

Manfred Reuter

Werksleiter

Werksleiter mit Dipl.-Ing. (Uni) Maschinenbau (TU München) und 16 Jahren Werksverantwortung im Premium-Automotive bei BMW Group und Audi AG. Führt 310 FTE und 68 Mio. € Budget; OEE 78 → 92 %, 5,8 Mio. € Einsparung in 36 Monaten. Lean Six Sigma Master Black Belt, VDA 6.3 Process Auditor, IHK-Industriemeister.

manfred.reuter@example.de

+49 8731 1234567

Dingolfing, Deutschland

linkedin.com/in/manfredreuter



BERUFSERFAHRUNG

Werksleiter

01/2021 - heute

BMW Group

Dingolfing, Deutschland

Werksleitung E-Antriebs-Komponenten, 310 FTE, Budget 68 Mio. €

- Werksleitung 310 FTE über 6 Bereichsleiter, 18 Meister; CapEx-Verantwortung 22 Mio. €, OpEx 46 Mio. €
- OEE des Werks von 78 % auf 92 % in 36 Monaten über alle Linien; Lean-Einsparung 5,8 Mio. € p. a.
- Führung des SOP-Anlaufs E-Achsen (38 Mio. € Invest, 9 Monate), Hochlauf-OEE 51 → 88 %
- IATF-16949-Audit ohne major findings, VDA 6.3 Stufe A erreicht, ISO 50001 Werks-Zertifikat erlangt
- Tarifverhandlungen mit IG Metall Bayern zu Lean-Schichtmodell, Umsetzung mit 0 Streiktagen

Stellvertretender Werksleiter

07/2014 - 12/2020

Audi AG

Ingolstadt, Deutschland

Stellvertretende Werksleitung Motorenbau, 220 FTE, Budget 38 Mio. €

- Stellvertretung Werksleitung, Linienverantwortung 4er und 6er Motoren, 220 FTE
- Durchlaufzeit Motormontage von 38 auf 24 Stunden (-37 %) durch Linienflussoptimierung
- Lagerumschlag von 7,2 auf 11,8 erhöht durch Kanban und Lieferantenintegration (32 A-Lieferanten)
- Verantwortung für 14 dual Studierende und 18 Industriemeister-Aspiranten, IHK-Prüfungsbestehen 100 %

Produktionsleiter

10/2009 - 06/2014

Audi AG

Neckarsulm, Deutschland

Produktionsleiter Karosseriebau, 92 FTE

- Schichtleitung und Bereichsleitung Karosseriebau A4/A5, 92 FTE
- SMED-Programm reduziert Werkzeugwechsel um 41 %, Engpass Schweißzelle Nr. 4 entschärft
- Mitarbeit Audi Produktionssystem (APS) Level 4 Rollout in 2 Bereichen



AUSBILDUNG

Dipl.-Ing. (Uni) Maschinenbau

10/2003 - 09/2009

Technische Universität München (TUM)

München, Deutschland

Maschinenbau, Schwerpunkt Produktionstechnik GPA: 1,4



FÄHIGKEITEN

Werksleitung 300+ FTE

SAP S/4HANA PP/MM/QM

Lean Production / TPS

Investitionsrechnung & CapEx

IATF 16949 & VDA 6.3

Tarifverhandlungen (IG Metall)

Energie- & Nachhaltigkeitssteuerung ISO 50001

Stakeholder-Kommunikation Vorstand



ZERTIFIKATE

Lean Six Sigma Master Black Belt (REFA-Akademie)

06/2023

VDA 6.3 Process Auditor

11/2021



PROJEKTE

Werksanlauf E-Antriebs-Komponenten BMW Dingolfing

03/2023 - heute

Leitung des Werksanlaufs mit 14 Schichtteams, 38 Mio. € Invest, SOP termingerecht erreicht, OEE Hochlauf 51 → 88 % in 9 Monaten

ISO 50001 Energiemanagement Auditor

04/2018

Geprüfter Industriemeister Metall (IHK)

09/2014



SPRACHEN

Deutsch

Muttersprache

Englisch

C2

Spanisch

B2



STÄRKEN

Werksverantwortung auf C-Level-Nähe

Berichte direkt an COO, halte Quartals-Reviews vor Vorstand und vertrete das Werk in europäischen Produktionsgremien

Verhandlungsstärke mit Sozialpartnern

Führe Tarifverhandlungen zu Schicht- und Akkordmodellen mit IG Metall, Betriebsrat und Konzernpersonalleitung

Nachhaltigkeitsfokus im Werk

Habe ISO-50001-Zertifizierung in 2 Werken eingeführt und Energieverbrauch pro Einheit um 22 % reduziert