

# Carsten Trummer- Lehnert



Staatl. gepr. Kunststofftechniker (Prozesstechnik) /  
Prozessingenieur Spritzguss

✉ carsten.trummer.lehnert@example.de ☎ +49 5251 73 90 612  
📍 Paderborn, Deutschland 🌐  
🌐 linkedin.com/in/carsten-trummer-  
lehnert 📄

## Profil

Staatl. gepr. Kunststofftechniker (Fachrichtung Prozesstechnik) mit 13 Jahren Berufserfahrung bei Phoenix Contact Werk Blomberg und Weidmueller Group in der technischen Spritzgussfertigung. Verantwortlich fuer Prozessentwicklung, Werkzeug-Anlaeufer und Prozessfaehigkeit: 38 Werkzeug-Serienanlaeufer begleitet, durchschnittlich Cpk 1,71, Ausschuss Werks-Niveau von 2,6 % auf 1,1 % gesenkt. Spezialist fuer scientific molding, FMEA und Moldflow-Fuellsimulation. Bachelor Kunststofftechnik berufsbegleitend. Tuerkisch B2.

## Berufserfahrung

### Prozesstechniker / Prozessingenieur Spritzguss (Kunststofftechnik)

Phoenix Contact GmbH & Co. KG Werk Blomberg

Blomberg, Deutschland

03/2017 - heute

Technischer Spritzguss Verbindungstechnik/Elektronikgehaeuse,  
KraussMaffei/Arburg-Maschinenpark

- Prozessentwicklung und Serienanlauf von 38 Werkzeugen (PA/PBT/PC/LCP) an KraussMaffei GX/Arburg: durchschnittlich Cpk 1,71, Anlaufzeit von 6 auf 4 Wochen verkuerzt
- Scientific molding und Moldflow-Fuellsimulation fuer Neuteile: Bindaent-/Verzug-Optimierung, Ausschuss Werks-Niveau von 2,6 % auf 1,1 % gesenkt
- FMEA-Moderation und IATF-16949-Prozessfreigaben (PPAP/Erstmusterpruefung) fuer 22 Bauteile, 0 Kunden-Eskalationen 2024
- Fuehrung von 3 Prozesstechnikern und SPC-Schulung, Werks-OEE von 81 % auf 90 % durch Prozessstabilisierung gesteigert
- Material-/Rezyklat-Umstellungsprojekte (Biokunststoff/PCR): 8 Artikel umgestellt, Materialkosten -9 %, Qualitaet IATF-konform gehalten

## Ausbildung

### Bachelor of Engineering (B.Eng.)

#### Kunststofftechnik

Hochschule OWL  
(Technische Hochschule  
Ostwestfalen-Lippe)

Lemgo, Deutschland

09/2018 - 08/2022

Kunststofftechnik  
(berufsbegleitend)

1,7

### Staatl. gepr. Techniker - Kunststoff- und Kautschuktechnik

Fachschule fuer Technik  
Lemgo

Lemgo, Deutschland

09/2014 - 07/2016

Kunststof- und  
Kautschuktechnik  
(Fachrichtung  
Prozesstechnik)

1,9

# Verfahrenstechniker Kunststoff / Prozesstechniker (Spritzguss)

Weidmueller Interface GmbH & Co. KG Werk Detmold

Detmold, Deutschland

08/2011 - 02/2017

Technischer Spritzguss Verbindungstechnik, Arburg-Maschinenpark

- Spritzguss-Einrichtung und Prozessoptimierung an 16 Arburg Allrounder: scientific molding, Cpk > 1,67, Ausschuss von 3,2 % auf 1,5 % gesenkt
- Werkzeug-Anlaufe und Heisskanal-Optimierung, 14 Neuwerkzeuge eingefahren mit dokumentiertem Prozessfenster
- SPC-Maesspruefung und FMEA-Mitarbeit, Mentor fuer 3 Werker und 2 Azubis
- IHK-Abschluss Verfahrenstechniker Kunststoff Note 1,8 + staatl. gepr. Kunststofftechniker berufsbegleitend

## Projekte

### Biokunststoff-/PCR-Umstellungsprogramm Phoenix Contact Blomberg

- 01/2024 - 09/2024

Leitung des Material-Umstellungsprogramms fuer 8 Verbindungstechnik-Artikel auf Biokunststoff/PCR-Anteil: Moldflow-Simulation, scientific-molding-Prozessfenster, Materialkosten -9 %, IATF-16949-Qualitaet gehalten

### Serienanlauf LCP-Hochpraezisions-Steckverbinder KraussMaffei GX

- 03/2023 - 11/2023

Serienanlauf eines LCP-Hochpraezisions-Steckverbinders: Moldflow-Fuellsimulation, Heisskanal-Balancierung und scientific-molding-Optimierung, erste Serie mit Cpk 1,76 und PPAP-Freigabe Level 3

## Stärken

### Prozessentwicklung

38 Werkzeug-Serienanlaufe mit durchschnittlich Cpk 1,71 und Anlaufzeit von 6 auf 4 Wochen verkuerzt

### Qualitaetsbewusstsein

Ausschuss Werks-Niveau von 2,6 % auf 1,1 % gesenkt, 0 Kunden-Eskalationen 2024 (IATF 16949)

### Prozessoptimierung

Werks-OEE von 81 % auf 90 % durch Prozessstabilisierung und scientific molding gesteigert

### Methodenkompetenz

Moldflow-Fuellsimulation und FMEA-Moderation fuer Neuteil-Anlaufe und Material-Umstellungen

## IHK-Abschluss

### Verfahrenstechniker:in Kunststoff (3 Jahre)

Berufskolleg Detmold + Weidmueller Lehrwerkstatt

Detmold, Deutschland

08/2008 - 06/2011

Verfahrenstechniker:in fuer Kunststoff- und Kautschuktechnik (Schwerpunkt Formteile)

GPA: 1,8

## Fähigkeiten

Scientific Molding / Prozessentwicklung

Moldflow-Fuellsimulation

Werkzeug-Serienanlauf + Heisskanal-Optimierung

FMEA-Moderation + IATF 16949 / PPAP

SPC Cp/Cpk + Prozessfaehigkeit

Werkstoffkunde PA/PBT/PC/LCP/POM

Material-/Rezyklat-Umstellung (Biokunststoff/PCR)

Fuehrung 3 Prozesstechniker + Schulung

## Zertifikate

Bachelor of Engineering Kunststofftechnik B.Eng. Note 1,7 (HS OWL)

- 08/2022

Moldflow Fuellsimulation Anwender-Zertifikat (Autodesk)

- 05/2021

## Six Sigma Green Belt (TUEV NORD Akademie)

- 09/2019

## Staatl. gepr. Techniker Kunststoff- und Kautschuktechnik Note 1,9 (Lemgo)

- 07/2016

## IHK-Abschluss Verfahrensmechaniker Kunststoff Note 1,8 (Detmold)

- 06/2011

## Sprachen

---

Deutsch • Muttersprache

Englisch • B2

Tuerkisch • B2