

Klaus Stein-Brommert

Möbel-Tischler



✉ k.stein@example.de

☎ +49 5236 9248 3017

📍 Stadthagen, Deutschland



🌐 [linkedin.com/in/ksteinbrommert](https://www.linkedin.com/in/ksteinbrommert)

Profil

Möbel-Tischler mit 9 Jahren Industrieerfahrung nach Gesellenbrief (HWK Hannover) bei Hülsta-Werke Hüls und Polipol Group. Spezialisierung auf industrielle Möbelfertigung mit HOMAG-Anlagen und Imos CAD/CAM. Bedient 5-Achs-CNC im Werks-Schichtbetrieb mit Schnittholz-Verschnitt unter 5,8%.

Berufserfahrung

Möbel-Tischler Werks-Fertigung 08/2021 - heute

Hülsta-Werke Hüls GmbH & Co. KG Stadtlahn, Deutschland

Möbelfertigung Werks-Schichtbetrieb für Hülsta-Kollektion, 240 Mitarbeiter in der Fertigung

- Fertigung von 1.480 Korpus-Bauteilen pro Schicht (Wohnzimmer-Programm Mega-Design) an HOMAG Weeke 5-Achs-CNC
- Schnittholz-Verschnitt von 7,4% auf 5,2% reduziert durch optimierte Verschachtelung in Imos CAD/CAM
- Maschinenauslastung 92% im Zwei-Schicht-Betrieb mit 16 Stunden täglicher Bearbeitungszeit
- Sicherheitsbeauftragter für Maschinenholz, 0 Vorfälle in 4 Jahren bei 240 Mitarbeitern im Werk

Tischlergeselle Möbelfertigung 06/2016 - 07/2021

Polipol Group Diepenau, Deutschland

Polstermöbel-Fertigung mit Holzgestell-Werkstatt, 380 Mitarbeiter

- Bau von 880 Holzgestellen pro Woche für Polstermöbel-Serien (3-Sitzer Sofas und Sessel)
- Bedienung Felder Format-Kreissäge und Lamello-Verbindungstechnik, Mängelfreiheit 98,8%
- Mitwirkung an der Umstellung auf neue HOMAG-Anlage, 14 Mitarbeiter mit- eingewiesen

Ausbildung

Gesellenbrief Tischler (HWK Hannover) 08/2013 - 06/2016

Berufsbildende Schulen Stadthagen / HWK Hannover

Stadthagen, Deutschland

Tischler Fachrichtung Möbelbau

GPA: 2,2

Fähigkeiten

HOMAG Weeke 5-Achs-CNC
Imos CAD/CAM Verschachtelung
Industrielle Möbelfertigung
Felder Format-Kreissäge
Lamello-Verbindungstechnik
Schicht-Arbeit & Werks-Routine
Schnittholz-Verschnitt-Optimierung
Sicherheitsbeauftragter
Maschinenholz

Sprachen

Deutsch Muttersprache
Englisch A2

Stärken

Handwerks-Sorgfalt

Prüfe an der HOMAG die ersten 5 Stück jeder Charge mit dem Messschieber, Reklamationsquote unter 0,4%

Räumliches Denken

Erkenne Faserverlauf-Defekte im Furnier vor dem CNC-Lauf, sparte 2024 ca. 38.000 EUR Ausschuss

Kundenkommunikation

Bin Erstansprechpartner für 4 Werks-Logistik-Teams und stimme Materialfluss zweimal täglich ab

Projekte

Hülsta Mega-Design Werks-Optimierung 06/2024 - 09/2024

Umstellung der Produktionslinie für das Mega-Design-Wohnzimmer auf neue HOMAG-Verschachtelung, Schnittholz-Verschnitt um 2,2 Prozentpunkte reduziert

Zertifikate

Gesellenbrief Tischler:in (HWK Hannover) 06/2016

HOMAG/Weeke-Software Specialist 11/2023

Sicherheitsbeauftragte:r für Maschinenholz 04/2022

Imos CAD/CAM Anwender-Schulung 09/2022
