

STEFAN PFISTER-STEIN

Vorarbeiter / Schichtleiter Kunststoffverarbeitung (AEVO)

STRAUBING, DEUTSCHLAND

+49 9421 67 30 558 | stefan.pfister.stein@example.de |

linkedin.com/in/stefan-pfister-stein |

Profil

Vorarbeiter / Schichtleiter Kunststoffverarbeitung mit 12 Jahren Berufserfahrung bei Brose Fahrzeugteile Werk Hallstadt und Veritas AG in der Automotive-Spritzgussfertigung. Disziplinarische Fuehrung von 14 Werkern B-Schicht in der Formteil-/Baugruppenfertigung: OEE 76 % auf 87 % in 9 Monaten, Krankenstand 4,6 % auf 2,7 % reduziert. AEVO-Ausbilder von 6 Verfahrensmechaniker-Azubis/Jahr und REFA-Sachbearbeiter. Russisch C1.

Berufserfahrung

Schichtleiter Kunststoffverarbeitung (B-Schicht, 14 Werker)

04/2018 - heute

Brose Fahrzeugteile SE & Co. KG Werk Hallstadt

Hallstadt, Deutschland

Automotive-Spritzguss Formteile/Baugruppen Tuersysteme, Engel/KraussMaffei-Maschinenpark

- Disziplinarische Fuehrung 14 Werker B-Schicht (Spaet 14:00-22:00) Brose Spritzguss-/Baugruppenfertigung: 0 Sicherheitsvorfaelle in 7.200 Schichtstunden
- OEE-Steigerung Formteil-Linien von 76 % auf 87 % in 9 Monaten durch SMED-Disziplin, TPM und Andon-Optimierung - Werks-Praemie 9.800 EUR
- AEVO-Ausbildung von 6 Verfahrensmechaniker-Azubis/Jahr Brose Lehrwerkstatt: alle 6 Pruefungen 2024 bestanden (2 mit > 88 Punkten)
- Krankenstand B-Schicht von 4,6 % auf 2,7 % reduziert durch strukturierte Schichtplanung und Wochenende-Tausch-System (IG-Metall-konform)
- Schichtuebergreifende KVP-Koordination und SPC-Schulung, Ausschuss Werks-Niveau von 2,8 % auf 1,4 % gesenkt

Verfahrensmechaniker Kunststoff / Senior-Werker (Spritzguss)

08/2012 - 03/2018

Veritas AG Werk Gelnhausen

Gelnhausen, Deutschland

Automotive-Spritzguss/Elastomer Schlauch-/Dichtungssysteme

- Spritzguss-Einrichtung und Serienfertigung Formteile/Elastomer-Baugruppen an 12 Maschinen: Cpk > 1,67, Ausschuss von 3,1 % auf 1,5 % gesenkt
- Stellvertretende Schichtkoordination und Werkzeugwechsel-Disziplin (SMED), Ruestzeit von 58 auf 34 min reduziert
- Mentor fuer 4 Werker und 2 Azubis, Mitarbeit IHK-Pruefungsausschuss als Pruefer
- IHK-Abschluss Verfahrensmechaniker Kunststoff Note 1,9 + REFA-Grundausbildung berufsbegleitend

Ausbildung

IHK-Abschluss Verfahrensmechaniker:in
Kunststoff (3 Jahre)

Berufsschule Hanau + Veritas Lehrwerkstatt
Gelnhausen

Verfahrensmechaniker:in fuer Kunststoff- und
Kautschuktechnik (Schwerpunkt Formteile)

Hanau, Deutschland

08/2009 - 06/2012

1,9

Mittlerer Schulabschluss

Realschule Straubing

Mittlere Reife

Straubing, Deutschland

08/2001 - 07/2009

GPA: 2,2

Projekte

OEE-Steigerungsprogramm Formteil-Linien Brose Hallstadt

01/2024 - 09/2024

Leitung des OEE-Programms fuer die B-Schicht-Formteil-Linien: SMED-Disziplin, TPM-Routinen und Andon-Optimierung, OEE von 76 % auf 87 % in 9 Monaten, Ausschuss von 2,8 % auf 1,4 %, Werks-Praemie 9.800 EUR

AEVO-Ausbildungsprogramm Verfahrensmechaniker Brose Lehrwerkstatt

02/2023 - 12/2023

Verantwortung fuer die Ausbildung von 6 Verfahrensmechaniker-Azubis: Rotationsplan, Pruefungsstueck-Vorbereitung und Berichtsheft-Kontrolle, 100 % Bestehensquote 2024 (2 mit > 88 Punkten)

Fähigkeiten

Schichtfuehrung 14 Werker + Schichtplanung • AEVO-Ausbildung + IHK-Pruefungsausschuss •
OEE-Steigerung + TPM / SMED / Andon • Spritzguss-Einrichtung Engel/KraussMaffei •
REFA-Methodenlehre + Arbeitsorganisation • SPC Cp/Cpk + KVP-Koordination •
Arbeitssicherheit DGUV V3 + Sicherheitsbeauftragter • Werkstoffkunde Thermoplaste/Elastomere

Zertifikate

AEVO-Ausbildereignung IHK (Ausbildung der Ausbilder) 05/2020

REFA-Sachbearbeiter Industrial Engineering (REFA Bayern) 09/2019

Sicherheitsbeauftragter DGUV V1 + Brandschutzhelfer 03/2018

IHK-Abschluss Verfahrensmechaniker Kunststoff Note 1,9 (Hanau) 06/2012

Gabelstapler DGUV V 68 + Kranschein DGUV V 39 + DGUV V3 04/2011

Sprachen

Deutsch	Englisch	Russisch
Muttersprache	B1	C1

Stärken

Schichtfuehrung

Disziplinarische Fuehrung 14 Werker B-Schicht mit 0 Sicherheitsvorfällen in 7.200 Schichtstunden

Prozessoptimierung

OEE Formteil-Linien von 76 % auf 87 % in 9 Monaten gesteigert (Werks-Praemie 9.800 EUR)

Ausbildungskompetenz

AEVO-Ausbildung von 6 Azubis/Jahr mit 100 % Bestehensquote (2 mit > 88 Punkten)

Mitarbeiterbindung

Krankenstand B-Schicht von 4,6 % auf 2,7 % reduziert durch strukturierte Schichtplanung