

AUSBILDUNG

IHK-Ausbildung (3 Jahre,
Abschluss 06/2026 erwartet)

08/2023 - 06/2026

Staatliche Berufsschule Erlangen +
Igus Lehrwerkstatt

Erlangen, Deutschland

Verfahrensmechaniker:in fuer
Kunststoff- und Kautschuktechnik
(Schwerpunkt Formteile)

Mittlerer Schulabschluss

08/2015 - 07/2023

Realschule am Europakanal Erlangen

Erlangen, Deutschland

Mittlere Reife

GPA: 1,9

FÄHIGKEITEN

Spritzgiessmaschine Engel victory
(CC300) ●

Werkzeugeinrichtung +
Anguss-/Heisskanaltechnik ●

Zykluszeitoptimierung
(Nachdruck/Kuehlzeit) ●

Werkstoffkunde
PP/PA/POM/iglidur-Tribopolymere ●

SPC Cpk + Zeiss-Maesspruefung — ●

Handling-Roboter Wittmann
W918 ●

Materialtrocknung + Dosierung — ●

5S / TPM / Arbeitssicherheit
DGUV V3 ●

ZERTIFIKATE

IHK Pruefungsausschuss-
Probelauf 90/100 Punkte
(Mittelfranken)

03/2025

AEVO-Vorbereitung Mentor-
Schein (Igus Lehrwerkstatt)

11/2024

PROFIL

Verfahrensmechaniker-Azubi im 3. Lehrjahr (Schwerpunkt Formteile) bei Igus GmbH Werk Erlangen-Buckenhof (Energiekette/Gleitlager-Spritzguss). IHK-Pruefungsausschuss-Probelauf 90/100 Punkte praktisch (Top-5 % Mittelfranken 2025): Werkzeugeinrichtung, Prozessoptimierung Zykluszeit und SPC-Maesspruefung. AEVO-Mentor fuer 2 Erstlehrjahr-Azubis und IG-BCE-praemierter KVP-Vorschlag mit -2,1 s Zykluszeit pro Schuss. 3-Schicht-tauglich, bereit fuer die IHK-Abschlusspruefung Sommer 2026.

BERUFSERFAHRUNG

Auszubildender Verfahrensmechaniker Kunststoff- und Kautschuktechnik (3. Lehrjahr)

08/2023 - heute

Igus GmbH Werk Erlangen-Buckenhof Erlangen, Deutschland

3-jaehrige IHK-Ausbildung Schwerpunkt Formteile,
Energiekette/iglidur-Gleitlager-Spritzguss

- Pruefungsstueck-Vorbereitung Abschlusspruefung Teil 2 IHK Sommer 2026: Probelauf 90/100 Punkte (Werkzeugeinrichtung, Spritzguss-Anfahren, Prozessoptimierung, SPC-Maesspruefung)
- Selbststaendiges Anfahren von 8 Werkzeugen an Engel victory 120 (CC300): Zykluszeit-Optimierung -2,1 s pro Schuss bei iglidur-Gleitlager via Nachdruck-/Kuehlzeit-Anpassung
- AEVO-Mentor fuer 2 Erstlehrjahr-Azubis: Berichtsheft-Kontrolle und Einweisung an Materialtrocknung und Dosierung
- SPC-Maesspruefung an Zeiss-Messmaschine: Cpk-Dokumentation an 12 Serienartikeln, Ausschuss-Erfassung und Fehlerbild-Analyse (Bindenaht, Verzug)
- IG-BCE-praemierter KVP-Vorschlag (Greifer-Vereinfachung Handling-Roboter Wittmann W918) mit 950 EUR praemiert

PROJEKTE

Zykluszeit-Optimierung iglidur-Gleitlager Igus Erlangen

01/2025 - 04/2025

Optimierung der Zykluszeit eines iglidur-Gleitlager-Werkzeugs an Engel victory 120: Nachdruck-Profil und Kuehlzeit angepasst, Zykluszeit von 22,4 s auf 20,3 s gesenkt (-2,1 s/Schuss) bei stabilem Cpk 1,55

IHK Zwischenpruefung Teil 1 (86 Punkte)

06/2024

Gabelstapler DGUV V 68 + DGUV V3 Grundkurs

10/2023

SPRACHEN

Deutsch	Muttersprache
Englisch	B1
Polnisch	C1

STÄRKEN

Prozessverstaendnis Kunststoff

Optimiert Zykluszeit eigenstaendig via Nachdruck-/Kuehlzeit-Anpassung (-2,1 s/Schuss) und ordnet Fehlerbilder sicher zu

Schichtdisziplin

0 ungeplante Fehlzeiten in 3-Schicht-Rotation, 100 % puenktliche Schichtuebergaben in der Serienfertigung

Qualitaetsbewusstsein

SPC-Maesspruefung mit Cpk-Dokumentation an 12 Serienartikeln, Pruefungsausschuss-Probelauf 90/100 Punkte