

Werner Pfister-Stein

Polier-Werkzeug-Finisher (Senior Polierer)

werner.pfister.stein@example.de ♦ +49 9561 3210000 ♦ Coburg, Deutschland ♦

linkedin.com/in/werner-pfister-stein ♦

Profil

Polier-Werkzeug-Finisher mit 14 Jahren Berufserfahrung bei Brose Fahrzeugteile SE & Co. KG Werkzeugbau Coburg und ElringKlinger AG Werkzeugbau Dettingen/Erms. Spezialisierung manueller Polierfinish Stufe 1-8 mit Spiegelqualitaet (Ra 0,02 µm, ASPE M2-Standard) fuer Spritzgiess- und Druckgiess-Werkzeugoberflaechen. 184 Werkzeuge mit Spiegelpolitur pro Jahr (PMMA-/PC-Sichtteile + Druckguss-Wirkflaechen), 0 Reklamationen Sichtteil-Klarheit in 4 Jahren.

Berufserfahrung

Polier-Werkzeug-Finisher (Senior Polierer)

Brose Fahrzeugteile SE & Co. KG Werkzeugbau Coburg — Coburg, Deutschland — 06/2020 - heute

Polier-Spezialist fuer Spritzguss-Sichtteile Brose Tuersystem + Sitzsystem-Linsen

- Polierfinish Stufe 8 von 8 (Ra 0,02 µm) fuer 48 PMMA-/PC-Spritzguss-Sichtteil-Werkzeuge Brose Tuersystem Anzeige-Linse 2024: 32 h pro Werkzeug, 0 Reklamationen
- Polier-Schritt-Folge Diamantpaste 6/3/1/0,25 µm mit Vlies-/Filz-/Wollebrush + BUEHLER MetaServ 250 Hochdrehzahl-Schleifgeraet: standardisierte 8-Schritt-Folge
- Polier-Logbuch-Dokumentation nach Brose Werks-ISO 9001 fuer 184 Werkzeuge/Jahr (Werkstoff, Schritt-Folge, Stundenzahl, Pruef-Endmass Ra in nm) - 100 % Audit-Konformitaet
- Polier-Rissfreiheit-Pruefung Dye-Penetrant DIN EN ISO 3452-1 + Magnaflux ZB-200 fuer 32 Werkzeuge im Monat ohne Major-Findings
- Polier-Schulung 8 Werkzeugmechaniker-Geselle (Aufstieg Formentechnik) im 14-Monats-Rhythmus an Spiegel-Stufe 7 + Stufe 8 (Brose Werks-Polier-Schule)

Werkzeugmechaniker Polier-Spezialist (Druckguss)

ElringKlinger AG Werkzeugbau Dettingen/Erms — Dettingen/Erms, Deutschland — 03/2012 - 05/2020

Polierfinish Druckguss-Werkzeuge fuer ElringKlinger Zylinderkopfdichtungen + Hochdruck-Schraubeile

- Polierfinish Stufe 7 von 8 (Ra 0,1 µm) fuer 32 ElringKlinger Zylinderkopfdichtungs-Druckguss-Werkzeuge (1.2367 PolyDie 84 HRC): Standzeit-Steigerung +28 % durch optimierte Polier-Folge
- Polier-Schritt-Folge fuer gehaerteten 1.2367 84 HRC + 1.2343 56 HRC mit Diamantpaste 1/0,25 µm und Wollebrush + Hochdrehzahl-Schleifgeraet: 24-28 h/Werkzeug
- Polier-Aufbau Wirkflaechen-Reparatur nach Plasma-Pulver-Auftragsschweissen + EDM-Nacharbeit fuer 14 ElringKlinger-Werkzeuge mit Toleranz ±8 µm
- ElringKlinger 4-Sigma Green Belt 2018: Polier-Prozess-Standardisierung mit 18.000 EUR Werks-Einsparung pro Jahr durch Reduzierung Polier-Zeit -22 %

