Marco Lindner

MAG-Schweißer

Chemnitz • +49 160 93847215 • marco.lindner@email.de • linkedin.com/in/marcolindner

AUSBILDUNG

Ausbildung Metallbauer/in (HWK)
08/2016 - 01/2020
BSZ für Technik Chemnitz
Chemnitz
Fachrichtung Konstruktionstechnik

SPRACHEN

Deutsch
Muttersprache

Englisch
B1

Tschechisch
A2

ZERTIFIKATE

Schweißerprüfung DIN EN ISO 9606-1, 135 P BW und P FW
GSI SLV Halle
02/2025

Schweißerprüfung DIN EN ISO 9606-1, 136 P FW
GSI SLV Halle
02/2025

Kranführerschein (DGUV Grundsatz 309-003)
TÜV Süd Akademie
06/2023

PROFIL

MAG-Schweißer mit über 6 Jahren Berufserfahrung, davon 5 Jahre in der Serienfertigung von Stahlbaugruppen für Fördertechnik und Landmaschinen. Geprüft nach DIN EN ISO 9606-1 für Massivdraht und Fülldraht (136), sicher am Schweißroboter und beim Handschweißen von Kehlnähten und Stumpfnähten. Erfahren im Zweischichtbetrieb und in der Sichtprüfung der eigenen Nähte.

BERUFSERFAHRUNG

MAG-Schweißer 04/2023 - heute
Erzgebirgische Fördertechnik GmbH Chemnitz
Hersteller von Förderbändern und Rollenbahnen, rund 220 Mitarbeitende

- MAG-Schweißen von Rahmen und Konsolen aus S355, im Schnitt **40** Baugruppen pro Schicht
- Bestücken und Überwachen von 2 Schweißrobotern, kleine Programmkorrekturen nach Einweisung
- Sichtprüfung nach DIN EN ISO 5817, Nacharbeitsquote von 6 % auf 3 % gesenkt
- Arbeit im Zweischichtbetrieb, Vertretung des Vorarbeiters an rund 20 Tagen im Jahr

MAG-Schweißer 09/2021 - 03/2023
Sachsen Personal & Technik GmbH, Einsatz im Landmaschinenbau Zwickau

- Kehlnähte und Stumpfnähte an Achsträgern und Deichseln in Wannenlage und Steignaht
- Schweißen mit Fülldraht (136) an Bauteilen bis 30 mm Wandstärke
- Richten von Verzug mit Flamme und Presse, Maßhaltigkeit innerhalb ±1 mm
- Schweißnahtvorbereitung an 3 Fertigungsinseln mit Brennschneiden und Schleifen

Metallbauer Konstruktionstechnik 02/2020 - 08/2021
Metallbau Annaberg GmbH Annaberg-Buchholz

- Fertigung von Toren, Zäunen und Geländern für rund 40 Privat- und Gewerbekunden
- MAG-Schweißen von Stahlbauteilen bis 6 m Länge mit Vorbereitung für die Feuerverzinkung
- Montage beim Kunden mit Kernbohrungen und Schwerlastdübeln an etwa 2 Tagen pro Woche

KENNTNISSE

MAG-Schweißen · **DIN EN ISO 9606-1** · **Schweißroboter** · **Kehlnähte** · **Stumpfnähte** · **Fülldraht (136)** · **Sichtprüfung** · **DIN EN ISO 5817** · **Brennschneiden** · **Zweischichtbetrieb**