

Hans Bormann

Senior Maschinenbauingenieur



✉ hans.bormann@example.de

☎ +49 711 345 6789

📍 Stuttgart, Deutschland

🌐 [linkedin.com/in/hansbormann](#)



Profil

Senior Maschinenbauingenieur mit Dipl.-Ing. Maschinenbau (TU Dresden) und 11 Jahren Erfahrung bei Mercedes-Benz Group AG und MAN Truck & Bus SE. Verantwortlich für Konstruktion, Auslegung und Industrialisierung von Antriebs- und Karosseriekomponenten in Serienprojekten mit zweistelligen Mio.-EUR-Budgets.

Berufserfahrung

Senior Maschinenbauingenieur 08/2019 - heute

Mercedes-Benz Group AG Stuttgart, Deutschland

Leitung Antriebsstrang-Komponenten für EQS- und EQE-Baureihen

- Technische Verantwortung für 6 Achs- und Getriebekomponenten mit Serien-Stundensatz von 480 Einheiten/Tag und Programmvolume 28 Mio. EUR/Jahr
- Führung eines virtuellen Teams aus 9 Konstrukteuren und 4 Lieferanten-Engineers, durchschnittliche Quartals-Termtreue 97 %
- Reduktion der Stückkosten eines Achsgehäuses um 9,80 EUR (-12 %) durch DFM-Workshops und Materialwechsel auf AISi9Cu3
- Audit-Vorbereitung nach IATF 16949 mit null Major-Findings in 3 aufeinanderfolgenden Zertifizierungs-Audits

Entwicklungsingenieur Antrieb 10/2014 - 07/2019

MAN Truck & Bus SE München, Deutschland

Entwicklung von Dieselmotor- und Hybridkomponenten für schwere Nutzfahrzeuge

- Konstruktion von Zylinderkopfhauben und Ölwanen für D26-/D38-Motoren in Siemens NX, 14 Serienanläufe begleitet
- Durchführung von 28 strukturmechanischen FEM-Analysen, MTBF eines Steuergehäuses von 380.000 km auf 540.000 km erhöht
- Steuerung eines F&E-Teilbudgets von 1,2 Mio. EUR pro Jahr und Reporting an Bereichsleitung
- Mentor für 3 Junior-Ingenieure und Praxis-Coach im MAN Talent-Programm

Ausbildung

Dipl.-Ing. Maschinenbau 10/2009 - 09/2014

Technische Universität Dresden Dresden, Deutschland

Maschinenbau GPA: 1,9

Fähigkeiten

Siemens NX
CATIA V5/V6
ANSYS Mechanical / Fluent
SolidWorks
SAP PP/QM/PM
Six Sigma Black Belt
VDA 6.3 / IATF 16949
Projektleitung (PMI)

Sprachen

Deutsch	Muttersprache
Englisch	C2
Französisch	B2

Stärken

Führung durch Klarheit

Definiere Verantwortungen und Lieferobjekte früh und transparent, damit Teams selbstständig priorisieren können

Eskalations-Stabilität

Behalte in technischen Krisen Überblick und kommuniziere sachlich gegenüber Werksleitung und Lieferanten

Projekte

Industrialisierung Hinterachsmodul EQS SUV 01/2023 - 12/2024

Komplette Werkzeug- und Linienplanung Standort Tuscaloosa, 320.000 EUR/Jahr
Stillstandskosten eingespart

Wertstromanalyse Karosseriebau 07/2020 - 06/2022

Lean-Initiative mit 11 % OEE-Steigerung und 1,4 Mio. EUR jährlicher
Kosteneinsparung

Zertifikate

Six Sigma Black Belt (Lean Six Sigma Academy) 03/2024

PMI Project Management Professional (PMP) 11/2022

VDA 6.3 Auditor 06/2021

IATF 16949 Internal Auditor 02/2019

Siemens NX Certified Specialist 08/2017
