

# Tobias Stange-Lipinski

## Zerspaner Mehrspindel-Automaten / Langdreher

Zerspaner an Mehrspindel-Drehautomaten und Langdrehmaschinen (IHK Zerspanungsmechaniker Drehtechnik) mit 9 Jahren Erfahrung bei Index-Werke GmbH + Co. KG Esslingen. Spezialisierung Mehrspindler Index MS und Langdreher Citizen/Star. Drehautomaten-Fertigung von 1,8 Mio. Drehteilen/Jahr (Automatenstahl, Messing), Cpk 1,68, Stueckzeit -21 %, Ausschuss 0,08 %.



tobias.stange.lipinski@exampl  
e.de



+49 7426 22990000



Esslingen, Deutschland



linkedin.com/in/tobias-stange-l  
ipinski



## Experience

### Zerspaner Mehrspindel-Automaten (Einrichter + Bediener)

07/2017 - heute

Index-Werke GmbH + Co. KG Esslingen Esslingen, Deutschland

Fertigung von Massendrehteilen auf Mehrspindel-Drehautomaten und Langdrehmaschinen

- Einrichtung und Bedienung von 6 Index MS22 / MS32 Mehrspindel-Drehautomaten und 4 Citizen/Star Langdrehmaschinen: 1,8 Mio. Drehteile/Jahr (9SMnPb28, Messing CuZn39Pb3)
- Cpk 1,68 bei IT6-Toleranz, Ausschussquote 0,08 % (Werks-Sollwert 0,25 %) durch SPC und Inline-Messung
- Stueckzeit -21 % durch optimierte Werkzeug-Abfolge, Stangenlader-Synchronisation und Schnittdaten-Optimierung
- Werkzeug-Standzeit +33 % durch Wendeschneidplatten-Wechselplan und Kuehlschmierstoff-Optimierung
- Einrichtung von 28 Neuteilen mit Erstmusterfreigabe (PPAP), Mentor fuer 2 Azubis an Mehrspindel-Technik

### Zerspaner Drehautomaten

08/2014 - 06/2017

Bosch Rexroth AG Werk Lohr

Lohr am Main

Drehautomaten-Fertigung von Hydraulik-Komponenten

- Bedienung von kurvengesteuerten und CNC-Drehautomaten fuer Hydraulik-Kleinteile (Automatenstahl, Edelstahl)
- Ruestzeit-Reduktion via SMED von 42 auf 16 min an der Mehrspindel-Linie
- Mitarbeit am Werks-KVP mit 3 praemierten Vorschlaegen (7.600 EUR Einsparung)

### Auszubildender + Zerspanungsmechaniker Drehtechnik

09/2010 - 07/2014

Bosch Rexroth AG Werk Lohr

Lohr am Main

IHK-Ausbildung Zerspanungsmechaniker Drehtechnik und Uebernahme

- 3,5-jaehrige duale IHK-Ausbildung Zerspanungsmechaniker Drehtechnik, Abschluss Note 2,0
- Uebernahme in die Drehautomaten-Fertigung nach Gesellenpruefung 2014



## Education

### Duale Ausbildung IHK Gesellenbrief

09/2010 - 07/2014

Berufsschule Lohr / Bosch  
Rexroth Lehrwerkstatt

Lohr am Main

Zerspanungsmechaniker:in  
(Fachrichtung Drehtechnik  
/ Drehautomaten)

2,0

### Realschulabschluss

08/2002 - 07/2010

Realschule Lohr am Main

Lohr am Main

Mittlere Reife

GPA: 2,2

## Projects

### **Stueckzeit-Optimierung Mehrspindler MS32** 02/2024 - 08/2024

Optimierung Werkzeug-Abfolge und Stangenlader-Synchronisation an Index MS32: Stueckzeit -21 %, Werkzeug-Standzeit +33 %.

### **Ausschuss-Reduktion Langdreh-Linie** 05/2023 - 11/2023

Einfuehrung Inline-Messung und SPC an Citizen/Star Langdrehmaschinen: Ausschussquote von 0,22 % auf 0,08 % bei 1,8 Mio. Teilen/Jahr.

## Skills

Mehrspindel-  
Drehautomaten Index  
MS22 / MS32  
(Einrichten/Bedienen)

Langdrehmaschinen  
Citizen / Star  
(Wartung/Bedienung)

Stangenlader-  
Synchronisation +  
Werkzeug-Abfolge-  
Optimierung

SPC Cp/Cpk + Inline-  
Messung + GPS (DIN ISO  
2768)

Schnittdaten-/Werkzeug-  
Optimierung +  
Kuehlschmierstoff

Werkstoffkunde  
9SMnPb28 / CuZn39Pb3  
/ Edelstahl 1.4305

SMED-Ruestoptimierung  
+ Erstmusterfreigabe  
PPAP

Messtechnik Zeiss +  
Mahr + Mikrometer

## Certificates

**IHK**  
**Zerspanungsmechaniker**  
**Gesellenbrief Note 2,0**  
**(Drehtechnik)**  
07/2014

**Index MS-Serie**  
**Mehrspindel-**  
**Automaten Einrichter-**  
**Schulung (Index)**  
06/2023

**Citizen/Star Langdreh-  
Technik  
Anwenderschein**  
09/2021

**SPC / Cp-Cpk  
Anwenderschulung**  
03/2019

**Gabelstapler DGUV V  
68 + DGUV V3  
elektrische  
Betriebsmittel**  
06/2016

 **Languages**

Deutsch	Muttersprache
Englisch	B1
Polnisch	C1

 **Strengths**

**Automaten-Präzision**  
Cpk 1,68 bei IT6, Ausschuss  
0,08 % in 1,8 Mio.  
Drehteilen/Jahr

**Stueckzeit-Effizienz**  
Stueckzeit -21 % durch  
Werkzeug-Abfolge und  
Stangenlader-Synchronisation

**Werkzeug-Verstaendnis**  
Werkzeug-Standzeit +33 %  
durch Wechselplan und  
Kuehlschmierstoff-  
Optimierung

**Mentor-Verantwortung**  
2 Azubis an Mehrspindel-  
Technik und Stangenlader  
eingelernt