

IVAN PETROV

MIG/MAG-Schweißer / Karosseriebauer

WORTH AM RHEIN, DEUTSCHLAND

+49 7271 998 7766 | ivan.petrov@example.de | [🌐](#)

[🌐](#) [linkedin.com/in/ivan-petrov-mig-mag](https://www.linkedin.com/in/ivan-petrov-mig-mag) | [📄](#)

Profil

MIG/MAG-Schweißer-Spezialist mit 9 Jahren Erfahrung bei Daimler Truck AG (LKW-Rahmen) und Knorr-Bremse AG (Druckluft-Behälter). Beherrsche Puls-MIG für Aluminium 6082/7020 und High-Speed-MAG für S355MC im Karosserie- und Aufbautenbau. Aktive DIN EN ISO 9606-1 Prüfungen (135/138/131) plus Cloos-Roboter-Bedienung.

Berufserfahrung

MIG/MAG-Schweißer / Karosserie- und Fahrzeugbaumechaniker

02/2020 - heute

Daimler Truck AG

Worth am Rhein, Deutschland

MAG-Schweißer im Rahmenwerk Mercedes-Benz Actros / Arocs / Atego

- Anfertigung von Langträger- und Querverbindern aus S420MC und S700MC im MAG-Puls-Verfahren, 14.200 m Nahtlänge in 2024
- Spritzerquote im Eigenbereich 0,6% (Werksdurchschnitt 1,4%), Schleifaufwand pro Rahmen 18 -> 9 min
- Bedienung von Cloos QINEO Champ 500, Fronius TPS 600i und EWM Tetrix 552 für Sondereinsatz Edelstahl
- Mitwirkung an einer Cloos-Roboter-Anpassung in Zelle 7, Taktzeit -12% (78 s -> 69 s) bei gleicher Naht-Qualität
- Schulung von 5 Quereinsteigern in Puls-MAG-Technik, alle bestanden DIN EN ISO 9606-1 (138) im ersten Anlauf

MIG-Schweißer Aluminium

08/2016 - 01/2020

Knorr-Bremse AG

München, Deutschland

MIG-Schweißer in der Druckluftbehälter-Fertigung Aluminium

- MIG-Verfahren (131) an Aluminium-Druckluftbehältern 6082-T6 für Eisenbahnbremsen, 6.400 m Nahtlänge p.a.
- RT-Quote 0,8% über 220 RT-geprüfte Längsnähte gemessen, alle Werkstücke beim TÜV-Druckversuch dicht
- Mitarbeit am Wechsel der Schutzgas-Mischung Argon/Helium 70/30 -> 50/50, Einbrandtiefe gleichmäßiger, Reklamationsquote -18%

Ausbildung

Ausbildung zum Karosserie- und Fahrzeugbaumechaniker (IHK)

Daimler AG / Robert-Bosch-Schule Stuttgart

Karosseriebau / Schweißtechnik

Stuttgart, Deutschland

08/2013 - 07/2016

GPA: 1,8

Projekte

Mercedes-Benz Actros Rahmenlangträger Puls-MAG Umstellung

01/2024 - heute

Mitarbeit an Verfahren-Umstellung auf Puls-MAG, Spritzerquote -34%, Schleifaufwand 2,1 -> 0,7 min/Naht, dokumentiert für 4 WPS

Fähigkeiten

MAG-Schweißen Stahl (135/138) • MIG-Schweißen Aluminium (131) • Impulslichtbogen / Puls-MIG • Cloos / Fronius / EWM / Lorch • Werkstoffkunde Alu 6082 / 7020 / Stahl S355 • Brenneinstellung und Parameter-Tuning • VT2-Sichtprüfung DIN EN ISO 9712 • Vorrichtungsbau Kfz / Nutzfahrzeug

Zertifikate

Schweißerprüfung DIN EN ISO 9606-2 (131 / BW / PG) Aluminium 6082 05/2024

Schweißerprüfung DIN EN ISO 9606-1 (138 / BW / PF) MAG-Puls Stahl 11/2023

Cloos QINEO Bedien-Zertifikat 'Champ 500' 07/2022

VT2-Sichtprüfer nach DIN EN ISO 9712 03/2021

Sprachen

Deutsch	Englisch
Muttersprache	B1

Stärken

Brennerhandhabung

Spitzenleistung am Cloos QINEO Champ 500 - Spritzerquote in der Eigenkontrolle 0,6% bei Werksdurchschnitt 1,4%

Parameter-Verständnis

Eigenständige Anpassung von Lichtbogenform, Drahtvorschub und Schutzgas-Gemisch (Argon/CO2 92/8 vs. 82/18) je Werkstoff

Zuverlässigkeit

98,7% Anwesenheit in 2024, freiwillige Sonderschichten an 14 Tagen für Eilaufträge