PT-Grundkenntnisse DIN EN ISO 9712

03/2020

### Schweißerprüfung DIN EN ISO 9606-1 (138 / BW / PF) S355J2

09/2018

### IHK-Abschluss Konstruktionsmechaniker (3,5 J.)

06/2015

## SPRACHEN

Deutsch

Muttersprache

Polnisch

Muttersprache

Englisch

A2

## STÄRKEN

### Schweißnahtqualität

Reklamationsquote 0,7% über 18.400 m Naht, 100% RT/UT-Abnahme an 1.240 Edelstahl-Nähten

### Verfahrensvielfalt

Fünf aktive Schweißerprüfungen (111/135/138/141/121) in allen Positionen PA-PF

### Technisches Verständnis

Cloos QIROX Roboter programmiert, Taktzeit um 22% gesenkt bei Nahtqualität B