



Hartmut Wegener

Verfahreningenieur

hartmut.wegener@example.de

+49 89 234 5678

München, Deutschland

linkedin.com/in/hartmutwegener

Profil

Verfahreningenieur (M.Sc. Verfahrenstechnik, TU Hamburg-Harburg) mit 9 Jahren bei Linde Engineering Pullach, Air Liquide Deutschland und Symrise AG. Schwerpunkte: Gastrennanlagen, Wärme- und Stoffübertragung, FEED- und Detail-Engineering nach DGRL und AD-2000. Führt 12 FEED-Studien im Wert von 280 Mio. € CapEx.

Berufserfahrung

Verfahreningenieur Process Engineering

06/2021 - heute

Linde Engineering (Linde plc)

Pullach bei München, Deutschland

Verfahreningenieur Process Engineering für Wasserstoff- und Synthesegas-Anlagen

- FEED-Studie 380 t/d grüner Wasserstoff, 220 Mio. € CapEx, 4 Wochen vor Plan, ROI-Schwelle erreicht
- Aspen-HYSYS- und ChemCAD-Modellierung für 8 Gastrennprozesse, OPEX-Sensitivitäten $\pm 3,8\%$
- DGRL-Prüfungen für 36 Apparate (Druck > 0,5 bar), 100 % CE-Konformität in TÜV-Audits
- Schnittstellenkoordination zwischen 14 EPC-Unterauftragnehmern, 0 verlorene Engineering-Hours

Process Engineer

10/2018 - 05/2021

Air Liquide Deutschland

Düsseldorf, Deutschland

Process Engineer für Luftzerlegung und Edelgas-Rektifikation

- Argon-Rektifikation Revamp: Reinheit 99,996 % → 99,9995 %, Energieverbrauch -8 %
- Aufbau eines OSIsoft-PI-Dashboards für 3 Linden-Anlagen, MTBF +18 %
- Moderation von 11 HAZOP-Studien und 22 MOC-Anträgen

Junior Verfahreningenieur

08/2016 - 09/2018

Symrise AG

Holzminden, Deutschland

Junior Verfahreningenieur in der Aromen-Produktion

- Begleitete Inbetriebnahme einer 1.500 kg/h Dünnschichtverdampfer-Linie
- Aufbau von 9 P&ID-Updates in COMOS für ATEX-Zone-1-Bereiche

Ausbildung

M.Sc. Verfahrenstechnik

10/2014 - 09/2016

TU Hamburg-Harburg

Hamburg, Deutschland

Verfahrenstechnik

1,4

B.Sc. Chemieingenieurwesen

10/2011 - 09/2014

TU Hamburg-Harburg

Hamburg, Deutschland

Chemieingenieurwesen

GPA: 1,7

Fähigkeiten

Aspen Plus / Aspen HYSYS, ChemCAD / DWSIM, AutoCAD Plant 3D / COMOS, HAZOP / LOPA, AVEVA PI / OSIsoft, SAP S/4HANA PM/QM, BlmSchG / StörfallV / AwSV, Druckgeräterichtlinie (DGRL 2014/68/EU)

Projekte

Linde 380 t/d Wasserstoff-FEED

05/2023 - 09/2024

FEED-Studie für 380 t/d grüne Wasserstoffanlage, CapEx 220 Mio. €, im Budget und 4 Wochen vor Plan

Air Liquide Argon-Rektifikation Revamp

08/2021 - 03/2023

Argon-Reinheit von 99,996 % auf 99,9995 % gesteigert, Energieverbrauch -8 %

Zertifikate

Druckgeräterichtlinie-Sachverständiger (TÜV Süd)

11/2024

Aspen Plus Certified User

05/2023

Sprachen

Deutsch	Muttersprache
Englisch	C1
Norwegisch	B1

Hazop-Moderator (DECHEMA)

09/2022

ATEX-Zertifikat (TÜV Rheinland)

02/2021

AD-2000 Prüfgrundlagen-Schulung (TÜV Nord)

06/2019

Stärken

Rechtssichere Auslegung

Lege Apparate konsequent nach DGRL 2014/68/EU, AD-2000 und ASME VIII Div. 1 aus, mit lückenloser Prüfdokumentation

Schnittstellenkompetenz

Vermittle souverän zwischen Engineering, Procurement und Construction, hält Schnittstellenliste live auf Stand