

Werner Reuther-Mast

Zerspaner Hochpraezision Luftfahrt (Titan / Inconel)

Zerspaner fuer Hochpraezisions-Luftfahrtbauteile (IHK Zerspanungsmechaniker + staatl. gepr. Techniker) mit 13 Jahren Erfahrung bei MTU Aero Engines AG Muenchen (Triebwerks-Komponenten). Spezialisierung 5-Achs-Fraesen Titan Ti-6Al-4V und Inconel 718. 5-Achs-Fraesen Luftfahrt-Bauteile in IT5-Toleranz ($\pm 5 \mu\text{m}$), Cpk 1,82, 0 Ausschuss ueber 1.200 Titanbauteile, EN 9100 / Nadcap-konform.

✉ werner.reuther.mast@example.de

☎ +49 89 88770000

📍 Muenchen, Deutschland



🌐 [linkedin.com/in/werner-reuther-mast](https://www.linkedin.com/in/werner-reuther-mast)



EXPERIENCE

Zerspaner Hochpraezision (5-Achs, Senior)

03/2015 - heute

MTU Aero Engines AG Muenchen

Muenchen, Deutschland

5-Achs-Fraesen von Triebwerks-Komponenten aus Titan und Nickelbasis-Legierungen

- 5-Achs-Fraesen von Triebwerks-Komponenten (Titan Ti-6Al-4V, Inconel 718) auf DMG Mori DMU 125 P und Hermle C 52 mit Heidenhain TNC 640, IT5-Toleranz ($\pm 5 \mu\text{m}$), Cpk 1,82
- 0 Ausschuss ueber 1.200 Titanbauteile in 18 Monaten durch In-Prozess-Messung und EN-9100-konforme Prozessdokumentation
- Werkzeug-/Schnittdaten-Optimierung fuer schwer zerspanbare Werkstoffe (Inconel): Werkzeug-Standzeit +26 %, Bearbeitungszeit -14 %
- Nadcap-konforme Fertigung und Erstmusterfreigabe (FAI/AS9102) fuer 8 Luftfahrt-Neuteile ohne Beanstandung
- Mentor fuer 3 Werker an Titan-/Inconel-Zerspanung und Hochpraezisions-Messtechnik Zeiss Contura

Zerspaner 5-Achs-Fraesen

08/2010 - 02/2015

Liebherr-Aerospace Lindenberg GmbH

Lindenberg, Deutschland

5-Achs-Fraesen von Flugsteuerungs-Komponenten

- 5-Achs-Fraesen von Aluminium- und Titanbauteilen fuer Flugsteuerungssysteme auf DMG Mori DMU mit Heidenhain
- Ruestzeit-Reduktion via SMED von 36 auf 14 min an der Titan-Frasslinie
- Berufsbegleitende Weiterbildung staatl. gepr. Techniker Maschinentechnik (2012-2014)

Auszubildender + Zerspanungsmechaniker Fraestechnik

09/2006 - 07/2010

Liebherr-Aerospace Lindenberg GmbH

Lindenberg, Deutschland

IHK-Ausbildung Zerspanungsmechaniker Fraestechnik und Uebernahme

- 3,5-jaehrige duale IHK-Ausbildung Zerspanungsmechaniker Fraestechnik, Abschluss Note 1,9
- Uebernahme in die Luftfahrt-Zerspanung nach Gesellenpruefung 2010



PROJECTS

Inconel-Schnittdaten-Optimierung Triebwerks-Komponenten

01/2024 - 09/2024

Optimierung Werkzeug und Schnittdaten fuer Inconel 718: Werkzeug-Standzeit +26 %, Bearbeitungszeit -14 % bei gleichbleibender IT5-Toleranz.



EDUCATION

Staatlich gepruefter Techniker

09/2012 - 07/2014

Technikerschule Kempten (berufsbegleitend)
Kempten, Deutschland

Maschinentechnik (Schwerpunkt Fertigungstechnik)
1,8

Duale Ausbildung IHK Gesellenbrief

09/2006 - 07/2010

Berufsschule Lindenberg / Liebherr-Aerospace Lehrwerkstatt

Lindenberg, Deutschland

Zerspanungsmechaniker:in (Fachrichtung Fraestechnik)
GPA: 1,9

Nadcap-konforme Erstmusterfreigabe von 8 Titan-Luftfahrt-Neuteilen mit Zeiss-Contura-Messprotokoll: 0 Beanstandung, 0 Ausschuss ueber 1.200 Teile.



SKILLS

5-Achs-Fraesen Titan Ti-6Al-4V (DMG Mori DMU 125 P, Heidenhain TNC 640)

Inconel 718 / Nickelbasis-Zerspanung (Schnittdaten-Optimierung)

EN 9100 / Nadcap-konforme Fertigung + FAI/AS9102

Hochpraezisions-Messtechnik Zeiss Contura + Renishaw

Werkzeug-Voreinstellung Zoller + Schnittdaten schwer zerspanbar

Werkstoffkunde Titan / Inconel / hochfeste Alu-Legierungen

SPC Cp/Cpk + GPS Form-Lagetoleranzen (DIN ISO 2768)

CAM hyperMILL (5-Achs-Simultan)



CERTIFICATES

**Staatlich gepruefter
Techniker
Maschinentechnik
(Note 1,8)**

07/2014

**EN 9100 / Nadcap
Luftfahrt-Fertigung
Schulung (MTU
Academy)**

06/2023

**Titan-/Inconel-
Zerspanung
Hochleistungs-
Schnittdaten
(Sandvik)**

09/2021

IHK
Zerspanungsmechaniker
Gesellenbrief Note 1,9
(Fraestechnik)

07/2010

Heidenhain TNC 640
5-Achs Master +
DGUV V3 elektrische
Betriebsmittel

06/2017



LANGUAGES

Deutsch	Muttersprache
Englisch	B2
Russisch	B1



STRENGTHS

Hochpraezision

IT5-Toleranz ($\pm 5 \mu\text{m}$), Cpk 1,82,
0 Ausschuss ueber 1.200
Titanbauteile

**Werkstoff-
Verstaendnis**

Sichere Zerspanung von Titan
Ti-6Al-4V und schwer
zerspanbarem Inconel 718

**Luftfahrt-
Konformitaet**

EN 9100 / Nadcap-konforme
Fertigung, FAI/AS9102 ohne
Beanstandung

**Mentor-
Verantwortung**

3 Werker an Titan-/Inconel-
Zerspanung und
Hochpraezisions-Messtechnik
eingelernt