

# Manfred Reuther-Mast

## Polymer-Anlagenfahrer Polyamid-6.6-Reaktor

✉ manfred.reuther@example.de ☎ +49 2151 88 14 8932 📍 Krefeld, Deutschland 🌐 📄 linkedin.com/in/manfred-reuther 📄

### PROFIL

IHK-Chemikant Polymer-Anlagenfahrer mit 10 Jahren Berufserfahrung an Lanxess AG Krefeld-Uerdingen Polyamid-6.6-Anlage und BASF SE Schwarzheide TDI-Polyurethan-Anlage. 5-Schicht-Konti-Spezialist Polymer-Polymerisations-Reaktoren (Caprolactam, HMDA, TDI), DCS Honeywell Experion PKS + Siemens PCS 7. 380 kt/a Polyamid-Kapazitaet, OEE 91,6 % 2024, 0 Tier-1-Sicherheitsvorfaelle in 9 Jahren, 14 PSV-Pruefungen 100 % Termin 2024.

### BERUFSERFAHRUNG

**Polymer-Anlagenfahrer Polyamid-6.6-Reaktor** 08/2020 - heute  
Lanxess AG Krefeld-Uerdingen Polyamid-6.6 Krefeld, Deutschland

- Anlagenfahrer Lanxess Polyamid-6.6-Reaktor (380 kt/a, HMDA-Adipinsaeure-Polykondensation, Honeywell Experion PKS, ATEX Zone 1)
- Anlagenfuehrung Lanxess Polyamid-6.6 Uerdingen K42 (380 kt/a, Polykondensations-Reaktor) in 5-Schicht-Konti, Ausbeute 99,4 %, OEE 91,6 % 2024
  - Anlagenanfahrt nach 32-Tage-TAR in 14:48 h (Sollwert 18:00 h), Ausbeute 99,4 % ab Tag 2, Schichtfuehrer-Kommendation 06/2025
  - Reaktor-Notfallruhe Druckspike 12,8 bar R5 04/2024 Nachtschicht, Anlage in 11 min in Sicherheitszustand, 0 BG-RCI-Findings
  - ATEX Zone 1 Begehung Polykondensations-Reaktor alle 14 Tage mit Lanxess-Sondergenehmigung K42-2024-188, 14 PSV-Pruefungen 100 % Termin
  - Mentor von 3 IHK-Azubis 2022-2025 + Trainer fuer 4 Junior-Anlagenfahrer Polyamid-spezifisch

**Polymer-Anlagenfahrer TDI-Polyurethan** 07/2016 - 07/2020  
BASF SE Schwarzheide TDI-Polyurethan Schwarzheide, Deutschland

- Anlagenfahrer BASF Schwarzheide TDI-Polyurethan-Anlage (320 kt/a Toluol-2,4-Diisocyanat) 5-Schicht-Konti
- TDI-Polyurethan-Anlage BASF Schwarzheide (320 kt/a Toluol-2,4-Diisocyanat) 5-Schicht-Konti, OEE 88,4 % auf 92,8 % in 4 Jahren
  - TDI-Sicherheits-Spezialist mit BG-RCI-Sicherheitsbeauftragter-Zertifikat 2018, Atemschutz-Grenzwert 0,005 ppm 100 % eingehalten
  - Aufstieg zu Polymer-Spezialisten-Position 08/2020 Wechsel zu Lanxess Uerdingen

### AUSBILDUNG

**IHK Abschluss Chemikant:in (3,5 Jahre)** 09/2012 - 06/2016  
BBS Krefeld + Bayer-Uerdingen Lehrwerkstatt Krefeld, Deutschland  
Chemikant:in (IHK) 1,4

**Realschulabschluss** 08/2004 - 06/2012  
Realschule Krefeld-Uerdingen Krefeld, Deutschland  
Mittlere Reife GPA: 2,2

### FÄHIGKEITEN

- |   |   |   |
|---|---|---|
| Polyamid-6/Polyamid-6.6 Reaktor<br>• (Caprolactam/HMDA) | • DCS Siemens PCS 7 (BASF Polyamid-Linie)<br>Vega Vegapuls + Krohne Optimass +<br>• Yokogawa EJX<br>Polymerisations-Reaktor | GefStoffV §17 + REACH-<br>• Sicherheitsbeauftragter TDI/MDI |
| Polyurethan-TDI/MDI-Anlage (Bayer-<br>Standard)         | • Anfahr/Notabfahr  | SAP PP/MM/QM + MoC-Doku Polymer-<br>• Anlagenfahr           |
| Polymer-Extruder + Granulier-Linie<br>• (Coperion ZSK)  | ATEX Zone 1/2 + EX-Schutz Polymer-<br>• Anlagen   |   |
| DCS Honeywell Experion PKS<br>• (Lanxess/Covestro)      |   |   |

### PROJEKTE

**Lanxess Polyamid-6.6-Reaktor Anfahr + TAR-Lead Uerdingen** 02/2025 - 06/2025

Anlagenfahrer-Lead an Lanxess Polyamid-6.6-Reaktor (380 kt/a, HMDA-Adipinsaeure-Polykondensation) nach 32-Tage-TAR, Anfahr-Sequenz in 14:48 h (Sollwert 18:00 h), Ausbeute 99,4 % ab Tag 2

**BASF Schwarzheide TDI-Anlage Sicherheits-Audit** 06/2024 - 10/2024

Operative Mitwirkung am BG-RCI-Sicherheits-Audit BASF Schwarzheide TDI-Polyurethan-Anlage (320 kt/a TDI), 84 MoC-Anforderungen abgearbeitet, 0 Beanstandungen in Audit 09/2024

## ZERTIFIKATE

---

Honeywell Experion PKS Advanced Operator Polymer-Modul (Lanxess Akademie)	11/2024
ATEX 137 Zone 1/2 + EX-Schutz Polymer-Anlagen vollstaendig (BG RCI)	06/2024
BetrSichV Druckgeraete-Sachkunde + AD-2000 (TUEV Rheinland)	02/2024
REACH-Sicherheitsbeauftragter TDI/MDI/HMDA-Anlagen (VCI Krefeld)	11/2023
BG RCI Sicherheitsbeauftragter Polymer + TDI-Spezialisten-Modul	06/2023
GefStoffV §17 + TRGS 514/520 vollstaendige Sachkunde (Lanxess Akademie)	10/2022
IHK Krefeld Abschluss Chemikant:in Note 1,4 (Top-10 % Bezirk 2016)	06/2016

## SPRACHEN

---

Deutsch	Muttersprache
Englisch	B2
Russisch	C1

## STÄRKEN

---

### Polymerisations-Tiefe

Kenne Polyamid-6.6-Polykondensations-Reaktor Lanxess (Druck, Temperatur, Inhibitor-Dosierung) auswendig, behebe 84 % der Polymerisations-Eskalationen ohne Verfahrenstechniker

### TDI-Sicherheit

Bin TDI-Spezialist BG-RCI-Sicherheitsbeauftragter BASF Schwarzheide, kenne Toluol-2,4-Diisocyanat-Atenschutz-Grenzwert 0,005 ppm + Notabfahr-Sequenz auswendig

### Notfallruhe Reaktor

Behob Reaktor-Druckspike 12,8 bar Polyamid-6.6 Lanxess K42-R5 04/2024 Nachtschicht durch Inhibitor-Notdosierung + Kuehlmittel-Er hoehung, Anlage in 11 min in Sicherheitszustand