Dr. Matthias Grünewald

PHYSIKER PRODUKTIONSLEITUNG

Freiberg +49 173 46281057 matthias.gruenewald@email.de linkedin.com/in/matthiasgruenewald

PROFIL

Physiker mit Promotion und über 13 Jahren Industrieerfahrung in der Kristallzucht, seit 2021 in der Produktionsleitung für 85 Mitarbeitende im Dreischichtbetrieb. Verbindet tiefes Prozessverständnis mit Lean Management, Six Sigma und Budgetverantwortung für Fertigung und Instandhaltung. Führt über klare Kennzahlen und entwickelt Schichtleiter zu eigenverantwortlichen Führungskräften.

KENNTNISSE

Kristallzucht • Produktionsplanung • Personalführung • Budgetverantwortung • Lean Management • Six Sigma
Statistische Prozesskontrolle (SPC) • ISO 9001 • SAP S/4HANA • KVP

BERUFSERFAHRUNG

Physiker Produktionsleitung 01/2021 - heute
Erzgebirge Kristall Technologies GmbH Freiberg
Leitung der Produktion von Galliumarsenid- und Germanium-Einkristallen für Optoelektronik und Raumfahrt.

- Personalführung von **85** Mitarbeitenden in 3 Schichten mit 4 Schichtleitern
- Budgetverantwortung für 9 Mio. Euro Kosten und 2,5 Mio. Euro Investitionen pro Jahr
- Lean Management und KVP eingeführt, Durchlaufzeit je Kristall um 18 % verkürzt
- Produktionsplanung in SAP S/4HANA mit dem Vertrieb abgestimmt, Liefertreue von 86 % auf 97 % gesteigert

Leiter Prozessentwicklung Kristallzucht 07/2017 - 12/2020
Erzgebirge Kristall Technologies GmbH Freiberg
Fachliche und disziplinarische Leitung der Prozessentwicklung.

- Kristallzucht im VGF-Verfahren auf 6-Zoll-Durchmesser umgestellt, Ausbeute um 12 Prozentpunkte erhöht
- Statistische Prozesskontrolle (SPC) für 40 Ofenparameter aufgebaut und an die Schichten übergeben
- Six Sigma-Projekte zu Versetzungsdichte und Ausschuss geleitet, Einsparung von 600.000 Euro pro Jahr
- Team aus 6 Ingenieuren und Technikern fachlich und disziplinarisch geführt

Prozessphysiker 04/2013 - 06/2017
Muldental Halbleitermaterial GmbH Freiberg
Prozessbetreuung in der Germanium-Kristallzucht.

- Betreuung von 12 Zuchtöfen und Ursachenanalyse bei Fehlchargen
- Audits nach ISO 9001 vorbereitet, Rezertifizierung ohne Hauptabweichung bestanden
- Heizzonen der Öfen thermisch optimiert, Spannungsrisse um 30 % reduziert

AUSBILDUNG

Promotion (Dr. rer. nat.) 10/2009 - 03/2013
Technische Universität Bergakademie Freiberg Freiberg
Physik

Diplom 10/2003 - 09/2009
Technische Universität Dresden Dresden
Physik

ZERTIFIKATE

Six Sigma Black Belt 10/2018
TÜV Rheinland Akademie

SPRACHEN

Deutsch
Muttersprache

Englisch
C1

Russisch
B1