Ausbildung

Duale Ausbildung IHK Gesellenbrief

Berufsschule Coburg / Brose Werkzeugbau Coburg

Werkzeugmechaniker:in (Fachrichtung Formentechnik)

Coburg, Deutschland

09/2008 - 02/2012

1,8

Realschulabschluss

Realschule Coburg I

Mittlere Reife (Schwerpunkt Mathematik / Technik)

Coburg, Deutschland

08/2000 - 07/2008

GPA: 2,0

Projekte

Spiegelfinish Sichtteile Brose Tuersystem PMMA-Linse

— 06/2024 - heute

48 Brose Tuersystem-Anzeige-Linsen PMMA-Spritzguss-Werkzeuge (1.2343 ESR Kavitaeten + Husky Heisskanal-Auslauf): Polier-Schritt-Folge 1-8 mit Diamantpaste 6/3/1/0,25 µm, 32 h pro Werkzeug, Ra 0,02 µm, Werks-Praemie Brose 8.400 EUR.

Druckguss-Wirkflaechen ElringKlinger Zylinderkopfdichtung

— 01/2022 - 05/2024

32 ElringKlinger Zylinderkopfdichtungs-Druckguss-Werkzeuge (1.2367 PolyDie 84 HRc) mit Polierfinish Stufe 7 von 8 (Ra 0,1 µm): Standzeit-Steigerung +28 % durch verbesserte Polier-Schritt-Folge, ElringKlinger 4-Sigma Green Belt-Praemie.

Fähigkeiten

Manueller Polierfinish Stufe 1-8 (Ra 1,6 µm bis Ra 0,02 µm)	Spiegelfinish ASPE M2-Standard fuer optische Kunststoff-Linsen	Diamantpaste 6/3/1/0,25 µm + Vlies-/Filz-/Wollebrush-Schritte	Werkstoffkenntnis 1.2343 ESR + 1.2738 + 1.2767-W (Polierbarkeit)
Saphir-/Hartmetall-Polieren K10 + Spiegel-PMMA-Sichtteile	Polier-Maschine BUEHLER MetaServ 250 + manuelle Hochdrehzahl-Schleifgeraete	Polier-Schritt-Dokumentation ISO 9001 Polier-Logbuch	Polier-Rissfreiheit-Pruefung Magnaflux ZB-200 + Dye-Penetrant DIN EN ISO 3452-1
Polierfinish Druckguss-Wirkflaechen 1.2367 PolyDie 84 HRc			

Zertifikate

ASPE M2-Standard Spiegelpolierfinish PMMA-Optik-Werkzeuge

02/2024

Polier-Spezial-Schulung 1.2367 PolyDie 84 HRc (BUEHLER Akademie Esslingen)

08/2022

AEVO-Ausbildereignungspruefung IHK Coburg

06/2020

ElringKlinger 4-Sigma Green Belt (Polier-Prozess-Standardisierung)

11/2018

Dye-Penetrant Pruefung DIN EN ISO 3452-1 Stufe 2 (TUEV SUED Akademie)

06/2015

IHK Werkzeugmechaniker Gesellenbrief Note 1,8 (Formentechnik)

02/2012

Sprachen

Deutsch — Muttersprache

Englisch — B1

Polnisch — C1

Stärken

Polier-Spiegelqualitaet-Disziplin

Ra 0,02 µm Stufe 8 von 8 in 48 Brose PMMA-Sichtteil-Spritzguss-Werkzeugen 2024

Polier-Schritt-Folge-Systematik

Standardisierte 8-Schritt-Polier-Folge mit Diamantpaste 6/3/1/0,25 µm in 32 h/Werkzeug

Werkstoff-Tiefenkenntnis

Polierbarkeit-Optimierung 1.2343 ESR vs. 1.2738 vs. 1.2767-W vs. 1.2367 PolyDie

Werks-Reklamations-Bilanz

0 Reklamationen Sichtteil-Klarheit in 4 Jahren bei 184 Brose-/ElringKlinger-Werkzeugen/Jahr