

# Frederik Pfeiffer-Bachhuber

**Maschinen- und Anlagenbau-Mechaniker  
(Spezialist Globale FAT/SAT)**

Maschinen- und Anlagenbau-Mechaniker mit 12 Jahren Berufserfahrung bei Trumpf SE + Co. KG Ditzingen (TruLaser 5060 / TruBend 5320 Anlagenmontage) und Heidelberg Druckmaschinen AG Wiesloch (Speedmaster XL 106). Mit 38 globalen Anlagen-Inbetriebnahmen in 14 Laendern (DE, FR, US, CN, MX, BR, IN, JP, KR, SE, IT, TR, PL, CZ). FAT/SAT-Spezialist, DIN EN ISO 9606-1 WIG-Schweisspruefung Stahl + Aluminium, Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.

frederik.pfeiffer.bachhuber@example.de



+49 7156 30310000



Ditzingen, Deutschland



linkedin.com/in/frederik-pfeiffer-bachhuber



## BERUFSERFAHRUNG

### Maschinen- und Anlagenbau-Mechaniker (Spezialist Globale FAT/SAT)

06/2019 - heute

Trumpf SE + Co. KG (Werk Ditzingen + Globaler Service)

Ditzingen, Deutschland (Reisetaetigkeit 60 %)

Trumpf TruLaser- / TruBend-Sondermaschinenbau, globale FAT/SAT-Inbetriebnahmen

- 38 globale FAT/SAT-Inbetriebnahmen in 14 Laendern fuer Trumpf TruLaser 5060/6030/8000 fiber-Laser-Schneidsysteme + TruBend 5320 Abkantpressen
- Werks-Inbetriebnahme Toluca Mexico (Daimler Truck): 14 t TruLaser 5060 fiber - FAT 4 Wochen + SAT 6 Wochen, 38 h schneller als Plan
- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG CE-Konformitaetsdokumentation fuer 12 Sondermaschinen pro Jahr - 100 % Erstabnahme TUEV SUED
- Mentor 4 Service-Techniker auf Globalreisen (US/MX/BR/CN/IN), durchschnittliche FAT-Dauer 14 % kuerzer als Werks-Standard

### Industriemechaniker Anlagenbau 07/2014 - 05/2019

Heidelberg Druckmaschinen AG Werk Wiesloch

Wiesloch, Deutschland

Speedmaster XL 106 Druckmaschinen-Montage + globale Inbetriebnahmen

- Montage 28 t Heidelberg Speedmaster XL 106 (12 Druckwerke) in der Wiesloch-Endmontage: 14 Maschinen/Jahr, FAT in Wiesloch durchschnittlich 9 Wochen
- Anlagenverlagerung Speedmaster XL 106 von Hannover nach Indianapolis Indiana (28 t, 14 Wochen Demontage + 16 Wochen SAT): Kunden-Bonus 24.000 USD
- FAT/SAT-Protokoll Heidelberg-Standard mehrsprachig EN/DE/ES dokumentiert
- Aufstiegsfortbildung CE-Spezialist Maschinenrichtlinie 2006/42/EG (TUEV SUED, Note 1,8)



## AUSBILDUNG

### IHK-Gesellenbrief Industriemechaniker

09/2010 - 06/2014

Berufsschule Goeppingen / Trumpf Lehrwerkstatt Ditzingen

Ditzingen, Deutschland

Industriemechaniker:in (Fachrichtung Maschinen- und Anlagenbau)

1,8

### Abitur (Schwerpunkt Mathematik / Technik)

08/2004 - 07/2010

Goldberg-Gymnasium Sindelfingen

Sindelfingen, Deutschland

Allgemeine Hochschulreife

GPA: 2,1



## PROJEKTE

### Inbetriebnahme TruLaser 5060 fiber Werk Toluca Mexico

02/2024 - 09/2024

FAT in Ditzingen + SAT vor Ort in Toluca Mexico fuer Daimler Truck Toluca: Anlagenmontage 14 Tonnen Trumpf TruLaser 5060 fiber, FAT 4 Wochen + SAT 6 Wochen, Wiederinbetriebnahme nach Verlagerung 38 h schneller als Plan, 0 Nachforderungen.

### Anlagenverlagerung Heidelberg Speedmaster Hannover -> Indianapolis

06/2023 - 12/2023

Komplette Verlagerung einer Speedmaster XL 106 Druckmaschine (28 Tonnen, 12 Druckwerke) von Hannover nach Indianapolis Indiana: 14 Wochen Demontage + 16 Wochen Montage, FAT/SAT 0 Major-Findings, Kunden-Bonus 24.000 USD.



## FÄHIGKEITEN

Sondermaschinenbau (Werkzeug- + Anlagenbau)

Trumpf TruLaser / TruBend Anlagenmontage

Heidelberg Speedmaster Druckmaschinen-Montage

DIN EN ISO 9606-1 WIG/MAG/UP-Schweissen

Hydraulik Bosch Rexroth / Parker Hannifin

Pneumatik Festo / SMC

Maschinenrichtlinie 2006/42/EG (CE-Konformitaet)

FAT/SAT Inbetriebnahme (Factory/Site Acceptance Test)



## ZERTIFIKATE

DIN EN ISO 9606-1 WIG-Schweisspruefung Aluminium + Stahl (Trumpf Schweisschule)

05/2023

CE-Spezialist Maschinenrichtlinie 2006/42/EG + EN ISO 13849 (TUEV SUED)

11/2021

Hydraulik Bosch Rexroth Modul HM4 + HM5 (Sondermaschinenbau)

06/2020

Trumpf Werks-Service-Techniker Cat. 3 (Globaler Service)

08/2019

Heidelberg FAT/SAT-Spezialist Speedmaster XL 106

10/2018

IHK-Gesellenbrief Industriemechaniker Maschinen- und Anlagenbau (Note 1,8)

06/2014



## SPRACHEN

Deutsch

Muttersprache

Englisch

C1

Spanisch

B2



## STÄRKEN

### Globaler Inbetriebnahme-Spezialist

38 internationale FAT/SAT-Einsätze in 14 Ländern ohne dokumentierten Nachforderungs-Eskalation

### Vielsprachige FAT/SAT

FAT/SAT-Protokoll mehrsprachig EN/DE/ES (Spanisch B2), 18 Mexiko-/Brasilien-Inbetriebnahmen

### Maschinenrichtlinie-Disziplin

Maschinenrichtlinie 2006/42/EG + EN ISO 13849 CE-Spezialist seit 2020, 0 CE-Mängelliste seit Zertifizierung

### WIG-Schweisprüfung

DIN EN ISO 9606-1 Aluminium + Stahl, 0 Sicherheitsmängel in 14.800 Schweißstunden