

AUSBILDUNG

Geprüfter Logistikmeister (IHK)

09/2015 - 03/2018

IHK-Bildungszentrum Ostwestfalen

Bielefeld, Deutschland

Logistik 2,0

Fachkraft fuer Lagerlogistik (IHK, 3-jährig)

08/2007 - 07/2010

Ludwig-Erhard-Berufskolleg
Paderborn

Paderborn, Deutschland

Lagerlogistik GPA: 2,3

FÄHIGKEITEN

Lagerleitung Schicht / 38 MA ●

SAP EWM / Slotting ●

Anlagensteuerung (AKL /
Fördertechnik) ●

Lean Warehouse / 5S / KVP ●

Inventur / Bestandsgenauigkeit ●

Arbeitssicherheit DGUV ●

Personaleinsatzplanung ●

Ausbildung / AEVO ●

ZERTIFIKATE

Geprüfter Logistikmeister (IHK)

03/2018

AEVO Ausbildereignung (IHK)

06/2016

SAP EWM Anwenderzertifikat

09/2014

Gabelstaplerschein DGUV V 68 (Front/Schubmast/Schmalgang)

05/2012

PROFIL

Geprüfter Logistikmeister (IHK) mit 14 Jahren Lagererfahrung und 6 Jahren Führungspraxis bei DB Schenker AG und Bosch (Logistikzentrum). Verantwortlich für ein Hochregallager mit 32.000 Stellplätzen und die Lagerleitung von 38 Mitarbeitenden im 3-Schicht-Betrieb. Steigerte die Pickleistung um 21 % und hielt die Bestandsgenauigkeit über 24 Monate konstant bei >99,7 %. IHK-Logistikmeister, AEVO und SAP-EWM-Anwenderzertifikat.

BERUFSERFAHRUNG

Logistikmeister / Lagerleitung Schicht 05/2018 - heute

Bosch (Logistikzentrum) Paderborn, Deutschland

Lagerleitung im Hochregallager der Werks- und Distributionslogistik

- Lagerleitung von 38 Mitarbeitenden im 3-Schicht-Betrieb in einem 32.000-Stellplatz-Hochregallager
- Steigerung der Pickleistung um 21 % durch SAP-EWM-Slotting-Re-Design und Pick-by-Voice-Rollout
- Bestandsgenauigkeit über 24 Monate konstant bei >99,7 % durch zyklische Inventur und Differenzanalyse
- Verantwortung für Anlagensteuerung (AKL, Fördertechnik), Instandhaltungs-Koordination und Arbeitssicherheit nach DGUV
- Führung von 3 Schichtleitern, Personaleinsatzplanung sowie Ausbildung von Fachkräften für Lagerlogistik nach AEVO

Lager-Vorarbeiter / Schichtleiter 08/2010 - 04/2018

DB Schenker AG Paderborn, Deutschland

Schichtleitung und Kommissionierung im Kontraktlogistik-Lager

- Schichtleitung von 12 Mitarbeitenden in Kommissionierung, Wareneingang und Versand
- Mitwirkung an einem Lean-Warehouse-Projekt mit Reduktion der Durchlaufzeit im Versand um rund 22 %
- Erwerb des Logistikmeister-Abschlusses (IHK) berufsbegleitend, Note 2 (gut)

PROJEKTE

SAP-EWM-Slotting-Re-Design Bosch Paderborn

06/2020 - 02/2021

Re-Design des Slottings und Pick-by-Voice-Rollout mit Pickleistung +21 % bei konstanter Bestandsgenauigkeit >99,7 %

SPRACHEN

Deutsch	Muttersprache
Englisch	B1

STÄRKEN

Mitarbeiterführung

Führe 38 Mitarbeitende über 3 Schichten und entwickle Schichtleiter aus den eigenen Reihen

Prozessoptimierung

Steigerte die Pickleistung um 21 % bei gleichbleibender Mannschaft durch Slotting und Coaching

Bestandsdisziplin

Halte die Bestandsgenauigkeit über 24 Monate konstant bei über 99,7 % durch zyklische Inventur