

Sergey Brückner

WIG-Schweißer Pharma / Lebensmittel

sergey.brueckner@example.de · +49 2522 887 6543 · Oelde, Deutschland
· [linkedin.com/in/sergey-brueckner-wig](#) ·

Profil

Erfahrener WIG-Schweißer mit 10 Jahren Berufserfahrung im Apparatebau für Pharma und Lebensmittel bei GEA Group AG und ANDRITZ AG. Beherrsche WIG-Verfahren für Edelstahl 1.4404 / 1.4435, Duplex 1.4462 und Nickelbasis Inconel 625. RT-Reklamationsquote 0,7% bei 4.800 m hochreinen Prozessrohr-Nähten in der pharmazeutischen Apparatefertigung, voll Orbital-tauglich.

Berufserfahrung

WIG-Schweißer Pharma & Lebensmittel

GEA Group AG · Oelde, Deutschland · 08/2019 - heute

WIG-Schweißer im Apparatebau für Pharma-, Brauerei- und Lebensmittelkunden

- Anfertigung von Rohrleitungen DN 10-DN 300 nach DIN EN 13480 in 1.4404 und 1.4435, 4.800 m Nahtlänge in 2024
- RT-Reklamationsquote 0,7% bei 412 RT-geprüften Nähten (Werksvorgabe 1,5%)
- Bedienung von Polysoude POLYCAR Orbital, Kemppi MasterTig MLS 4000 und Lincoln Aspect 300 (AC/DC)
- BPE-konforme Innen-Naht-Inspektion mit Endoskop für 184 Nähte am Roche-Bioreaktor 2024 (Ra=0,4 µm)
- Schulung von 4 Anlagenmechaniker-Azubis in WIG-Wurzeln Formiergas (Ar/H₂ 95/5)

WIG-Schweißer Zellulose- und Papieranlagen

ANDRITZ AG · Graz, Österreich · 08/2015 - 07/2019

WIG-Schweißer in der Apparatebau-Vorfertigung

- WIG-Verfahren an Trommeln und Rohr-an-Rohr-Anschlüssen aus 1.4571 und Duplex 1.4462, 3.200 m Nahtlänge
- Mitwirkung an einer Verfahrensumstellung auf Orbital-WIG für eine Zellstoff-Linie, Schweißzeit pro Knoten 22 -> 8 min
- Teilnahme an TÜV Süd Druckprüfungen mit 100% Erstabnahme für 12 Reaktor-Apparate

Ausbildung

Ausbildung zum Anlagenmechaniker (IHK)

GEA Group AG / Berufskolleg Oelde · Oelde, Deutschland · 08/2012 - 07/2015

Anlagenmechanik / Schweißtechnik · GPA: 1,9

Fähigkeiten

WIG-Schweißen Edelstahl (141) · WIG-Schweißen Aluminium (141 AC) ·

WIG-Schweißen Ni-Basis & Titan · Orbitalschweißen Rohr-an-Rohr ·

Kemppi MasterTig / Lincoln Aspect / Miller Dynasty ·

Sanitär- und Prozessrohr-Schweißen DIN EN 13480 · VT2 / PT2 nach DIN EN ISO 9712 ·

Reinraum-Disziplin (GMP / FDA-Vorbereitung)

Projekte

Roche Penzberg Bioreaktor 16.000 L (1.4435)

- 03/2024 - 09/2024

Hauptschweißer für 184 Stutzen- und Rohranschlüsse, BPE-konform mit $Ra=0,4 \mu\text{m}$, alle 184 Nähte beim RT- und Riboflavin-Test angenommen

Zertifikate

Schweißerprüfung DIN EN ISO 9606-1 (141 / BW / PG) Edelstahl 1.4435

- 07/2024
-

Schweißerprüfung DIN EN ISO 9606-1 (141 / FW / PB) Duplex 1.4462

- 04/2024
-

ASME BPE-Schweißer-Qualifikation Pharma

- 11/2022
-

Polysoude Orbital-Bediener Modul 1+2

- 06/2023
-

Gesellenbrief Anlagenmechaniker (IHK Münsterland)

- 08/2015
-

Sprachen

Deutsch	Englisch
Muttersprache	B1

Stärken

Reinheits-Disziplin

Zero-defect bei 184 BPE-konformen Nähten am Roche-Bioreaktor 2024 ($Ra=0,4 \mu\text{m}$, Riboflavin-Test bestanden)

Präzision

Orbital- und Hand-WIG-Naht-Toleranz $\pm 0,2 \text{ mm}$ bei 2-zoll Prozessrohr 316L

Vorbereitung & Sauberkeit

Eigenständige BHA-Prüfung (Spaltmaß, Sauberkeit, Formiergas), 0 Reklamationen wegen Verzunderung in den letzten 24 Monaten
