

Frederik Strehl-Wegener

Werkstoffprüfer (Junior, IHK Metalltechnik)

Werkstoffprüfer (IHK-Abschluss Note 1,8, Fachrichtung Metalltechnik) mit 1,5 Jahren Laborerfahrung bei Robert Bosch GmbH Werk Feuerbach in der Prüfung von Antriebskomponenten. Routine in Zugversuch, Härteprüfung und Metallographie nach DIN EN ISO 6892/6507/148. Bearbeitet rund 1.400 mechanische Prüfungen pro Jahr mit normkonformer Dokumentation im SAP QM und Q-DAS, UT Stufe 1 nach DIN EN ISO 9712.



frederik.strehl.wegener@example.de



+49 711 81 14 6620



Stuttgart, Deutschland



linkedin.com/in/frederik-strehl-wegener



Experience

Werkstoffprüfer (Junior, Prüflabor Antriebskomponenten)

03/2024 - heute

Robert Bosch GmbH Werk Stuttgart-Feuerbach Stuttgart, Deutschland

Mechanische Prüfung und Metallographie von Antriebs- und Einspritzkomponenten im akkreditierten Werkstofflabor

- Durchführung von rund 1.400 mechanischen Prüfungen/Jahr (Zugversuch DIN EN ISO 6892, Härte DIN EN ISO 6507, Kerbschlag DIN EN ISO 148) mit Zwick/Roell Z250
- Metallographische Schliffpräparation und Gefügeansprache an 320 Vergütungs- und Einsatzstahl-Proben/Jahr, Auswertung am Zeiss Axio
- Wareneingangs-Prüfprozess optimiert: Prüfzeit je Charge von 22 auf 13 Minuten (-41 %) durch teilautomatisierte Q-DAS-Auswertung
- UT-Prüfung Stufe 1 nach DIN EN ISO 9712 an 180 Schmiedeteilen/Quartal mit Olympus EPOCH 650, vollständige SAP-QM-Dokumentation

Auszubildender Werkstoffprüfer

09/2020 - 02/2024

Robert Bosch GmbH Werk Stuttgart-Feuerbach Stuttgart, Deutschland

Duale IHK-Ausbildung Werkstoffprüfer:in, Fachrichtung Metalltechnik

- IHK-Abschlussprüfung Werkstoffprüfer Note 1,8 (IHK Region Stuttgart)
- Rotation durch mechanische Prüfung, Metallographie, ZfP und Wareneingang
- Metallographie-Ringversuch Vergütungsgefüge Platz 2 von 9 Bosch-Prülaboren

Projects

Prüfprozess-Optimierung Wareneingang Schmiedeteile

03/2025 - 09/2025

Mitarbeit an der Umstellung der Wareneingangs-Härteprüfung von manueller auf teilautomatisierte Auswertung (Q-DAS), Prüfzeit je Charge von 22 auf 13 Minuten reduziert, Cpk-Tracking eingeführt.



Education

Duale Ausbildung IHK (Abschluss 1,8)

09/2020 - 02/2024

Werner-Siemens-Schule Stuttgart + Bosch Werkstofflabor

Stuttgart, Deutschland

Werkstoffprüfer:in (Fachrichtung Metalltechnik)

1,8

Fachoberschulreife

08/2012 - 07/2020

Realschule Stuttgart-Feuerbach

Stuttgart, Deutschland

Mittlere Reife

GPA: 2,1

Metallographie-Ringversuch Vergütungsgefüge

10/2024 - 01/2025

Teilnahme an einem internen Bosch-Ringversuch zur Gefügebewertung von Vergütungsstahl 42CrMo4, Abweichung zum Sollwert unter 4 %, Platz 2 von 9 Prüflaboren.



Skills

Zugversuch DIN EN ISO 6892 (Zwick/Roell Z250)

Härteprüfung
Vickers/Brinell/Rockwell
(DIN EN ISO 6507)

Kerbschlagbiegeversuch
DIN EN ISO 148
(Pendelschlagwerk)

Metallographie Struers +
Zeiss Axio
Lichtmikroskop

REM Zeiss EVO + EDX
(Grundlagen)

Ultraschallprüfung UT
Stufe 1 (Olympus
EPOCH 650)

qs-STAT / SPC / Cpk-
Berechnung

SAP QM / LIMS / Q-DAS



Certificates

ZfP Ultraschallprüfung
UT Stufe 1 nach DIN EN
ISO 9712 (SLV)

06/2025

IHK Abschluss
Werkstoffprüfer
Metalltechnik (Note 1,8)

02/2024

Q-DAS / SPC
Anwenderschulung
(Bosch Akademie)

11/2023

DGUV V3 + Gefahrstoff- Sachkunde (Bosch Werksschule)

05/2023

Languages

Deutsch	Muttersprache
Englisch	B2
Türkisch	B1

Strengths

Prüfroutine

Rund 1.400 mechanische
Prüfungen/Jahr nach DIN EN
ISO 6892/6507/148 mit 0
normbedingten
Wiederholungen

Messpräzision

Härteprüfung Vickers HV10
mit Wiederholpräzision unter
0,9 % über 12 Replikate

Prozessoptimierung

Wareneingangs-Prüfzeit je
Charge von 22 auf 13 Minuten
reduziert (-41 %) durch Q-DAS-
Auswertung

Normsicherheit

UT Stufe 1 nach DIN EN ISO
9712, normkonforme
Prüfberichte ohne
Beanstandung in 4
Werksaudits