

Dirk Sander

Rohrleitungs-Schweißer / Baustellen-Vorarbeiter



dirk.sander@example.de

+49 621 553 4477

Ludwigshafen am Rhein,
Deutschland

linkedin.com/in/dirk-sander-
rohrleitung

◆ Profil

Rohrleitungs-Schweißer mit 12 Jahren Erfahrung im Industrie-Rohrleitungsbau bei Bilfinger SE und Linde Engineering GmbH. Halte aktive Schweißerprüfungen in Zwangslagen 5G und 6G (WIG-Wurzel + E-Hand-Fall) für P265GH, 16Mo3 und 1.4571. Lifetime RT-Reklamationsquote 0,9% auf 38.000 m Prozessrohr-Nähte in Raffinerie- und Chemieanlagen-Baustellen.

◆ Berufserfahrung

Rohrleitungs-Schweißer / Vorarbeiter Schweißen

01/2019 - heute

Bilfinger SE

Ludwigshafen / Burghausen / Antwerpen (Wechsel-Baustellen), Deutschland
Baustellen-Schweißer in Raffinerie- und Chemieanlagen-Projekten

- Anfertigung von Rund- und Stutzennähten in Zwangslagen 5G/6G an Prozessrohrleitungen DN 50-DN 600, 12.400 m Nahtlänge in 2024
- Lifetime RT-Reklamationsquote 0,9% über alle Baustellen, gemessen anhand TÜV- und DEKRA-Prüfberichten
- Vorarbeiter für 5-9 Schweißer auf Baustellen, dokumentierte Schweißerqualifikations-Matrix und Wartung der DIN EN ISO 9606 Prüfungen
- Bedienung von Miller Dynasty 350 (WIG AC/DC) und Kemppi Master M 320 (Stab/Elektrode) auf Wind-/Höhen-Baustellen
- Coaching von 4 polnischen Sub-Schweißern in deutscher Schweißdokumentation, alle 4 bestanden DEKRA-Re-Prüfung im ersten Anlauf

Rohrleitungs-Schweißer

08/2013 - 12/2018

Linde Engineering GmbH

Pullach bei München, Deutschland

Werkstatt- und Baustellen-Schweißer im Apparate- und Rohrleitungsbau

- WIG-Wurzeln und Decklagen in Edelstahl 1.4571 für LNG-Cold-Box-Anschlüsse, 6.400 m Nahtlänge p.a.
- RT-Quote 0,7% auf 4 Cold-Box-Projekte (Australien-, Katar-, US-Aufträge)
- Mitwirkung an einer pWPS-Iteration für Wasserstoff-Apparate (P265GH + 16Mo3), 0 Reklamation in 3 Jahren

◆ Fähigkeiten

Rohrschweißen WIG / E-Hand / MAG (141/111/138)

Rohrleitungsbau DIN EN 13480 / ASME B31.3

Druckgeräte 2014/68/EU & AD 2000 HP 3

Werkstoffkunde P235GH / P265GH / 16Mo3 / Cr-Ni

Zwangslagen 5G / 6G

PMI / Werkstoff-Verwechslungs-Prüfung

Schweißnahtprüfung VT2 / PT2

Baustellen-Disziplin und Röntgenfilm-Lesen

◆ Zertifikate

Schweißerprüfung DIN EN ISO 9606-1 (141 / BW / H-L045 / 6G) WIG-Wurzel 16Mo3

03/2024

Schweißerprüfung DIN EN ISO 9606-1 (111 / BW / J-L045 / 6G) E-Hand-Fall

10/2023

◆ Ausbildung

Ausbildung zum Anlagenmechaniker (IHK) 08/2010 - 07/2013
Bilfinger Industrial Services / Berufsschule Ludwigshafen
Ludwigshafen am Rhein, Deutschland
Anlagenmechanik (Rohrleitungsbau) GPA: 2,0

◆ Projekte

BASF Ludwigshafen Steamcracker E-Heizer Umrüstung
02/2024 - 11/2024

Hauptschweißer für 14 Rohrknoten DN 200 in 16Mo3, alle 14 Nähte beim RT-
Erstnahme angenommen, Termin 4 Tage vor Plan abgeschlossen

**AD 2000 HP 3 -
Druckgeräte-Schweißer
P265GH / 16Mo3 / 1.4571**
06/2023

**PMI-Bediener Niton XL2
(Werkstoff-
Verwechslungsprüfung)**
02/2022

**Gesellenbrief
Anlagenmechaniker (IHK
Pfalz)**
07/2013

◆ Sprachen

Deutsch	Muttersprache
Englisch	B1

◆ Stärken

Zwangslagen- Beherrschung

5G und 6G WIG-Wurzel + E-
Hand-Fall sicher, Zero-Defect-
Quote in den Pos. 5G/6G über
die letzten 800 Nähte

Baustellen-Resilienz

Erfahren mit Wind-, Kälte- und
Höhen-Bedingungen (»20
Baustellen in 2023-2024
zwischen Antwerpen und
Burghausen)

Terminstreue

Halte Schweißplan-Vorgaben
über alle Baustellen ein,
durchschnittliche Abweichung -2
Tage gegenüber Bauablaufplan