

Christine Lechner

Produktionsleiter

Produktionsleiter mit B.Eng. Produktionstechnik (Hochschule Reutlingen) und 11 Jahren Linien- und Bereichsverantwortung bei Mercedes-Benz Group AG und Porsche AG. Führt 78 FTE über 3 Schichten, OEE 76 → 90 %, Rüstzeiten -38 % und 0 meldepflichtige Unfälle in 24 Monaten. REFA-Industrial Engineer und Six Sigma Black Belt.



christine.lechner@example.de



+49 7031 1234567



Sindelfingen, Deutschland



linkedin.com/in/christinelechner



Experience

Produktionsleiter

01/2022 - heute

Mercedes-Benz Group AG

Sindelfingen, Deutschland

Produktionsleitung Karosseriebau S-Klasse, 78 FTE, 3-Schicht-Betrieb

- Führung von 78 FTE über 6 Meister im 3-Schicht-Betrieb der S-Klasse-Karosriefertigung
- OEE der Pressenlinie von 76 % auf 90 % gesteigert (+14 pp) durch TPM, Autonomous Maintenance und SMED
- Reduktion Rüstzeiten durchschnittlich -38 % (32 → 20 Minuten) über 18 Pressen mit Standard-Spannvorrichtungen
- Sicherheits-KPIs: 0 meldepflichtige Unfälle in 24 Monaten, LTIFR auf 0,8 pro Mio. Stunden gehalten
- Mercedes-Benz Operating System (MO) Stufe 4 in 2 Bereichen, FPY > 96 %, Reklamationsrate 80 ppm

Schichtleiter Produktion

07/2017 - 12/2021

Porsche AG

Zuffenhausen, Deutschland

Schichtleiter Motorenmontage 911 & 718, 42 FTE

- Schichtleitung 42 FTE in der Motorenmontage 911 (3,0 l Biturbo) und 718 (4,0 l Sechszylinder)
- Linienflussoptimierung Endmontage, Taktzeit von 78 auf 64 s (-18 %), zusätzliche 12 Motoren pro Schicht
- SAP S/4HANA PP-Stammdatenpflege und Anbindung an MES, Datenqualität 99,1 %
- Verantwortung für 8 Industriemechaniker-Azubis, 100 % Prüfungsbestehen IHK Stuttgart

Trainee Produktionsmanagement

10/2014 - 06/2017

Porsche AG

Leipzig, Deutschland

Führungskräfte-Trainee Produktion (Macan, Panamera)

- 3 Stationen à 12 Monate in Karosseriebau, Lackiererei und Endmontage Macan/Panamera
- Eigenes Projekt: 5S-Standard in Werkzeugausgabe, Suchzeit -67 %
- Abschluss-Assessment 'sehr gut', Übernahme als Schichtleiter



Education

B.Eng.

Produktionstechnik

10/2010 - 09/2014

Hochschule Reutlingen

Reutlingen, Deutschland

Produktionstechnik GPA: 2,0



Skills

Mehrschichtbetrieb (3-Schicht)

Lean Production & SMED

SAP S/4HANA PP/MM

OEE-Tracking & MES

Six Sigma DMAIC

ISO 9001 / IATF 16949

Arbeitssicherheit & Ergonomie

Power BI & Shopfloor-Cockpits

Projects

SMED-Programm Mercedes-Benz Sindelfingen

02/2024 - 11/2024

Leitung des werksübergreifenden Rüstzeit-Programms an 18 Pressen,
durchschnittliche Rüstzeit -38 % (von 32 auf 20 Minuten)

Certificates

REFA-Industrial Engineer

03/2024

Six Sigma Black Belt (TÜV SÜD)

08/2022

Gepürfter Industriemeister Metall (IHK)

11/2019

Languages

Deutsch	Muttersprache
Englisch	C1

Strengths

Hands-on-Führung im Mehrschichtbetrieb

Steuere täglich Shopfloor-
Meetings in allen 3 Schichten,
löse Eskalationen direkt am
Standort und coache Meister
vor Ort

Standardisierung und Qualität

Setze Mercedes-Benz
Operating System (MO) in
Linien um, halte FPY > 96 %
und Reklamationsrate 80 ppm

Mitarbeiterbindung

Habe Krankenstand von 9,8 %
auf 5,6 % über 18 Monate
gesenkt durch Ergonomie- und
Schichtmodell-Anpassungen