

AUSBILDUNG

M.Sc. Produktionstechnik

10/2014 - 03/2017

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Karlsruhe, Deutschland

Produktionstechnik 1,8

B.Sc. Maschinenbau

10/2010 - 09/2014


Hochschule Reutlingen

Reutlingen, Deutschland


Maschinenbau GPA: 2,0

FÄHIGKEITEN

SAP PP/PM/QM  ●

MES (Siemens Opcenter)  ●


Lean Manufacturing  ●

Six Sigma Black Belt  ●

VDA 6.3 Auditor  ●

Wertstrom-Analyse / Kaizen  ●

Stäubli / Kuka Robotik  ●

Allen-Bradley / Siemens S7 SPS  ●

ZERTIFIKATE

Six Sigma Black Belt (Lean Six Sigma Academy)

09/2023

VDA 6.3 Prozessauditor 04/2022

REFA-Industrial Engineer 11/2020

IATF 16949 Internal Auditor

06/2018

PROFIL

Produktionsingenieurin mit M.Sc. Produktionstechnik (KIT) und 8 Jahren Erfahrung bei Schaeffler AG und Krones AG.

Schwerpunkt auf Werkleitstands-Verantwortung, Lean-

Transformation und SAP PP/MES-gestützter Steuerung von Serienfertigungen mit OEE-Zielen im oberen Quartil.

BERUFSERFAHRUNG

Produktionsingenieurin 10/2021 - heute

Schaeffler AG Schweinfurt, Deutschland

Verantwortung Werkleitstand Wälzlager-Produktion

- Steuerung einer Fertigungslinie mit 280 FTE und Tagesausstoss von 92.000 Wälzlagern, OEE-Steigerung von 71 % auf 84 % über 24 Monate
- Einführung von MES-getriebenen Schichtmeetings (Siemens Opcenter), Reduktion von Reaktionszeiten auf Störungen um 42 %
- Leitung von 6 Six-Sigma-Black-Belt-Projekten mit kumulierter Einsparung von 2,8 Mio. EUR/Jahr
- Audit-Begleitung VDA 6.3 mit null Major-Findings in 3 aufeinanderfolgenden Kunden-Audits

Produktionsingenieur 04/2017 - 09/2021

Krones AG Neutraubling, Deutschland

Produktion von Abfüll- und Verpackungsanlagen

- Inbetriebnahme und Optimierung von 5 Abfüllanlagen mit Kuka-Robotern und Siemens-S7-Steuerungen, Tagesleistung pro Linie +18 %
- Implementierung einer SPC-Karten-Disziplin auf 22 kritischen Merkmalen, Cpk-Werte durchschnittlich von 1,12 auf 1,48 angehoben
- Reduktion der Ausschussrate eines Glas-PET-Linienteils von 2,4 % auf 0,9 %
- Coaching von 5 Schichtführern im 5S- und Kaizen-Programm

PROJEKTE

Lean-Linie Wälzlager Schweinfurt 01/2024 - heute

Wertstrom-Redesign, OEE-Steigerung von 71 % auf 84 %, Durchlaufzeit -27 %

Roboter-Integration Abfüllanlage Neutraubling

09/2021 - 06/2022

Kuka-KR-Integration in 4 Linien, Stillstand pro Schicht von 38 min auf 14 min reduziert

SPRACHEN

Deutsch	Muttersprache
Englisch	C1
Französisch	B2

STÄRKEN

Shopfloor-Nähe

Verbringe pro Woche mindestens 3 Schichten am Band und entscheide nicht aus dem Büro über Optimierungen

Datenbasierte Steuerung

Führe OEE-, MTBF- und Ausschuss-Dashboards, an denen sich Teams selbst messen können