

Konstantin Zimmer

Senior Schweißer / Schichtkoordinator

- ✉ konstantin.zimmer@example.de
- ☎ +49 89 9876 5432
- 📍 München, Deutschland
- 🌐 [linkedin.com/in/konstantin-zimmer-de](https://www.linkedin.com/in/konstantin-zimmer-de)

Profil

Senior Schweißer mit 14 Jahren Erfahrung in Druckbehälter- und Anlagenbau bei Linde Engineering GmbH und Siemens Energy AG. Halte 6 aktive Schweißerprüfungen DIN EN ISO 9606-1 (135/138/141) und 9606-2 (Aluminium), zusätzlich Druckgeräte-Qualifikationen für P265GH, 16Mo3 und 1.4571 nach AD 2000 HP 3. Lifetime RT-Reklamationsquote 0,9% bei über 86.000 m geprüfter Nahtlänge.

Berufserfahrung

Senior Schweißer / Schichtkoordinator 06/2018 - heute
Linde Engineering GmbH Pullach bei München, Deutschland

Senior Schweißer im Cold-Box- und Apparate-Bau für LNG- und Wasserstoffanlagen

- Hauptschweißer für 28 Cold-Box-Apparate (1.4404, 1.4571, Alu 5083) für Projekte in Katar, Australien und Texas, RT-Reklamationsquote 0,8%
- Schichtkoordinator für 7 Schweißer in der Spät- und Nachtschicht, dokumentierte Übergaben nach werksinternem ISO-14731-Standard
- Mitarbeit an 14 freigegebenen WPS und 8 PQR für Duplex und Ni-Basis-Werkstoffe gemeinsam mit der IWS-Aufsicht
- Eigenständige Bedienung von Fronius TPS 500i, Kemppi X8 MIG und Lincoln Aspect 300 (AC/DC-TIG) für Stahl und Alu
- Reduktion von Schweißfolge-Verzügen durch optimierte Heftpläne bei 4 Großkolonnen, Maßabweichung von 6,8 mm auf 2,1 mm verringert

Schweißer / Konstruktionsmechaniker 08/2011 - 05/2018
Siemens Energy AG Berlin (Gasturbinenwerk), Deutschland

Schweißer in der Brennkammer- und Heißeile-Vorfertigung für Gasturbinen

- WIG-Wurzeln und Decklagen an Brennkammer-Hauben aus Inconel 625, 4.200 m Nahtlänge, RT-Quote 1,2%
- Werkserprobung von 6 neuen WPS für Hastelloy X gemeinsam mit der Werkstoffentwicklung, Materialeinsparung 84.000 EUR/a
- Mentoring von 5 neuen Schweißern in WIG-Ni-Basis-Werkstoffen, alle bestanden Kundenabnahme nach ASME IX im ersten Anlauf

Fähigkeiten

MAG / WIG / E-Hand / UP
(135/138/141/111/12)

Druckgeräte 2014/68/EU &
AD 2000 HP 3

Schweißfolgepläne / WPS /
pWPS

Werkstoffkunde (Cr-Ni,
Duplex, Ni-Basis)

VT2 / MT2 nach ISO 9712

Schichtleitung &
Einarbeitung

Lean-Methoden in der
Vorfertigung

Englische
Werkstattzeichnungen

Sprachen

Deutsch	Muttersprache
Englisch	B1

Stärken

Detailgenauigkeit

Lifetime RT-Reklamationsquote
0,9% bei 86.000+ m geprüfter
Nahtlänge, häufig als Vorzeige-
Schweißer bei TÜV-Audits
eingesetzt

Ausbildung

Ausbildung zum Industriemechaniker (IHK) 08/2008 - 07/2011

Linde AG / Berufsschule München-Pasing München, Deutschland

Industriemechanik / Schweißtechnik GPA: 1,7

Projekte

LNG-Cold-Box Linde Pluto-2 (Australien-Auftrag)

01/2024 - 09/2024

Hauptschweißer für 4 kryogene Wärmetauscher aus 1.4404 und Alu 5083,
380 RT-geprüfte Nähte, Reklamationsquote 0,6%

Zertifikate

Schweißerprüfung DIN EN ISO 9606-1 (141 / BW / PF)

Duplex 1.4462

04/2024

AD 2000 HP 3 - Druckgeräte-Schweißer für 16Mo3 /
P265GH / 1.4571

11/2023

DVS-Internationale Schweißfertigkeitsprüfung (IWP) -
Modul Edelstahl

08/2023

MT2-Magnetpulverprüfer DIN EN ISO 9712

02/2022

VT2-Sichtprüfer DIN EN ISO 9712

10/2018

Führung in der Werkhalle

Schichtkoordinator für 7
Schweißer und 2 Anschläger,
dokumentierte
Schichtübergaben, 0 verlorene
Manntage durch Konflikte seit
2022

Methodisches Arbeiten

Erstelle mit der Schweißaufsicht
(IWS) regelmäßig pWPS-
Entwürfe, zuletzt 4 freigegebene
WPS für Duplex 1.4462