

Andreas Reichmann-Stein

Spritzguss-Verfahrensmechaniker / Prozesstechniker Formteile

Spritzguss-Verfahrensmechaniker mit 7 Jahren Berufserfahrung bei Continental AG Werk Pluederhausen und ElringKlinger AG Dettingen in der Automotive-Formteil-Serienfertigung (IATF 16949). Spezialist fuer scientific molding und Prozessoptimierung an Arburg/Engel/KraussMaffei-Maschinen: 24 Werkzeuge eingerichtet, Zykluszeit via scientific molding -18 %, Cpk 1,67 in IATF-16949-Serien. Six Sigma Green Belt und Spritzgiess-Prozessoptimierung. Tuerkisch C1.

✉ andreas.reichmann.stein@example.de ☎ +49 7022 84 51 330

📍 Kirchheim unter Teck, Deutschland



🌐 [linkedin.com/in/andreas-reichmann-stein](https://www.linkedin.com/in/andreas-reichmann-stein)



EXPERIENCE

Spritzguss-Prozesstechniker (Formteile, IATF 16949)

06/2021 - heute

Continental AG Werk Pluederhausen Pluederhausen, Deutschland

Automotive-Formteil-Spritzguss Sensorik/Gehaeuse, KraussMaffei/Engel-Maschinenpark

- Spritzguss-Einrichtung und Optimierung von 24 Werkzeugen (PA66-GF30, POM, PBT) an KraussMaffei GX 550 und Engel duo: Zykluszeit via scientific molding -18 %, Cpk 1,67
- Prozessfreigaben nach IATF 16949 inkl. PPAP/Erstmusterpruefung und FMEA-Mitarbeit fuer 14 Automotive-Bauteile, 0 Kundenreklamationen 2024
- Stoerungs- und Heisskanal-Troubleshooting an 12 Maschinen in der A-Schicht: MTTR 12 min, OEE Linien-Niveau von 79 % auf 88 % gesteigert
- Werkzeug-Anlaeufer Neuteile (Serienanlauf): 6 Neuwerkzeuge/Jahr eingefahren, durchschnittliche Anlaufzeit von 6 auf 4 Wochen verkuerzt
- Mentor und SPC-Schulung fuer 4 Werker und 2 Azubis, Six-Sigma-Green-Belt-Projekt mit 42.000 EUR Ausschuss-Einsparung

Verfahrensmechaniker Kunststoff (Spritzguss) 08/2017 - 05/2021

ElringKlinger AG Werk Dettingen/Erms Dettingen an der Erms, Deutschland

Spritzguss Dichtungs-/Strukturbauteile Automotive, Arburg-Maschinenpark

- Spritzguss-Serienfertigung Struktur-/Dichtungsbauteile an 8 Arburg Allrounder 630 A: Ausschussquote von 3,1 % auf 1,4 % gesenkt
- Werkzeugwechsel und Ruesten in der 3-Schicht: durchschnittliche Ruestzeit via SMED von 48 min auf 28 min reduziert
- SPC-Maesspruefung und Cpk-Dokumentation an 18 Serienartikeln, Sichtpruefung und Fehlerbild-Analyse (Verzug, Lunker)
- IHK-Abschluss Verfahrensmechaniker Kunststoff Note 2,0 berufsbegleitend nachgeholt + Mitarbeit Werks-KVP



PROJECTS

Six-Sigma-Green-Belt-Projekt Ausschussreduktion Continental Pluederhausen

03/2024 - 09/2024

DMAIC-Projekt zur Ausschussreduktion an der Sensorgehaeuse-Linie: Prozessfenster via scientific molding stabilisiert, Ausschuss von 2,8 % auf 0,9 % gesenkt, 42.000 EUR/Jahr Einsparung, IATF-16949-konform dokumentiert



EDUCATION

IHK-Abschluss Verfahrensmechaniker:in Kunststoff (3 Jahre)

08/2014 - 06/2017

Berufsschule Reutlingen +
ElringKlinger Lehrwerkstatt
Reutlingen, Deutschland

Verfahrensmechaniker:in
fuer Kunststoff- und
Kautschuktechnik
(Schwerpunkt Formteile)
2,0

Mittlerer Schulabschluss

08/2006 - 07/2014

Realschule Kirchheim unter
Teck

Kirchheim unter Teck,
Deutschland

Mittlere Reife GPA: 2,3

Serienanlauf PA66-GF30-Strukturbauteil KraussMaffei GX 550

06/2023 - 11/2023

Serienanlauf eines glasfaserverstaerkten Strukturbauteils: Werkzeug-Einfahrphase, Heisskanal-Optimierung, scientific-molding-Prozessfenster, erste Serie 48.000 Stueck mit Cpk 1,71 und PPAP-Freigabe Level 3



SKILLS

Spritzgiessmaschine
KraussMaffei GX + Engel
duo

Scientific Molding /
Prozessoptimierung

IATF 16949 / PPAP /
Erstmusterpruefung

Werkstoffkunde PA66-
GF30/POM/PBT/ABS

Heisskanaltechnik +
Werkzeugoptimierung

SPC Cp/Cpk + FMEA + Six
Sigma

SMED / TPM / 5S / KVP

Handling-Roboter +
Peripherie

(Trocknung/Dosierung)



CERTIFICATES

**Six Sigma Green Belt
(TUEV SUED
Akademie)**

05/2023

**Scientific Molding
Aufbaukurs
(KraussMaffei
Academy)**

09/2022

**IATF 16949
Prozessbeauftragter
/ Core Tools (VDA
QMC)**

03/2021

**IHK-Abschluss
Verfahrensmechaniker
Kunststoff Note 2,0
(Reutlingen)**

06/2017

Gabelstapler DGUV V 68 + Kranschein DGUV V 39 + DGUV V3

04/2016



LANGUAGES

Deutsch	Muttersprache
Englisch	B1
Tuerkisch	C1



STRENGTHS

Prozessverstaendnis Kunststoff

Scientific molding fuer -18 %
Zykluszeit und Cpk 1,67 in IATF-
16949-Automotive-Serien an 24
Werkzeugen

Qualitaetsbewusstsei n

0 Kundenreklamationen 2024 in
14 Automotive-Bauteilen,
Ausschuss bei ElringKlinger von
3,1 % auf 1,4 % gesenkt

Prozessoptimierung

OEE Linien-Niveau von 79 % auf
88 % und SMED-Ruestzeit von
48 auf 28 min reduziert

Wissensvermittlung

SPC-Schulung und Mentoring
fuer 4 Werker und 2 Azubis, Six-
Sigma-Green-Belt-Projekt mit
42.000 EUR Einsparung