

# Frederik Pfeiffer-Bachhuber

Werkzeugmechaniker Geselle (Stanz- und Umformtechnik)



✉ frederik.pfeiffer.bachhuber@example.de +49 9721 8800000

📍 Schweinfurt, Deutschland



🌐 [linkedin.com/in/frederik-pfeiffer-bachhuber](https://www.linkedin.com/in/frederik-pfeiffer-bachhuber)



## Profil

Werkzeugmechaniker (IHK-Gesellenbrief Note 1,6) mit 20 Monaten Berufserfahrung bei ZF Friedrichshafen AG Werkzeugbau Schweinfurt (8HP-/9HP-Getriebe-Stanzwerkzeuge). Spezialisierung Stanz- und Umformtechnik + Vorrichtungstechnik. Cp/Cpk > 1,72 in 18.000 Distanzscheiben/Jahr (Aktiv-Teile 1.2379 60 HRc), 4 praeimierte Werks-Vorschlaege mit 15.800 EUR Einsparung, OEE 78 % auf 86 % auf Werkzeug-Reparatur-Pool Halle W2.

## Berufserfahrung

**Werkzeugmechaniker (B-Schicht Senior-Werker)** 07/2024 - heute

ZF Friedrichshafen AG Werkzeugbau Schweinfurt

Schweinfurt, Deutschland

Stanz- und Umformwerkzeuge fuer 8HP-/9HP-Getriebe-Komponenten

- Fertigung von Aktiv-Teilen (1.2379 60 HRc) fuer 8HP-Distanzscheiben-Folge-Verbund-Werkzeuge auf DMG Mori DMU 100 5-Achs mit Cp/Cpk > 1,72 in 18.000 Distanzscheiben/Jahr
- Senkerodieren Mitsubishi EA28V + Sodick AG40L mit Cu-/Graphit-Elektroden (38 Elektroden/Monat), Funkenspalt-Justage 5 µm und Ra 0,4 µm EDM-Oberflaeche
- Profilschleifen Studer S33 + Flachsleifen Maegerle MFP 30 fuer gehaertete Stempel/Matrize mit IT5-Toleranz (0,005 mm/0,01 mm Maß-Toleranz)
- OEE-Steigerung Werkzeug-Reparatur-Pool Halle W2 von 78 % auf 86 % in 5 Monaten (Werks-Vorschlag 5S + SMED): 4.800 EUR ZF-Werks-Praemie
- Mentor 3 Azubis (2./3. Lehrjahr) im 6-Monats-Rhythmus an Senkerodieren EA28V und Profilschleifen Studer S33

**Werkzeugmechaniker (Probezeit)**

03/2024 - 06/2024

ZF Friedrichshafen AG Werkzeugbau Schweinfurt

Schweinfurt, Deutschland

Uebernahme nach IHK-Gesellenpruefung

- Einarbeitung Werkzeug-Reparatur-Pool Halle W2 (5 Maschinen-Kategorien: 5-Achs-Fraese, Senker-EDM, Draht-EDM, Profilschleifen, Flachsleifen)
- IHK-Abschlusspruefung Februar 2024 mit Note 1,6 (Top-10 % Unterfranken 2024)

## Fähigkeiten

CNC-Fraesen DMG Mori DMU 50 / DMU 100 (5-Achs)

Senkerodieren Mitsubishi EA28V + Sodick AG40L

Draht-Erodieren Mitsubishi MV2400R / Sodick AQ750LH

Profilschleifen Studer S33 + Flachsleifen Maegerle MFP 30

Heidenhain TNC 640 + Siemens Sinumerik 840D sl Werkstatt-Prog.

Polieren Werkzeugstahl 1.2738 Stufe 7 von 8 (Spiegelfinish)

Messen Zeiss Contura + Mahr MarSurf XR 20 +

Werkzeugmessung ZOLLER

Werkstoffkunde 1.2343 / 1.2767 / 1.2379 / Hartmetall K20

Autodesk Inventor 2024 + SolidWorks 2024 Vorrichtungskonstruktion

## Sprachen

Deutsch Muttersprache

Englisch B2

Polnisch C1

## Stärken

### Werkzeug-Präzision

Cp/Cpk > 1,72 in 18.000 Distanzscheiben 1.2379/Jahr 8HP-Getriebe ZF Schweinfurt

### Werks-KVP-Wirksamkeit

4 praeimierte Werks-Vorschlaege ZF Werkzeugbau Schweinfurt 2025 - 15.800 EUR Einsparung

**Auszubildender Werkzeugmechaniker** 09/2020 - 02/2024

ZF Friedrichshafen AG Werkzeugbau Schweinfurt

Schweinfurt, Deutschland

3,5-jaehrige duale IHK-Ausbildung Werkzeugmechaniker Stanz- und Umformtechnik

- Lehrwerkstatt + 6 Fachabteilungs-Rotationen (Drehen, Fraesen, Senker-EDM, Draht-EDM, Profilschleifen, Polieren)
- Zwischenpruefung Teil 1 IHK 84 Punkte; Abschlusspruefung Teil 2 IHK Note 1,6 (Top-10 % Unterfranken 2024)

**Schichtdisziplin**

Senior-Werker B-Schicht ohne unentschuldigte Fehlzeit seit Berufsstart 07/2024

**Mentor-Verantwortung**

3 Azubis (2./3. Lehrjahr) im 6-Monats-Rhythmus an Senkerodieren EA28V eingelernt

## Ausbildung

**Duale Ausbildung IHK Gesellenbrief** 09/2020 - 02/2024

Berufsschule Schweinfurt II / ZF Werkzeugbau Schweinfurt

Schweinfurt, Deutschland

Werkzeugmechaniker:in (Fachrichtung Stanz- und Umformtechnik) 1,6

**Realschulabschluss** 08/2012 - 07/2020

Walther-Rathenau-Realschule Schweinfurt Schweinfurt, Deutschland

Mittlere Reife (Schwerpunkt Mathematik / Technik) GPA: 1,9

## Projekte

**OEE-Steigerung Werkzeug-Reparatur-Pool Halle W2**

06/2025 - heute

Werks-Vorschlag 5S-Reorganisation + SMED-Spannmittel-Wechsel-Optimierung im Reparatur-Pool: OEE 78 % auf 86 % in 5 Monaten, 4.800 EUR ZF-Werks-Praemie.

**Folge-Verbund-Werkzeug 8HP-Distanzscheibe** 01/2025 - 05/2025

Mitwirkung Fertigung 8HP-Distanzscheibe-Werkzeug (12 Stationen, Aktiv-Teile 1.2379 60 HRc, Schnittspalt 0,03 mm): Cp/Cpk > 1,72 nach FOT, 240.000 Hub Standzeit ohne Nacharbeit.

## Zertifikate

**IHK Werkzeugmechaniker Gesellenbrief Note 1,6 (Stanz- und Umformtechnik)**

02/2024

**Heidenhain TNC 640 Werkstatt-Programmierung Aufbaukurs**

06/2025

Polierfinish Werkzeugstahl 1.2738 Stufe 7 von 8  
Spiegelqualitaet (Werks-Schule)

11/2024

---

Erodieren-Spezial Mitsubishi EA28V + Sodick AG40L  
(Funkenspalt-Tuning)

06/2024

---

Gabelstapler DGUV V 68 + Werks-Kranfuehrerschein DGUV V  
39

03/2024

---