

Tobias Stange-Lipinski



Korrosions-Prüf-Techniker (Salzsprühnebel & Elektrochemie)

✉ tobias.stange.lipinski@example.de

📍 Stuttgart, Deutschland

🌐 [linkedin.com/in/tobias-stange-lipinski](https://www.linkedin.com/in/tobias-stange-lipinski)

☎ +49 711 501 06 3340



Profil

Korrosions-Prüf-Techniker mit 7 Jahren Erfahrung bei Mahle GmbH im Bereich Oberflächen- und Korrosionsprüfung. Spezialisiert auf Salzsprühnebel- und Klimawechselprüfung nach DIN EN ISO 9227 und VDA 233-102 sowie elektrochemische Korrosionsanalytik. Betreut jährlich rund 1.800 Korrosionstests im IATF-16949-Umfeld, elektrochemische Charakterisierung und REM-EDX-Analyse der Korrosionsprodukte inklusive.

Berufserfahrung

Korrosions-Prüf-Techniker (Oberflächen- & Korrosionsprüfung)

Mahle GmbH • Stuttgart, Deutschland • 03/2018 - heute

Korrosions- und Oberflächenprüfung von Motor- und Thermomanagement-Komponenten im IATF-16949-Prüflabor

- Salzsprühnebelprüfung NSS/AASS/CASS nach DIN EN ISO 9227 und Klimawechselprüfung VDA 233-102 an rund 1.800 Bauteilen/Jahr
- Elektrochemische Korrosionsanalytik (Potentiodynamik, EIS) zur Bewertung von Zink-Nickel-, KTL- und Eloxal-Systemen
- Korrelationsstudie VDA 233-102 zu Feldbefunden: Prüfdauer bei gleicher Aussagekraft um 30 % verkürzt, OEM-Freigabe erreicht
- Schichthaftungs- (Gitterschnitt DIN EN ISO 2409) und Schichtdickenprüfung sowie REM-EDX-Analyse der Korrosionsprodukte

Auszubildender Werkstoffprüfer

Mahle GmbH • Stuttgart, Deutschland • 09/2014 - 02/2018

Duale IHK-Ausbildung Werkstoffprüfer:in, Fachrichtung Systemtechnik

- IHK-Abschlussprüfung Werkstoffprüfer Systemtechnik Note 1,8
- Rotation durch Korrosionsprüfung, Oberflächentechnik und mechanische Prüfung

Ausbildung

Duale Ausbildung IHK

Gewerbliche Schule
Stuttgart + Mahle
Werkstofflabor

Stuttgart, Deutschland

09/2014 - 02/2018

Werkstoffprüfer:in
(Fachrichtung
Systemtechnik)

1,8

Fachoberschulreife

Realschule Stuttgart-Bad
Cannstatt

Stuttgart, Deutschland

08/2006 - 07/2014

Mittlere Reife • GPA: 2,1

Projekte

Korrelationsstudie VDA 233-102 vs. Feldkorrosion

- 02/2024 - 09/2024

Korrelation der zyklischen Klimawechselprüfung VDA 233-102 mit Feldbefunden an 48 Bauteilen, Prüfdauer bei gleicher Aussagekraft um 30 % verkürzt, Freigabe durch OEM-Kunde.

Elektrochemische Bewertung

Beschichtungssysteme

- 04/2023 - 10/2023

Potentiodynamische und EIS-Untersuchung von 14 Zink-Nickel- und KTL-Systemen, Rangfolge der Korrosionsbeständigkeit erstellt, 2 minderwertige Lieferanten-Chargen identifiziert.

Stärken

Korrosionsprüf-Expertise

Rund 1.800 Korrosionstests/Jahr nach DIN EN ISO 9227 und VDA 233-102, 0 Reklamationen zu Prüfbefunden

Elektrochemie-Tiefe

Potentiodynamik und EIS an 14 Beschichtungssystemen, 2 minderwertige Lieferanten-Chargen identifiziert

Prüfeffizienz

Klimawechsel-Prüfdauer VDA 233-102 bei gleicher Aussagekraft um 30 % verkürzt

Normsicherheit

ISO-17025- und VDA-6.3-konforme Prüfberichte, 0 kritische Findings in 3 Kundenaudits

Fähigkeiten

Salzsprühnebelprüfung
NSS/AASS/CASS DIN EN ISO 9227

Klimawechselprüfung VDA 233-102 / zyklische Korrosion

Elektrochemische Korrosion
(Potentiodynamik, EIS)

Kontaktwinkel-/Schichtdickenmessung

REM-EDX Korrosionsprodukt-Analyse

Schichthaftung Gitterschnitt DIN EN ISO 2409

Metallographie

Korrosionsschliffe

Q-DAS / LIMS / ISO 17025 / VDA 6.3

Zertifikate

Elektrochemische
Korrosionsmessung
EIS/Potentiodynamik
(DECHEMA/GfKORR)

- 05/2023

VDA 233-102
Klimawechselprüfung
Anwenderschulung
(VDA QMC)

- 09/2021

VDA 6.3 Prozessauditor
Grundlagen (VDA QMC)

- 03/2019

IHK Abschluss
Werkstoffprüfer
Systemtechnik (Note 1,8)

- 02/2018

Sprachen

Deutsch • Muttersprache

Englisch • B2

Türkisch • B1