

Patrick Lutter-Eichmann



Qualitätsprüfer Werkstoffe (Wareneingang & SPC)

✉ patrick.lutter.eichmann@example.de ☎ +49 211 90 27 6610 📍 Düsseldorf, Deutschland 🌐
🌐 linkedin.com/in/patrick-lutter-eichmann 📄

PROFIL

Qualitätsprüfer Werkstoffe mit 8 Jahren Erfahrung in der Wareneingangs- und Serienprüfung bei voestalpine BÖHLER Edelstahl. Spezialisiert auf statistische Prozesslenkung (SPC), Cpk/Ppk und Messsystemanalyse im IATF-16949-Umfeld. Steuert die Wareneingangsprüfung von rund 3.400 Werkstoffchargen/Jahr, PMI-Verwechslungsprüfung und 8D-Reklamationsbearbeitung inklusive.

BERUFSERFAHRUNG

Qualitätsprüfer Werkstoffe (Wareneingang & SPC) 03/2016 - heute
voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG Düsseldorf, Deutschland

Wareneingangs- und Serienprüfung von Edelstahl-Langprodukten im IATF-16949-Qualitätslabor

- Wareneingangsprüfung von rund 3.400 Werkstoffchargen/Jahr inkl. PMI-Verwechslungsprüfung (OES), Härte- und Zugprüfung nach DIN EN ISO 6507/6892
- SPC-Roll-out (qs-STAT) für 24 Werkstoffmerkmale, Pseudo-Ausschuss -22 %, durchschnittlicher Cpk von 1,21 auf 1,58 angehoben
- Messsystemanalyse (Gage R&R) für 6 Härteprüfplätze, %GRR von 24 % auf 11 % verbessert, Minitab-Auswertung
- 8D-Reklamationsbearbeitung mit Lieferanten, median 12 Tage Closure, 0 wiederkehrende Reklamationen in 24 Monaten

Auszubildender Werkstoffprüfer 09/2012 - 02/2016
voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG Düsseldorf, Deutschland

Duale IHK-Ausbildung Werkstoffprüfer:in, Fachrichtung Metalltechnik

- IHK-Abschlussprüfung Werkstoffprüfer Metalltechnik Note 1,7
- Rotation durch Wareneingang, mechanische Prüfung und Spektrometrie

AUSBILDUNG

Duale Ausbildung IHK
Berufsschule + voestalpine BÖHLER Werkstofflabor
Werkstoffprüfer:in (Fachrichtung Metalltechnik)
Düsseldorf, Deutschland
09/2012 - 02/2016
1,7

Fachoberschulreife
Realschule Düsseldorf-Benrath
Mittlere Reife
Düsseldorf, Deutschland
08/2004 - 07/2012
GPA: 2,0

FÄHIGKEITEN

| | | | |
|---|---------------------------------|--|---------------------------------|
| Wareneingangsprüfung Werkstoffe (PPAP/Erstmuster) | <div style="width: 80%;"></div> | SPC / Cpk / Ppk / Maschinenfähigkeit | <div style="width: 80%;"></div> |
| Messsystemanalyse MSA (Gage R&R) | <div style="width: 75%;"></div> | Härte-/Zugprüfung DIN EN ISO 6507/6892 | <div style="width: 75%;"></div> |
| OES-Spektrometrie Verwechslungsprüfung (PMI) | <div style="width: 70%;"></div> | qs-STAT / Q-DAS / Minitab | <div style="width: 70%;"></div> |
| SAP QM / 8D-Reklamationsbearbeitung | <div style="width: 65%;"></div> | IATF 16949 / VDA 6.3 / ISO 17025 | <div style="width: 65%;"></div> |

PROJEKTE

SPC-Roll-out Wareneingang Edelstahl-Langprodukte

01/2024 - 08/2024

Einführung statistischer Prozesslenkung (qs-STAT) für 24 Werkstoffmerkmale, Pseudo-Ausschuss um 22 % reduziert, durchschnittlicher Cpk von 1,21 auf 1,58 angehoben.

Gage R&R Kampagne Härteprüfung

03/2023 - 07/2023

Messsystemanalyse (Gage R&R) für 6 Härteprüfplätze, %GRR von 24 % auf 11 % verbessert, 2 Prüfgeräte zur Kalibrierung identifiziert.

ZERTIFIKATE

Six Sigma Green Belt (TÜV SÜD)

06/2022

VDA 6.3 Prozessauditor (VDA QMC)

10/2020

qs-STAT / SPC Anwenderschulung (Q-DAS)

03/2018

IHK Abschluss Werkstoffprüfer Metalltechnik (Note 1,7)

02/2016

SPRACHEN

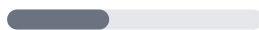
Deutsch



Englisch



Italienisch



STÄRKEN

Statistik-Kompetenz

SPC-Roll-out für 24 Merkmale, durchschnittlicher Cpk von 1,21 auf 1,58 angehoben

Messsystem-Sicherheit

Gage R&R für 6 Härteprüfplätze, %GRR von 24 % auf 11 % verbessert

Reklamations-Disziplin

8D-Reklamationsbearbeitung mit median 12 Tagen Closure, 0 wiederkehrende Lieferanten-Reklamationen

Normsicherheit

IATF-16949- und VDA-6.3-konforme Prüfprozesse, 0 kritische Findings in 3 Kundenaudits