

Detlef Goebel-Sauer

Werkzeugmechaniker Vorrichtungstechnik (Senior)

detlef.goebel.sauer@example.de

+49 841 8900000

Ingolstadt, Deutschland

linkedin.com/in/detlef-goebel-sauer

Profil

Werkzeugmechaniker Vorrichtungstechnik mit 8 Jahren Berufserfahrung bei Audi AG Werkzeugbau Ingolstadt und Mercedes-Benz Group Werkzeugbau Sindelfingen. Spezialisierung Schweiß- und Klemm-Vorrichtungen fuer Karosseriefertigung (Audi e-tron + Mercedes EQE-Plattform). 38 Karosserie-Schweiß-Vorrichtungen fuer KUKA KR 240/500-Roboter mit Wiederholgenauigkeit 0,03 mm, 12 Mess-Vorrichtungen fuer Zeiss Contura mit Cp/Cpk > 1,82.

Berufserfahrung

Werkzeugmechaniker Vorrichtungstechnik (Senior)

Audi AG Werkzeugbau Ingolstadt, Ingolstadt, Deutschland

10/2024 - heute

Vorrichtungen fuer Karosseriefertigung Audi Q6 e-tron + A6 Avant Bodengruppe

- 8 Roboter-Schweiß-Vorrichtungen Audi Q6 e-tron Bodengruppe Halle B2 (KUKA KR 500 mit 14 Schweißstellen/Vorrichtung): Wiederholgenauigkeit 0,02 mm, FAT/SAT 0 Findings, SAT-Freigabe 3 Wochen vor Plan
- Klemm-Spannmittel-Auslegung mit AMF (Andreas Maier Fellbach) + Roemheld hydraulischen Modulen: Spann-Reproduzierbarkeit 5 µm bei 1,2 t Spann-Kraft
- DMG Mori DMU 50 5-Achs-Fraesen Vorrichtung-Aufnahme-Platten aus 1.2842 (rostfreier Werkzeugstahl) mit Mastercam 2024 Programmierung in IT5-Toleranz
- Aufbau 4 Mess-Vorrichtungen fuer Zeiss Contura CMM in Audi Werks-Pruefraum Halle B11: Cp/Cpk > 1,82 in 2.400 Messungen/Tag Q6 e-tron Bodengruppe
- Mentor 2 Geselle (Aufstieg Vorrichtungstechnik) im 14-Monats-Rhythmus an SolidWorks 2024 Vorrichtung-Konstruktion + DMG Mori DMU 50

Fähigkeiten

Vorrichtungsbau
Karosseriefertigung
(Schweiß-/Klemm-/Mess-
Vorrichtungen)

Roboter-Schweiß-
Vorrichtungen KUKA KR 240
/ KR 500

DMG Mori DMU 50 + Hermle
C 42 5-Achs-Fraesen

Autodesk Inventor 2024 +
SolidWorks 2024
Konstruktion

Klemm-Spannmittel-
Auslegung (Andreas Maier
AMF, Roemheld)

Senker-EDM Mitsubishi
EA28V + Draht-EDM
MV2400R

Mess-Vorrichtungen Zeiss
Calypso CMM +
Werkstattvorrichtungen

Werkstoffkunde 1.2842 /
1.4301 / 16MnCr5 / AlMgSi

Zertifikate

AEVO-
Ausbildereignungspruefu
ng IHK Oberbayern

, 08/2024

Werkzeugmechaniker Vorrichtungstechnik

Mercedes-Benz Group AG Werkzeugbau Sindelfingen

Sindelfingen, Deutschland

03/2018 - 09/2024

Vorrichtungen fuer Karosseriefertigung Mercedes EQE-Plattform

- 12 Mess-Vorrichtungen Zeiss Contura CMM fuer EQE-Tuer-Aussenhaut + Tuer-Innenblech: Cp/Cpk > 1,82 in 4.800 Messungen/Tag Werk Sindelfingen Halle 22 (3-Schicht-Betrieb)
- 18 Schweiss-Vorrichtungen Mercedes EQE B-Saeule (KUKA KR 240 + Schweissrobot Multi-Spot-Heads) mit Wiederholgenauigkeit 0,03 mm und Spann-Reproduzierbarkeit 6 µm
- Werkzeug-Konstruktion in SolidWorks 2024 + Autodesk Inventor 2024 fuer 38 Mercedes-Vorrichtungen: 0 Reklamationen ab SOP, 8 Werks-Praemien Vorrichtungs-Team
- Schweisspruefung DIN EN ISO 9606-1 WIG Edelstahl 1.4301 fuer Vorrichtungs-Aufnahme-Platten (Spann-Module Mercedes EQE) bestanden mit 92 Punkten

Ausbildung

Duale Ausbildung IHK Gesellenbrief

Berufsschule Sindelfingen / Mercedes-Benz Werkzeugbau Sindelfingen

Sindelfingen, Deutschland

09/2014 - 02/2018

Werkzeugmechaniker:in (Fachrichtung Vorrichtungstechnik), 1,7

Abitur

Stiftsgymnasium Sindelfingen, Sindelfingen, Deutschland

08/2006 - 07/2014

Allgemeine Hochschulreife (Schwerpunkt Mathematik / Technik)

GPA: 1,9

Projekte

Schweiss-Vorrichtungs-Familie Audi Q6 e-tron

Bodengruppe

, 10/2024 - heute

8 Roboter-Schweiss-Vorrichtungen Audi Q6 e-tron Bodengruppe (Halle B2 Audi Ingolstadt, KUKA KR 500-Roboter mit 14 Schweissstellen/Vorrichtung): Wiederholgenauigkeit 0,02 mm, FAT 0 Findings, SAT-Freigabe 3 Wochen vor Plan.

Mess-Vorrichtungen Mercedes EQE-Tuerrohbau

, 03/2023 - 09/2024

12 Mess-Vorrichtungen Zeiss Contura CMM fuer EQE-Tuer-Aussenhaut + Tuer-Innenblech: Cp/Cpk > 1,82 in 4.800 Messungen/Tag Werk Sindelfingen Halle 22 (3 Schichten).

SolidWorks 2024 Certified Specialist (CSWA + CSWP)

, 02/2024

Schweisspruefung DIN EN ISO 9606-1 WIG Edelstahl 1.4301 + Aluminium AlMgSi

, 11/2022

KUKA KR-Roboter- Vorrichtungs-Schulung (KUKA Akademie Augsburg)

, 06/2020

IHK Werkzeugmechaniker Gesellenbrief Note 1,7 (Vorrichtungstechnik)

, 02/2018

Sprachen

Deutsch, Muttersprache

Englisch, B2

Tuerkisch, C1

Stärken

Schweiss-Vorrichtung-Präzision

Wiederholgenauigkeit 0,02 mm an 38 KUKA KR 240/500-Roboter-Vorrichtungen Audi e-tron

Spannmittel-Logik

Hydraulische AMF-Spannmittel + Roemheld-Klemm-Module mit Cp/Cpk > 1,82 in 12 Mess-Vorrichtungen

Werkstoff-Kombination

Aufbau Schweiss-Vorrichtungen aus 1.2842 + 1.4301 + Aluminium AlMgSi mit Wartungs-Optimierung

Werks-Kommunikation

0 SAT-Findings in 8 Vorrichtungen Audi Q6 e-tron Bodengruppe Halle B2 in 2025